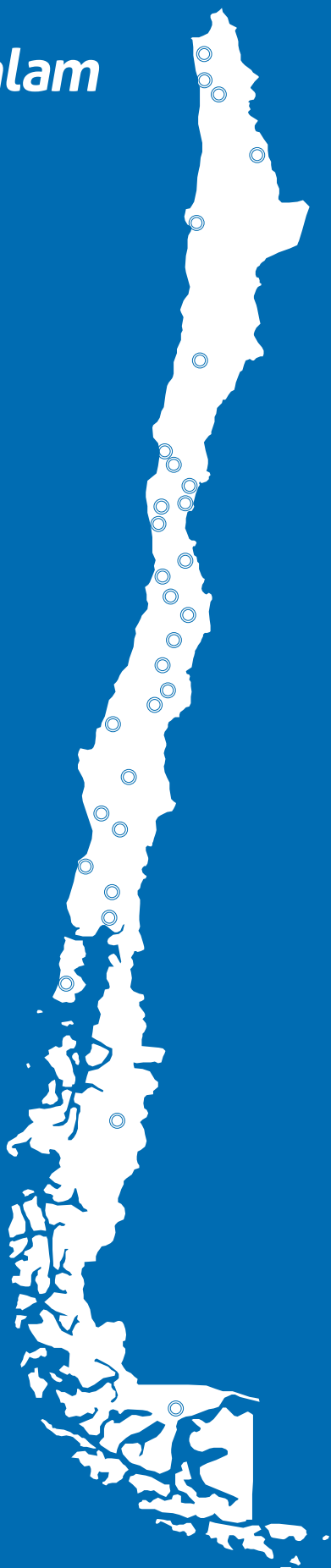


The background of the page features a collage of industrial images. A large, tilted photograph on the left shows dark, granular material with several bright, metallic, irregular chunks. To the right of this, an orange arrow-shaped graphic points towards the center, containing the text "Catálogo de Aceros y Productos Industriales". Below the main image, there are three smaller, rectangular inset images: the left one shows a stack of metal pipes, the middle one shows a close-up of a metal surface with a grid-like pattern, and the right one shows a person in a welding mask and protective gear working with a welding torch.

Catálogo de Aceros y Productos Industriales



zona norte

ARICA	Vicuña Mackenna 797
IQUIQUE	Av. Sotomayor 2273
ALTO HOSPICIO	Ruta A-16 4550
CALAMA	Camino Chiu Chiu, Sitio 35, Sector Puerto Seco
ANTOFAGASTA	Av. del Agua 15320, Parque Industrial La Portada
COPIAPÓ	Av. Copayapu 2976
LA SERENA	Las Palmeras 520
COQUIMBO	Calle Cinco 1251, Galpón 7 y 8, Barrio Industrial
OVALLE	Antofagasta 1135, Barrio Industrial
SALAMANCA	Providencia 495

zona centro

SAN FELIPE	Av. Bernardo O´Higgins 33
LA CALERA	José Joaquín Núñez 73, Artificio
QUILPUÉ	Baquedano 1465, EL Belloto
CONCÓN	Las Canteras 110, Lote 26, Parque Industrial
SANTIAGO	Alberto Pepper 1610, Renca
	Av. Carlos Valdovinos 1553, San Miguel
MELIPILLA	Av. Vicuña Mackenna 1354
RANCAGUA	Longitudinal Sur Km. 91, Gultro, El Olivar
SAN FERNANDO	Bernardo O´Higgins 0400

zona sur

CURICÓ	Av. Arturo Alessandri 1996
TALCA	20 Oriente 825
LINARES	Januario Espinoza 488
CHILLÁN NORTE	O´Higgins 2963, Galpón 10
CHILLAN SUR	18 de Septiembre 1170, Interior
TALCAHUANO	Américo Vespucio 730, Parque Industrial Las Arucas
LOS ÁNGELES	Av. Las Industrias 4710
	TALLERES HIDRÁULICOS Almagro 839
TEMUCO	Av. Guido Beck de Ramberga 1760, Padre Las Casas
VILLARRICA	Av. Presidente Juan Antonio Ríos 1099
VALDIVIA	Av. Pedro Aguirre Cerda 1261 Interior, Sector Las Ánimas
OSORNO	Regidor Gustavo Binder 1183, Parque Industrial Anticura
PUERTO MONTT	Camino Tepual Km. 1.6 Ruta V-266
CASTRO	Panamericana Norte s/n, frente a Cruce Putemun, Llau-Llau
COYHAIQUE	Km. 5, Sector Recta Foitzick, Camino a Balmaceda
PUNTA ARENAS	Las Liebres 29, Barrio Industrial

centros de distribución

ANTOFAGASTA (CDA)	Av. del Agua 15320, Parque Industrial La Portada
SANTIAGO (CDS)	Alberto Pepper 1610, Renca
TALCAHUANO (CDT)	Américo Vespucio 730, Parque Industrial Las Arucas

CALLCENTER
+562 2685 1000

www.prodalam.cl

Alberto Pepper 1610,
Renca, Santiago de Chile.



prodalam aceros

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

¿Quiénes somos?

Una empresa comercial parte del grupo Bekaert.

Más de 45 años especializados en la comercialización de **alambres, cercos, mallas, clavos, productos de acero, materiales de construcción** y una completa gama de accesorios para los distintos sectores productivos del país.

¿Dónde estamos?

Cerca de los clientes, con gran disponibilidad de productos en nuestras 35 sucursales a lo largo de todo nuestro territorio nacional.

¿Cómo trabajamos?

Nuestro foco es atender a empresas productivas de todos los sectores con el propósito de "activar sus negocios" y ayudarles a que tengan éxito, ofreciéndoles productos y soluciones, conectándolos eficientemente a los mejores proveedores y marcas de Chile y el mundo.

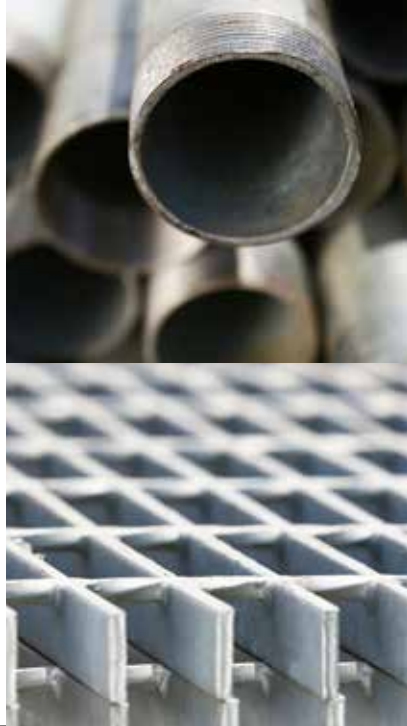
Ofrecemos soluciones innovadoras, marcas de prestigio y productos de alta calidad.

ACEROS LARGOS

1.1 TUBOS Y PERFILES CONFORMADOS EN FRÍO	PÁG. 4
1.2 TUBULARES CUADRADOS Y RECTANGULARES	PÁG. 12
1.3 PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE	PÁG. 13
1.4 VIGAS LAMINADAS EN CALIENTE	PÁG. 16
1.5 VIGAS SOLDADAS	PÁG. 26
1.6 CAÑERÍAS	PÁG. 36
1.7 PARRILLAS DE PISO	PÁG. 38
1.8 METAL DESPLEGADO	PÁG. 39
1.9 ÁNODOS DE ZINC	PÁG. 41

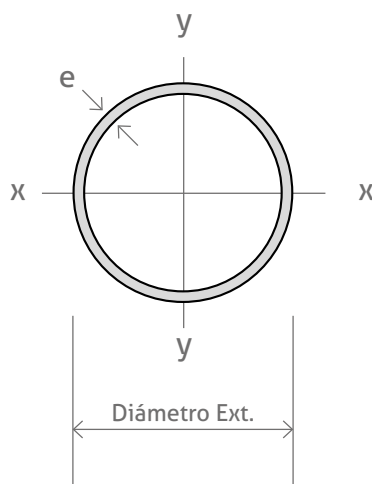


1



1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

1.1.1 TUBOS REDONDOS



Norma ASTM A500

Calidades A270ES / A240ES / SAE1010 / SAE1008

Largo normal 6m

Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

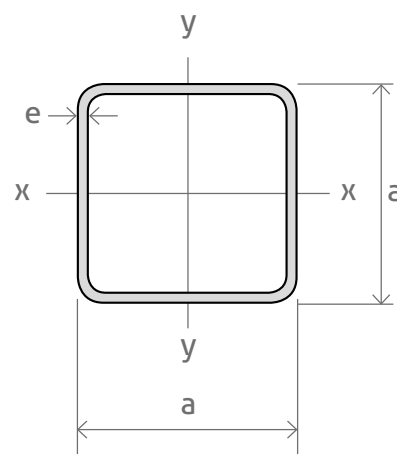
• Es posible, a pedido, ofrecer otros formatos de secciones, espesores y largos.

Código SAP	Descripción D Ext (pulg) x e (mm)	Peso kg/m	kg/L6m	Propiedades Ejes X-X e Y-Y			
				A cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i cm
9415	5 / 8 " x 1,0 mm.	0,37	2,22	0,47	0,13	0,16	0,53
9416	5 / 8 " x 1,5 mm.	0,53	3,18	0,68	0,18	0,22	0,51
13163	5 / 8 " x 2,0 mm.	0,68	4,08	0,87	0,22	0,27	0,50
9417	3 / 4 " x 1,0 mm.	0,45	2,70	0,57	0,23	0,24	0,64
9418	3 / 4 " x 1,5 mm.	0,65	3,90	0,83	0,32	0,34	0,62
13164	3 / 4 " x 2,0 mm.	0,84	5,04	1,07	0,39	0,41	0,61
9419	7 / 8 " x 1,0 mm.	0,52	3,12	0,67	0,38	0,34	0,75
9420	7 / 8 " x 1,5 mm.	0,77	4,62	0,98	0,53	0,47	0,73
13165	7 / 8 " x 2,0 mm.	1,00	6,00	1,27	0,66	0,59	0,72
9421	1" x 1,0 mm.	0,60	3,60	0,77	0,57	0,45	0,86
9422	1" x 1,5 mm.	0,88	5,28	1,13	0,81	0,64	0,85
9423	1" x 2,0 mm.	1,15	6,90	1,47	1,01	0,80	0,83
9424	1 1 / 4 " x 1,0 mm.	0,76	4,56	0,97	1,15	0,72	1,09
9425	1 1 / 4 " x 1,5 mm.	1,12	6,72	1,43	1,64	1,03	1,07
9426	1 1 / 4 " x 2,0 mm.	1,47	8,82	1,87	2,09	1,31	1,06
14554	1 1 / 8 " x 1,5 mm.	1,00	6,00	1,28	1,18	0,82	0,96
9427	1 1 / 2 " x 1,0 mm.	0,91	5,46	1,17	2,01	1,05	1,31
9428	1 1 / 2 " x 1,5 mm.	1,35	8,10	1,72	2,89	1,52	1,30
9429	1 1 / 2 " x 2,0 mm.	1,78	10,68	2,27	3,71	1,95	1,28
13166	1 3 / 4 " x 1,0 mm.	1,07	6,42	1,36	3,21	1,45	1,53
13167	1 3 / 4 " x 1,5 mm.	1,59	9,54	2,02	4,66	2,10	1,52
13168	1 3 / 4 " x 2,0 mm.	2,09	12,54	2,66	6,00	2,70	1,50
9430	2" x 1,0 mm.	1,23	7,38	1,57	4,87	1,92	1,76
9431	2" x 1,5 mm.	1,82	10,92	2,32	7,06	2,78	1,74
9432	2" x 2,0 mm.	2,41	14,46	3,07	9,14	3,60	1,73
9433	2" x 3,0 mm.	3,54	21,24	4,51	12,90	5,09	1,69
13169	2 1 / 2 " x 1,5 mm.	2,29	13,74	2,92	14,03	4,42	2,19
13170	2 1 / 2 " x 2,0 mm.	3,03	18,18	3,86	18,28	5,76	2,18
13171	2 1 / 2 " x 3,0 mm.	4,48	26,88	5,70	26,20	8,24	2,14
13172	3" x 1,5 mm.	2,81	16,86	3,55	24,50	7,00	2,63
13173	3" x 2,0 mm.	3,66	21,96	4,66	32,11	8,43	2,62
13174	3" x 3,0 mm.	5,42	32,52	6,90	46,30	12,10	2,59
13175	3" x 4,0 mm.	7,12	42,72	9,07	59,30	15,56	2,56
84503	3 1 / 2 " x 1,5 mm.	3,34	20,04	4,15	40,40	9,50	3,08
13177	3 1 / 2 " x 2,0 mm.	4,29	25,74	5,46	51,57	11,60	3,07
60108	3 1 / 2 " x 3,0 mm.	6,36	38,16	8,10	74,80	16,80	3,04
13179	4" x 2,0 mm.	4,91	29,46	6,26	77,60	15,30	3,52
13180	4" x 3,0 mm.	7,29	43,74	9,29	113,00	22,30	3,49
13181	4" x 4,0 mm.	9,63	57,78	12,30	146,00	28,80	3,45
13182	4" x 5,0 mm.	11,90	71,40	15,70	177,47	34,93	3,42
13183	5" x 3,0 mm.	9,17	55,02	11,69	224,75	35,39	4,39
13184	5" x 4,0 mm.	12,10	72,60	15,46	229,61	46,08	4,35
13185	5" x 5,0 mm.	15,00	90,00	19,16	357,14	56,24	4,32

1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

1.1.2 PERFILES CUADRADOS

Código SAP	Descripción a x a x e (mm)	Peso kg/m	kg/L6m	Propiedades Ejes X-X e Y-Y			
				A cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i cm
9434	15 x 15 x 1,0 mm.	0,42	2,52	0,53	0,17	0,23	0,57
9435	15 x 15 x 1,5 mm.	0,59	3,54	0,75	0,22	0,29	0,54
9436	20 x 20 x 1,0 mm.	0,58	3,48	0,73	0,43	0,43	0,77
9437	20 x 20 x 1,5 mm.	0,83	4,98	1,05	0,58	0,58	0,74
9438	20 x 20 x 2,0 mm.	1,05	6,30	1,34	0,69	0,69	0,72
9439	25 x 25 x 1,0 mm.	0,73	4,38	0,93	0,88	0,71	0,98
9440	25 x 25 x 1,5 mm.	1,06	6,36	1,35	1,22	0,97	0,95
9441	25 x 25 x 2,0 mm.	1,36	8,16	1,74	1,48	1,18	0,92
9442	30 x 30 x 1,0 mm.	0,89	5,34	1,13	1,57	1,05	1,18
9443	30 x 30 x 1,5 mm.	1,30	7,80	1,65	2,20	1,46	1,15
9444	30 x 30 x 2,0 mm.	1,68	10,08	2,14	2,72	1,81	1,13
9445	40 x 40 x 1,0 mm.	1,20	7,20	1,57	3,96	1,98	1,59
9446	40 x 40 x 1,5 mm.	1,77	10,62	2,25	5,49	2,75	1,56
9447	40 x 40 x 2,0 mm.	2,31	13,86	2,94	6,94	3,47	1,54
9448	40 x 40 x 3,0 mm.	3,30	19,80	4,21	9,32	4,66	1,49
9449	50 x 50 x 1,5 mm.	2,24	13,44	2,85	11,10	4,42	1,97
9450	50 x 50 x 2,0 mm.	2,93	17,58	3,94	14,15	5,66	1,94
9451	50 x 50 x 3,0 mm.	4,25	25,50	5,41	19,47	7,79	1,90
13186	50 x 50 x 4,0 mm.	5,45	32,70	6,95	23,74	9,44	1,85
13187	50 x 50 x 5,0 mm.	6,56	39,36	8,36	26,78	10,71	1,79
32837	60 x 60 x 1,5 mm.	2,71	16,26	3,45	19,52	6,51	2,38
42650	60 x 60 x 2,0 mm.	3,56	21,36	4,54	25,14	8,38	2,35
84502	60 x 60 x 3,0 mm.	5,19	31,14	6,61	35,13	11,71	2,31
9452	75 x 75 x 2,0 mm.	4,50	27,00	5,74	50,49	13,46	2,97
9453	75 x 75 x 3,0 mm.	6,60	39,60	8,41	71,62	19,10	2,92
9454	75 x 75 x 4,0 mm.	8,59	51,54	10,95	90,19	24,05	2,87
13188	75 x 75 x 5,0 mm.	10,48	62,88	13,36	105,92	28,95	2,82
14532	75 x 75 x 6,0 mm.	12,10	72,60	15,63	119,48	31,86	2,76
9455	100 x 100 x 2,0 mm.	6,07	36,42	7,74	123,01	24,60	3,99
9456	100 x 100 x 3,0 mm.	8,96	53,76	11,41	177,05	35,41	3,94
9457	100 x 100 x 4,0 mm.	11,73	70,38	14,95	222,89	44,58	3,89
13225	100 x 100 x 5,0 mm.	14,41	86,46	18,36	270,57	54,11	3,84
14533	100 x 100 x 6,0 mm.	16,90	101,40	21,63	310,55	62,11	3,79
14534	135 x 135 x 4,0 mm.	16,13	96,78	20,55	581,38	86,13	5,32
14535	135 x 135 x 5,0 mm.	19,90	119,40	25,36	704,23	104,33	5,27



Norma ASTM A500

Calidades A270ES / A240ES / SAE1010 / SAE1008

Largo normal 6m

Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

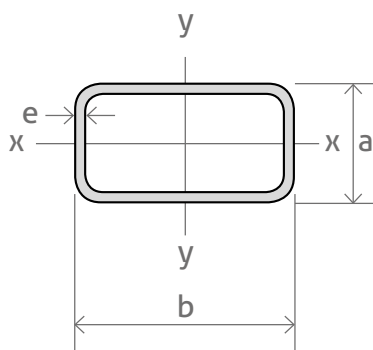
• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

• Es posible, a pedido, ofrecer otros formatos de secciones, espesores y largos.

1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

1.1.3 PERFILES RECTANGULARES



Norma ASTM A500

Calidades A270ES / A240ES / SAE1010 / SAE1008

Largo normal 6m

Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

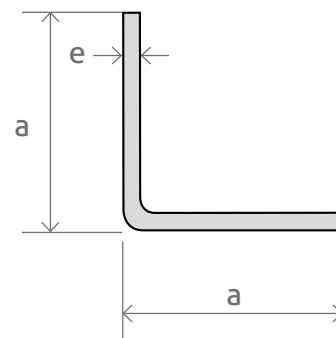
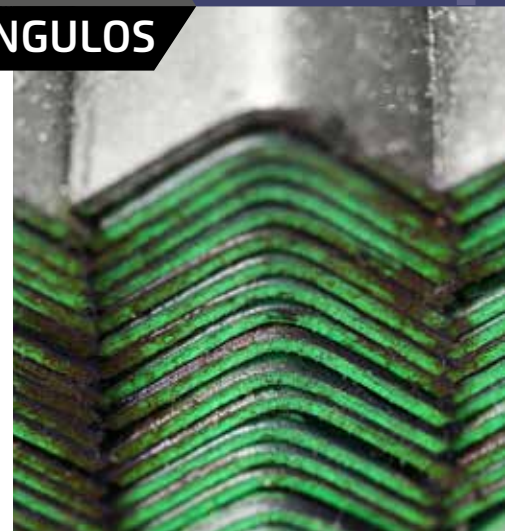
- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.
- Es posible, a pedido, ofrecer otros formatos de secciones, espesores y largos.

Código SAP	Descripción a x b x e (mm)	Peso kg/m	kg/L6m	Propiedades							
				Eje X-X				Eje Y-Y			
				A cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i cm	I cm ⁴	W cm ³	i cm	
13138	10 x 25 x 1,0	0,50	3,00	0,63	0,45	0,36	0,84	0,10	0,21	0,40	
13139	10 x 25 x 1,5	0,80	4,80	0,80	0,90	0,47	0,82	0,13	0,27	0,38	
13140	10 x 30 x 1,0	0,58	3,48	0,73	0,73	0,49	1,00	0,12	0,25	0,41	
13141	10 x 30 x 1,5	0,83	4,98	1,05	0,97	0,65	0,96	0,16	0,32	0,39	
9460	15 x 25 x 1,0	0,58	3,48	0,73	0,60	0,48	0,90	0,27	0,36	0,61	
9461	15 x 25 x 1,5	0,83	4,98	1,05	0,80	0,64	0,87	0,36	0,48	0,58	
14536	15 x 25 x 2,0	1,05	6,30	1,34	0,95	0,76	0,84	0,41	0,55	0,56	
13142	15 x 35 x 1,0	0,73	4,38	0,93	1,39	0,79	1,22	0,36	0,49	0,63	
13143	15 x 35 x 1,5	1,06	6,36	1,35	1,91	1,09	1,19	0,49	0,65	0,60	
9462	20 x 30 x 1,0	0,73	4,38	0,93	1,15	0,77	1,11	0,61	0,61	0,81	
9463	20 x 30 x 1,5	1,06	6,36	1,35	1,59	1,06	1,08	0,84	0,84	0,79	
9464	20 x 30 x 2,0	1,36	8,16	1,74	1,94	1,29	1,05	1,02	1,02	0,76	
9465	20 x 40 x 1,0	0,89	5,34	1,17	2,33	1,17	1,44	0,80	0,80	0,84	
9466	20 x 40 x 1,5	1,30	7,80	1,73	3,27	1,63	1,41	1,10	1,10	0,82	
9467	20 x 40 x 2,0	1,68	10,08	2,27	4,05	2,02	1,38	1,34	1,34	0,79	
13145	20 x 50 x 1,5	1,53	9,18	2,02	6,08	2,44	1,73	1,42	1,42	0,83	
13146	20 x 50 x 2,0	1,99	11,94	2,67	7,91	3,16	1,72	1,76	1,76	0,81	
13144	30 x 40 x 1,0	1,05	6,30	1,33	3,09	1,55	1,52	1,99	1,33	1,22	
9468	30 x 40 x 1,5	1,53	9,18	1,95	4,37	2,19	1,50	2,80	1,87	1,20	
9469	30 x 40 x 2,0	1,99	11,94	2,54	5,48	2,74	1,47	3,50	2,33	1,17	
9470	30 x 50 x 1,0	1,20	7,20	1,56	5,50	2,20	1,87	2,49	1,66	1,26	
9471	30 x 50 x 1,5	1,77	10,62	2,25	7,54	3,01	1,83	3,42	2,28	1,23	
9472	30 x 50 x 2,0	2,31	13,86	2,94	9,54	3,81	1,80	4,29	2,80	1,21	
9473	30 x 50 x 3,0	3,30	19,80	4,21	12,80	5,11	1,74	5,66	3,77	1,16	
13147	40 x 60 x 1,5	2,24	13,44	2,91	14,09	4,97	2,26	7,94	3,97	1,65	
9474	40 x 60 x 2,0	2,93	17,58	3,84	19,31	6,43	2,24	10,22	5,11	1,63	
9475	40 x 60 x 3,0	4,25	25,50	5,41	25,30	8,44	2,16	13,40	6,69	1,57	
13148	40 x 60 x 4,0	5,45	32,70	7,36	34,50	11,50	2,16	18,34	9,18	1,57	
13149	30 x 70 x 1,5	2,24	13,44	2,19	16,00	4,56	2,70	4,21	2,80	1,38	
13150	30 x 70 x 2,0	2,93	17,58	3,74	22,22	6,35	2,44	5,86	3,91	1,25	
13151	30 x 70 x 3,0	4,25	25,50	5,41	30,57	8,74	2,38	7,90	5,26	1,21	
13152	40 x 80 x 1,5	2,71	16,26	3,40	28,02	7,00	2,87	9,54	4,77	1,68	
9476	40 x 80 x 2,0	3,56	21,36	4,54	37,46	9,34	2,87	12,72	6,36	1,67	
9477	40 x 80 x 3,0	5,19	31,14	6,61	52,25	13,06	2,81	17,56	8,78	1,63	
9478	40 x 80 x 4,0	6,71	40,26	8,55	64,79	16,20	2,75	21,49	10,74	1,59	
9479	50 x 100 x 2,0	4,50	27,00	5,74	74,98	15,00	3,61	25,67	10,27	2,11	
9480	50 x 100 x 3,0	6,60	39,60	8,41	106,46	21,29	3,56	36,06	14,42	2,07	
9481	50 x 100 x 4,0	8,59	51,54	10,95	134,14	26,83	3,50	44,95	16,98	2,03	
13153	50 x 100 x 5,0	10,48	62,88	13,36	157,70	31,54	3,44	52,09	20,83	1,97	
9482	50 x 150 x 2,0	6,07	36,42	7,74	207,53	27,67	5,18	37,20	14,88	2,19	
9483	50 x 150 x 3,0	8,96	53,76	11,41	298,55	39,81	5,12	54,65	21,05	2,15	
9484	50 x 150 x 4,0	11,73	70,38	14,95	381,39	50,85	5,05	66,16	26,47	2,10	
14539	50 x 150 x 5,0	14,41	86,46	18,36	455,54	60,74	4,98	77,40	30,96	2,05	

1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

1.1.4 PERFILES ÁNGULOS

Código SAP	Descripción a x a x e (mm)	Peso kg/m	kg/ L6m	Propiedades						
				Ejes X-X e Y-Y					Eje U-U	Eje V-V
				A cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i cm	X=Y cm	i _{uu} cm	i _{vv} cm
9372	20 x 20 x 2,0	0,58	3,48	0,72	0,28	0,20	0,62	0,60	0,79	0,37
9373	20 x 20 x 3,0	0,83	4,98	1,02	0,37	0,28	0,60	0,66	0,78	0,35
9374	25 x 25 x 2,0	0,73	4,38	0,92	0,56	0,32	0,78	0,72	0,99	0,47
9375	25 x 25 x 3,0	1,06	6,36	1,32	0,77	0,45	0,76	0,78	0,98	0,45
9376	30 x 30 x 2,0	0,89	5,34	1,12	0,98	0,46	0,94	0,86	1,20	0,57
9377	30 x 30 x 3,0	1,30	7,80	1,62	1,38	0,66	0,92	0,90	1,18	0,55
9378	30 x 30 x 4,0	1,68	10,08	2,14	1,76	0,86	0,91	0,94	1,17	0,53
9379	40 x 40 x 2,0	1,20	7,20	1,52	2,42	0,84	1,26	1,10	1,61	0,78
9380	40 x 40 x 3,0	1,77	10,62	2,22	3,48	1,22	1,25	1,15	1,59	0,76
12558	40 x 40 x 4,0	2,31	13,86	2,88	4,38	0,56	1,23	1,20	1,58	0,74
13155	40 x 40 x 5,0	2,82	16,92	3,59	5,31	1,92	1,22	1,24	1,56	0,71
9381	50 x 50 x 2,0	1,52	9,12	1,92	4,86	1,33	1,59	1,34	2,01	0,98
9382	50 x 50 x 3,0	2,24	13,44	2,82	6,70	1,94	1,57	1,36	2,00	0,96
9383	50 x 50 x 4,0	2,93	17,58	3,68	8,94	2,51	1,56	1,40	1,99	0,94
13156	50 x 50 x 5,0	3,60	21,60	4,59	10,88	3,10	1,54	1,48	1,97	0,92
14513	50 x 50 x 6,0	4,25	25,50	5,41	12,57	3,62	1,52	1,53	1,96	0,90
9384	60 x 60 x 3,0	2,71	16,26	3,45	12,39	2,84	1,89	1,64	2,41	1,16
9385	60 x 60 x 4,0	3,56	21,36	4,54	16,05	3,72	1,88	1,68	2,40	1,14
45724	60 x 60 x 5,0	4,39	26,34	5,59	19,49	4,57	1,87	1,73	2,40	1,11
9386	65 x 65 x 3,0	2,95	17,70	3,75	15,84	3,34	2,05	1,76	2,61	1,27
9387	65 x 65 x 4,0	3,88	23,28	4,94	20,54	4,38	2,04	1,81	2,60	1,25
13158	65 x 65 x 5,0	4,78	28,68	6,09	24,97	5,38	2,02	1,86	2,58	1,23
14514	65 x 65 x 6,0	5,66	33,96	7,21	29,11	6,34	2,01	1,90	2,57	1,21
9388	80 x 80 x 3,0	3,65	21,90	4,65	29,99	5,12	2,54	2,14	3,22	1,57
9389	80 x 80 x 4,0	4,82	28,92	6,14	39,10	6,72	2,52	2,18	3,21	1,56
13159	80 x 80 x 5,0	5,96	35,76	7,59	47,79	8,28	2,51	2,23	3,20	1,54
14515	80 x 80 x 6,0	7,07	42,42	9,01	56,05	9,80	2,49	2,28	3,18	1,52
13160	100 x 100 x 3,0	4,59	27,54	5,85	59,35	8,06	3,18	2,64	4,04	1,98
13161	100 x 100 x 4,0	6,07	36,42	7,74	77,75	10,63	3,17	2,68	4,03	1,96
13162	100 x 100 x 5,0	7,53	45,18	9,59	95,47	13,13	3,16	2,73	4,01	1,94
14516	100 x 100 x 6,0	8,96	53,76	11,41	112,52	15,58	3,14	2,78	4,00	1,92



Norma fabricación nacional

Calidades A270ES / A240ES

Largo normal 6m

Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

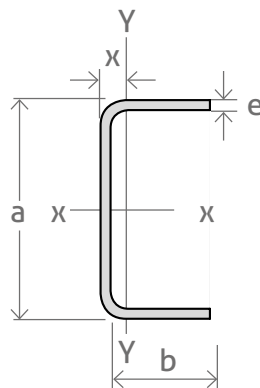
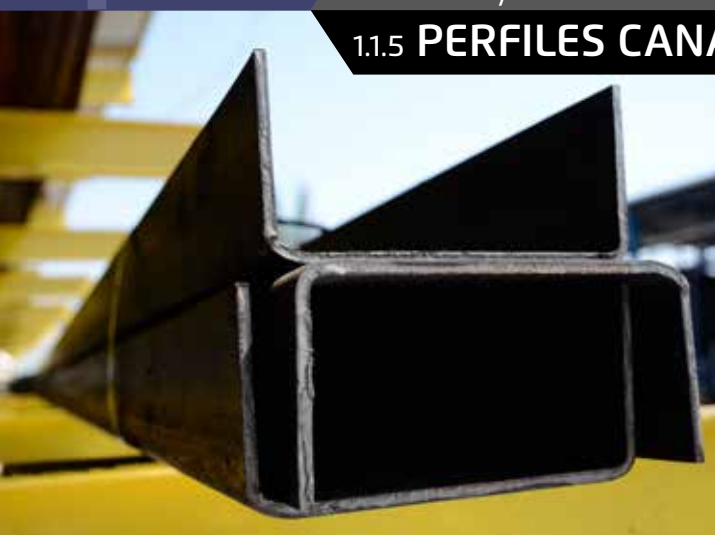
• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

• Es posible, a pedido, ofrecer otros formatos de secciones, espesores y largos.

1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

1.1.5 PERFILES CANALES

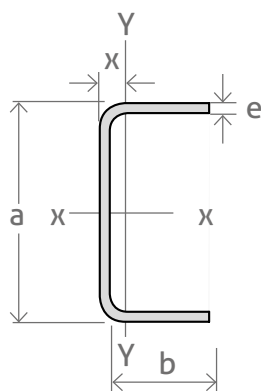


Norma fabricación nacional
Calidades A270ES / A240ES
Largo normal 6m
Otros largos A pedido

Código SAP	Descripción a x b x e (mm)	Peso kg/m	kg/L6m	Propiedades									
				Ejes X-X				Ejes Y-Y				Flexión	
				A cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i cm	I cm ⁴	W cm ³	i cm	x cm	ia cm	it cm
9398	50 x 25 x 2,0	1,47	8,82	1,84	7,00	2,80	1,95	1,11	0,63	0,78	0,71	1,00	0,10
9399	50 x 25 x 3,0	2,12	12,72	2,64	9,92	3,96	1,94	2,99	1,68	1,06	0,72	1,01	0,15
9400	80 x 40 x 2,0	2,41	14,46	3,04	30,58	7,68	3,16	4,89	1,68	1,26	1,10	1,59	0,10
9401	80 x 40 x 3,0	3,54	21,24	4,44	43,22	10,89	3,12	6,94	2,94	1,25	1,15	1,60	0,15
13082	80 x 40 x 4,0	4,61	27,66	5,81	54,40	13,60	3,06	8,80	13,14	1,23	1,20	1,60	0,20
14517	80 x 40 x 5,0	5,63	33,78	7,18	65,51	16,38	3,02	10,62	3,84	1,22	1,24	1,61	0,25
9402	100 x 50 x 2,0	3,04	18,24	3,85	61,08	12,20	4,00	9,80	2,68	1,59	1,35	1,99	0,10
9403	100 x 50 x 3,0	4,48	26,88	5,66	87,40	17,50	3,94	14,00	3,88	1,57	1,40	1,99	0,15
9404	100 x 50 x 4,0	5,87	35,22	7,40	111,20	22,25	3,88	17,90	5,05	1,55	1,45	2,00	0,20
13083	100 x 50 x 5,0	7,20	43,20	9,18	135,28	27,06	3,84	21,77	6,19	1,54	1,48	2,01	0,25
14518	100 x 50 x 6,0	8,49	50,94	10,82	155,27	31,05	3,79	25,14	7,25	1,52	1,53	2,01	0,30
13084	100 x 75 x 2,0	3,82	22,92	4,87	86,00	17,10	4,19	29,40	5,70	2,46	2,35	2,93	0,15
13085	100 x 75 x 3,0	5,66	33,96	7,20	123,76	24,75	4,14	42,91	8,42	2,44	2,40	2,94	0,23
13086	100 x 75 x 4,0	7,44	44,64	9,47	159,12	31,82	4,10	55,68	11,03	2,42	2,45	2,96	0,30
13087	100 x 75 x 5,0	9,17	55,02	11,68	191,69	38,34	4,05	67,70	13,55	2,41	2,50	2,97	0,38
9405	125 x 50 x 2,0	3,43	20,58	4,35	103,00	16,50	4,86	10,40	2,74	1,54	1,20	1,98	0,08
9406	125 x 50 x 3,0	5,07	30,42	6,41	148,00	23,60	4,80	15,10	4,03	1,53	1,25	1,99	0,12
9407	125 x 50 x 4,0	6,65	39,90	8,41	189,00	30,20	4,75	19,30	5,22	1,51	1,30	1,99	0,16
13088	125 x 50 x 5,0	8,19	49,14	10,43	230,99	36,96	4,71	23,44	6,40	1,50	1,34	1,99	0,20
13089	125 x 75 x 2,0	4,21	25,26	5,37	141,00	22,60	5,13	31,70	5,90	2,43	2,14	2,96	0,12
13090	125 x 75 x 3,0	6,24	37,44	7,95	205,00	32,80	5,08	46,40	8,70	2,41	2,19	2,97	0,18
13091	125 x 75 x 4,0	8,22	49,32	10,47	265,00	42,40	5,03	60,30	11,50	2,40	2,24	2,98	0,24
13092	125 x 75 x 5,0	10,15	60,90	12,93	321,00	51,40	4,98	73,50	14,10	2,38	2,28	2,99	0,30
9408	150 x 50 x 2,0	3,82	22,92	4,85	158,00	21,10	5,70	11,00	2,81	1,50	1,09	1,97	0,07
9409	150 x 50 x 3,0	5,66	33,96	7,16	2,29	30,50	5,65	15,80	4,09	1,48	1,14	1,97	0,10
9410	150 x 50 x 4,0	7,44	44,64	9,41	2,43	39,10	5,59	20,30	5,32	1,47	1,18	1,97	0,13
13093	150 x 50 x 5,0	9,17	55,02	11,68	359,29	47,91	5,55	24,76	6,55	1,46	1,22	1,97	0,17
14520	150 x 50 x 6,0	10,85	65,10	13,82	416,76	55,57	5,49	28,70	7,68	1,44	1,26	1,97	0,20
13094	150 x 75 x 2,0	4,61	27,66	5,87	213,00	28,40	6,03	33,60	6,10	2,39	1,97	2,98	0,10
13095	150 x 75 x 3,0	6,83	40,98	8,70	311,32	41,51	5,98	47,20	8,97	2,38	2,01	2,98	0,15

1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

1.1.5 PERFILES CANALES



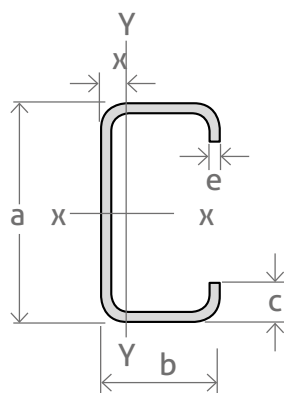
A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.
- Es posible, a pedido, ofrecer otros formatos de secciones, espesores y largos.

Código SAP	Descripción a x b x e (mm)	Peso kg/m	kg/L6m	Propiedades									
				Ejes X-X				Ejes Y-Y				Flexión	
				A cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i cm	I cm ⁴	W cm ³	i cm	x cm	ia cm	it cm
13096	150 x 75 x 4,0	9,01	54,06	11,47	403,75	53,83	5,93	64,06	11,77	2,36	2,06	2,99	0,20
13097	150 x 75 x 5,0	11,13	66,78	14,18	490,69	65,43	5,88	78,16	14,49	2,35	2,11	2,99	0,25
14521	150 x 75 x 6,0	13,20	79,20	16,82	572,28	76,30	5,83	91,53	17,12	2,33	2,15	3,00	0,30
13098	175 x 50 x 2,0	4,21	25,26	5,37	229,00	26,20	6,53	11,40	2,80	1,46	0,99	1,95	0,06
13099	175 x 50 x 3,0	6,24	37,44	7,95	313,81	38,15	6,48	16,54	4,18	1,44	1,04	1,95	0,09
13100	175 x 50 x 4,0	8,22	49,32	10,47	432,09	49,38	6,42	21,35	5,45	1,43	1,08	1,94	0,11
13101	175 x 50 x 5,0	10,15	60,90	12,93	524,10	59,90	6,37	25,82	6,66	1,41	1,13	1,94	0,14
13102	175 x 75 x 2,0	5,00	30,00	6,37	304,00	34,70	6,91	35,20	6,20	2,35	1,82	2,98	0,09
13103	175 x 75 x 3,0	7,42	44,52	9,45	445,00	50,80	6,86	51,60	9,20	2,34	1,86	2,98	0,13
13104	175 x 75 x 4,0	9,79	58,74	12,47	578,00	66,10	6,81	67,30	12,00	2,32	1,91	2,98	0,17
13105	175 x 75 x 5,0	12,11	72,66	15,43	705,00	80,50	6,76	82,20	14,80	2,31	1,95	2,99	0,21
13106	200 x 50 x 2,0	4,61	27,66	5,87	316,47	31,65	7,34	11,75	2,88	1,42	0,92	1,93	0,05
13107	200 x 50 x 3,0	6,83	40,98	8,70	462,19	46,22	7,29	17,08	4,23	1,40	0,96	1,92	0,08
13108	200 x 50 x 4,0	9,01	54,06	11,47	599,77	59,98	7,23	22,06	5,52	1,39	1,00	1,92	0,10
13109	200 x 50 x 5,0	11,13	66,78	14,18	729,33	72,93	7,17	26,69	6,75	1,37	1,05	1,91	0,13
14522	200 x 50 x 6,0	13,20	79,20	16,82	851,04	85,10	7,11	30,99	7,93	1,36	1,09	1,91	0,15
13110	200 x 75 x 2,0	5,39	32,34	6,87	414,00	41,40	7,77	36,60	6,30	2,31	1,69	2,97	0,08
13111	200 x 75 x 3,0	8,01	48,06	10,20	607,73	60,77	7,72	53,64	9,31	2,29	1,74	2,97	0,11
13112	200 x 75 x 4,0	10,58	63,48	13,47	791,85	79,18	27,67	69,95	12,24	2,28	1,78	2,97	0,15
13113	200 x 75 x 5,0	13,09	78,54	16,68	966,99	96,70	7,61	85,49	15,07	2,26	1,83	2,97	0,19
14524	200 x 75 x 6,0	15,56	93,36	19,82	1.133,31	113,33	7,56	100,27	17,82	2,25	1,87	2,97	0,23
13114	250 x 50 x 2,0	5,39	32,34	6,87	547,79	43,82	8,93	12,32	2,93	1,34	0,80	1,87	0,04
13115	250 x 50 x 3,0	8,01	48,06	10,20	802,96	64,24	8,87	17,92	4,31	1,33	0,84	1,87	0,06
13224	250 x 50 x 4,0	10,60	63,60	13,47	1.045,86	83,67	8,81	23,16	5,63	1,31	0,89	1,86	0,08
13117	250 x 50 x 5,0	13,10	78,60	16,68	1.276,69	102,14	8,75	28,05	6,89	1,30	0,93	1,85	0,10
14525	250 x 50 x 6,0	15,65	93,90	19,82	1.495,62	119,65	8,69	32,59	8,09	1,28	0,97	1,85	0,12
13119	250 x 75 x 3,0	9,31	55,86	11,70	1.031,74	82,54	9,39	56,94	9,55	2,21	1,54	2,94	0,09
13120	250 x 75 x 4,0	12,29	73,74	15,47	1.348,44	107,88	9,34	74,31	12,55	2,19	1,58	2,93	0,12
13121	250 x 75 x 5,0	15,20	91,20	19,18	1.651,85	132,15	9,28	90,90	15,47	2,18	1,62	2,93	0,15
14526	250 x 75 x 6,0	18,05	108,30	22,82	1.942,14	155,37	9,23	106,72	18,29	2,16	1,67	2,93	0,18

1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

1.1.6 PERFILES COSTANERAS



Norma fabricación nacional

Calidades A270ES / A240ES

Largo normal 6m

Otros largos A pedido

A	Área sección transversal del perfil
I	Momento de inercia de la sección
W	Módulo resistente a la sección
i	Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:

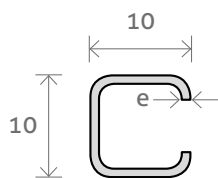
- Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
- Pre pintado según normas SSPC.

• Es posible, a pedido, ofrecer otros formatos de secciones, espesores y largos.

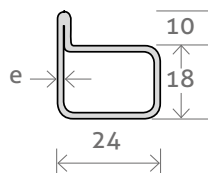
Código SAP	Descripción a x b x c x e (mm)	Peso kg/m	kg/ L6m	Propiedades								
				Ejes X-X				Ejes Y-Y				Flexión
				A cm2	I cm4	W cm3	i cm	I cm4	W cm3	i cm	x cm	ia cm
9390	80 x 40 x 15 x 2,0	2,78	16,68	3,50	35,03	8,75	3,16	8,01	3,11	1,51	1,42	1,91
9391	80 x 40 x 15 x 3,0	4,01	24,06	5,00	46,21	11,55	3,01	10,15	3,90	1,41	1,40	1,88
13131	80 x 40 x 15 x 4,0	5,14	30,84	6,55	60,40	15,11	3,04	12,88	5,05	1,40	1,45	1,85
9392	100 x 50 x 15 x 2,0	3,40	20,40	4,30	68,80	13,76	4,00	14,88	4,50	1,86	1,70	2,33
9393	100 x 50 x 15 x 3,0	4,95	29,70	6,30	93,74	18,74	3,90	19,83	5,93	1,79	1,66	2,29
13132	100 x 50 x 15 x 4,0	6,40	38,40	8,00	119,58	23,92	3,86	24,41	7,29	1,75	1,65	2,25
9394	125 x 50 x 15 x 2,0	3,80	22,80	4,78	115,26	8,44	4,91	16,06	4,62	1,83	1,52	2,33
9395	125 x 50 x 15 x 3,0	5,54	33,24	6,93	159,64	25,54	4,80	21,45	6,13	1,76	1,49	2,29
13133	125 x 50 x 15 x 4,0	7,18	43,08	8,92	203,41	32,52	4,75	26,42	7,53	1,71	1,49	2,24
9396	150 x 50 x 15 x 2,0	4,19	25,14	5,28	177,89	23,72	5,80	17,02	4,71	1,80	1,39	2,32
9397	150 x 50 x 15 x 3,0	6,13	36,78	7,70	247,31	32,97	5,64	22,75	6,27	1,71	1,37	2,28
13134	150 x 50 x 15 x 4,0	7,97	47,82	9,92	314,69	41,96	5,61	28,04	7,82	1,67	1,37	2,23
14527	150 x 75 x 15 x 2,0	5,02	30,12	6,34	233,50	31,13	6,07	46,34	9,03	2,70	2,37	3,34
14528	150 x 75 x 15 x 3,0	7,31	43,86	9,31	336,30	44,84	6,01	65,14	12,67	2,65	2,36	3,30
14529	150 x 75 x 15 x 4,0	9,54	57,24	12,15	430,10	57,34	5,95	81,19	15,76	2,59	2,35	3,26
14530	175 x 75 x 15 x 3,0	7,90	47,40	10,06	480,40	54,90	6,91	68,52	12,91	2,61	2,19	3,30
13135	200 x 50 x 15 x 2,0	4,97	29,82	6,30	353,45	35,34	7,50	18,48	4,85	1,71	1,19	2,29
13136	200 x 50 x 15 x 3,0	7,31	43,86	9,20	497,33	49,73	7,37	24,73	6,43	1,64	1,17	2,24
13137	200 x 50 x 15 x 4,0	9,54	57,24	12,00	640,66	64,06	7,30	30,47	7,98	1,59	1,18	2,18

1.1 Tubos y Perfiles Conformados en Frío

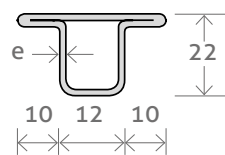
1.1.7 PERFILES DOBLE CONTACTO



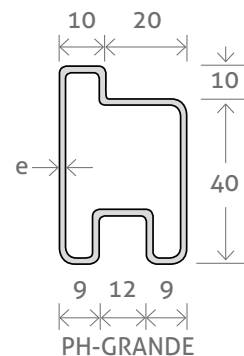
JUNQUILLO



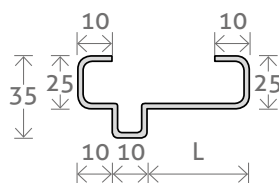
L-CHICA



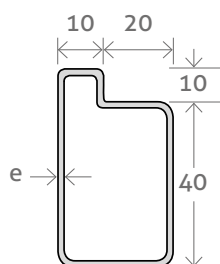
T-CHICA



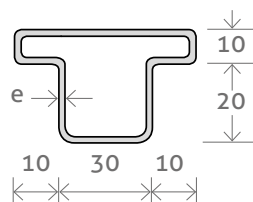
PH-GRANDE



MARCO ESTÁNDAR



L-GRANDE



T-GRANDE

Código SAP	Descripción	Espesor mm	Peso Kg/m	Peso kg/L6m
13221	5-4 Junquillo 10x10 mm.	0,80	0,20	1,20
13222	5-4 Junquillo 10x10 mm.	1,00	0,24	1,45
13210	4-2 Marco 70 mm.	1,00	1,13	6,80
13211	4-2 Marco 70 mm.	1,50	1,63	9,80
13190	3-1 L CHICA	1,00	0,79	4,72
13191	3-1 L CHICA	1,50	1,16	6,93
13194	3-5 L GRANDE	1,00	1,22	7,30
13195	3-5 L GRANDE	1,50	1,78	10,70
13196	3-2 T CHICA	1,00	0,82	4,90
13197	3-2 T CHICA	1,50	1,18	7,10
13200	3-4 T GRANDE	1,00	1,22	7,30
13201	3-4 T GRANDE	1,50	1,78	10,70
13204	4-20 PH GRANDE	1,00	1,43	8,55
13205	4-20 PH GRANDE	1,50	2,10	12,60

Norma fabricación nacional

Calidades SAE1008 / SAE1010

Largo normal 6m

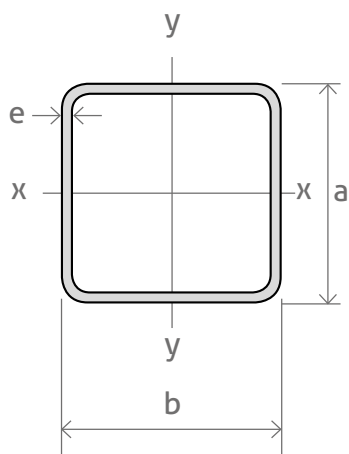
Otros largos A pedido

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

1.2 Tubulares

1.2.1 CUADRADOS Y RECTANGULARES



Norma ASTM A500 grado A / B
Largo normal 6m y/o 12m
Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.
- Es posible, a pedido, ofrecer otros formatos de secciones, espesores y largos.

Código SAP (L 6m)	Descripción a x b x e (mm)	Peso kg/m	kg/ L6m	kg/ L12m	Sección cm2	Momento de inercia cm4		Módulo resistente cm3		Radio de giro cm	
						Ix	Iy	Wx	Wy	ix	iy
CUADRADOS											
35320	150 x 150 x 3	13,67	82,02	164,04	17,40	622,00	622,00	83,00	83,00	5,98	5,98
41602	150 x 150 x 4	18,01	108,06	216,12	22,90	807,00	807,00	108,00	108,00	5,93	5,93
35321	150 x 150 x 5	22,27	133,60	267,19	28,40	981,00	981,00	131,00	131,00	5,88	5,88
32624	200 x 200 x 3	18,38	110,28	220,56	23,40	1506,00	1506,00	151,00	151,00	8,02	8,02
41608	200 x 200 x 4	24,29	145,74	291,48	30,90	1970,00	1970,00	197,00	197,00	7,97	7,97
41610	200 x 200 x 5	30,11	180,66	361,32	38,40	2410,00	2410,00	241,00	241,00	7,92	7,92
41399	200 x 200 x 6	35,82	214,92	429,84	45,60	2830,00	2830,00	283,00	283,00	7,88	7,88
71086	250 x 250 x 4	30,69	184,14	368,28	39,00	3906,00	3906,00	312,00	312,00	10,01	10,01
32976	250 x 250 x 5	37,96	227,76	455,52	48,40	4800,00	4800,00	384,00	384,00	9,97	9,97
83236	250 x 250 x 6	45,20	271,20	542,40	57,60	5670,00	5670,00	453,00	453,00	9,92	9,92
61223	300 x 300 x 4	36,90	221,40	442,80	47,00	6824,00	6824,00	455,00	455,00	12,06	12,06
72223	300 x 300 x 5	45,80	274,80	549,60	58,40	8414,00	8414,00	561,00	561,00	12,01	12,01
58827	300 x 300 x 6	54,70	328,20	656,40	69,40	9959,00	9959,00	664,00	664,00	11,96	11,96
RECTANGULARES											
33304	150 x 100 x 3	11,31	67,86	135,72	14,40	460,00	247,00	61,40	49,50	5,65	4,14
33569	150 x 100 x 4	14,87	89,22	178,44	18,90	594,00	318,00	79,20	63,60	5,60	4,10
35394	150 x 100 x 5	18,33	109,98	219,96	23,40	718,00	383,00	95,80	75,70	5,55	4,05
33570	200 x 100 x 3	13,70	82,20	164,40	17,40	924,00	318,00	92,00	63,60	7,29	4,27
35627	200 x 100 x 4	18,01	108,06	216,12	22,90	1200,00	410,00	120,00	82,10	7,23	4,23
41615	200 x 100 x 5	22,26	133,56	267,12	28,40	1460,00	496,00	146,00	99,20	7,17	4,18
41617	200 x 100 x 6	26,40	158,40	316,80	33,60	1700,00	576,00	170,00	115,00	7,11	4,14
33306	200 x 150 x 3	16,02	96,12	192,24	20,40	1215,00	785,00	122,00	104,60	7,72	6,20
35817	200 x 150 x 4	21,15	126,90	253,80	26,90	1580,00	1020,00	158,00	136,00	7,66	6,15
41446	200 x 150 x 5	26,18	157,08	314,16	33,40	1930,00	1240,00	193,00	166,00	7,61	6,11
41622	200 x 150 x 6	31,11	186,66	373,32	39,60	2270,00	1460,00	227,00	194,00	7,56	6,06
84501	250 x 200 x 4	27,40	164,40	328,80	34,90	3301,00	2351,00	264,00	235,10	9,72	8,20
41624	250 x 200 x 5	34,03	204,18	408,36	43,40	4050,00	2880,00	324,00	288,00	9,67	8,16
41626	250 x 200 x 6	40,53	243,18	486,36	51,60	4780,00	3390,00	382,00	339,00	9,62	8,11
45593	300 x 150 x 4	27,40	164,40	328,80	34,90	4195,00	1447,00	280,00	192,90	10,96	6,43
35824	300 x 150 x 5	34,03	204,18	408,36	43,40	5151,00	1770,00	343,00	235,90	10,90	6,39
41628	300 x 150 x 6	40,53	243,18	486,36	51,60	6070,00	2077,00	405,00	277,00	10,84	6,34
41630	300 x 200 x 5	37,96	227,76	455,52	48,40	6238,00	3359,00	416,00	335,90	11,36	8,33
41632	300 x 200 x 6	45,24	271,44	542,88	57,60	7366,00	3959,00	491,00	395,90	11,31	8,29

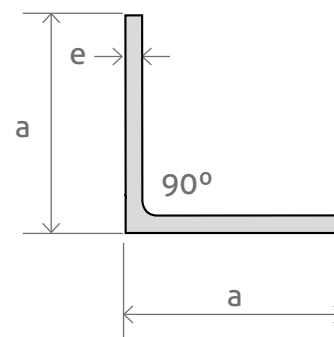
1.3 Perfiles Laminados en Caliente

1.3.1 ÁNGULOS LAMINADOS ALAS IGUALES



Código SAP	Descripción a x a x e (mm)	Peso kg/m	Kg/L6m	Sección cm2
32318	20 x 20 x 3	0,88	5,28	1,12
32319	25 x 25 x 3	1,12	6,72	1,43
32320	25 x 25 x 5	1,78	10,68	2,27
32321	30 x 30 x 3	1,36	8,16	1,74
32322	30 x 30 x 5	2,18	13,08	2,78
32323	40 x 40 x 3	1,84	11,04	2,35
32324	40 x 40 x 4	2,42	13,44	3,08
32325	40 x 40 x 5	2,97	17,82	3,79
32326	40 x 40 x 6	3,52	21,12	4,48
32327	50 x 50 x 3	2,33	13,98	2,96
32328	50 x 50 x 4	2,06	18,36	3,89
32329	50 x 50 x 5	3,77	22,62	4,80
32330	50 x 50 x 6	4,47	26,82	5,69
32331	65 x 65 x 5	4,97	29,82	6,34
32332	65 x 65 x 6	5,91	35,46	7,53
32333	65 x 65 x 8	7,73	46,38	9,85
32334	65 x 65 x 10	9,49	56,94	12,10
32335	80 x 80 x 6	7,34	44,04	9,35
32336	80 x 80 x 8	9,63	57,78	12,30
32337	80 x 80 x 10	11,90	71,40	15,10
32338	80 x 80 x 12	14,00	84,00	17,90
32339	100 x 100 x 6	9,26	55,56	11,80
32340	100 x 100 x 8	12,20	73,20	15,50
32341	100 x 100 x 10	15,00	90,00	19,20
32342	100 x 100 x 12	17,80	106,80	22,70

Códigos SAP corresponden a largo 6m en calidad ASTM A36.



Norma ASTM A6

Calidades ASTM A36 / ASTM A572 grado 50

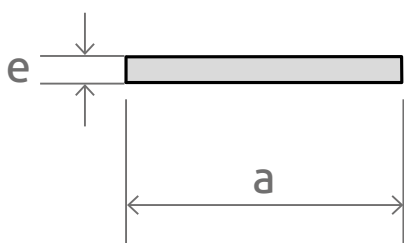
Largo normal 6m y/o 12m

Otros largos A pedido

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

1.3 Perfiles Laminados en Caliente

1.3.2 PLETINAS LAMINADAS



Norma ASTM A6

Calidades ASTM A36

Largo normal 6m

Otros largos A pedido

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

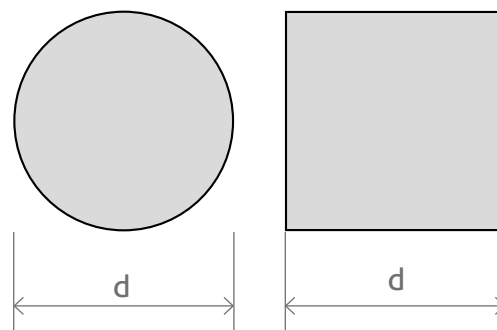
Código SAP	Descripción a x e (mm)	Peso kg/m	Kg/L6m
32371	12 X 3	0,28	1,70
32373	16 X 3	0,38	2,26
32375	20 X 3	0,47	2,83
32376	20 x 5	0,79	4,71
32380	25 X 3	0,59	3,53
32381	25 X 5	0,98	5,89
32385	32 X 3	0,75	4,52
32386	32 X 5	1,26	7,56
32387	32 X 6	1,51	9,06
32390	38 X 3	0,90	5,37
32391	38 X 5	1,49	8,94
32392	38 X 6	1,79	10,74
32394	38 X 10	2,98	17,88
32396	50 X 3	1,18	7,08
32397	50 X 5	1,96	11,76
32398	50 X 6	2,36	14,16
32399	50 X 8	3,14	18,84
32400	50 X 10	3,93	23,58
32402	63 X 5	2,47	14,82
32403	63 X 6	2,97	17,82
32404	63 X 8	3,96	23,76
32407	75 X 5	2,94	17,64
32408	75 X 6	3,53	21,18
32409	75 X 8	4,71	28,26
32410	75 X 10	5,89	35,34
32412	100 X 5	3,93	23,58
32413	100 X 6	4,71	28,26
32414	100 X 8	6,28	37,68
32415	100 X 10	7,85	47,10
32416	100 X 12	9,42	56,52

1.3 Perfiles Laminados en Caliente

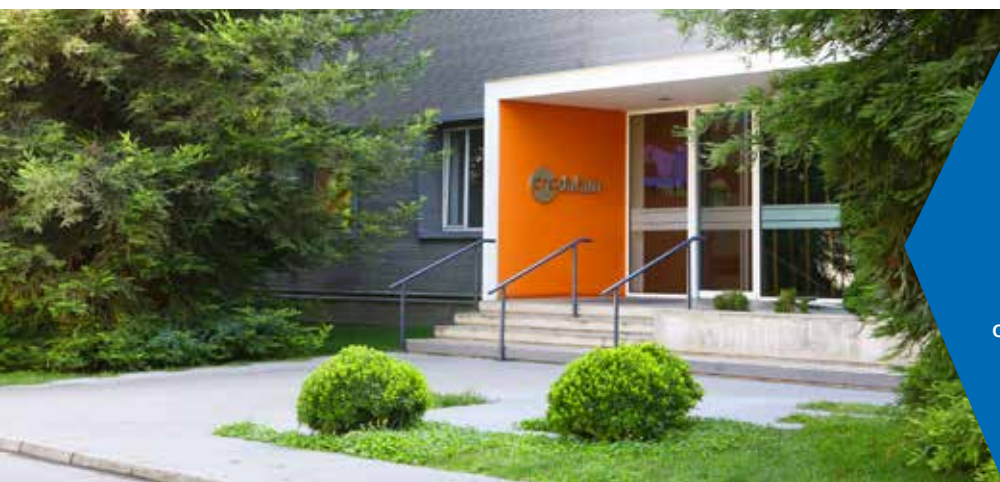
1.3.3 BARRAS REDONDAS Y CUADRADAS LAMINADAS



Código SAP	Descripción d (mm)	Peso kg/m	Kg/L6m
REDONDAS			
32350	8	0,40	2,40
32351	10	0,62	3,72
32352	12	0,89	5,34
32353	16	1,58	9,48
32355	19	2,23	13,38
32359	22	2,98	17,88
32360	25	3,98	23,88
CUADRADAS			
32344	10	0,79	4,74
32345	12	1,13	6,78
32347	16	2,01	12,06

**Norma** ASTM A6**Calidades** ASTM A36 / SAE 1008**Largo normal** 6m**Otros largos** A pedido

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.



Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000

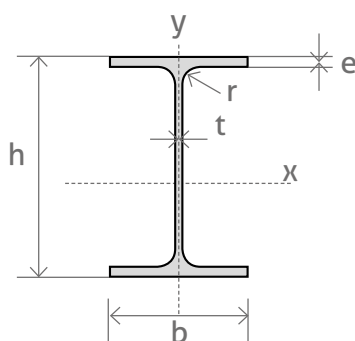
website www.prodalam.cl

e-mail ventas@prodalam.cl

o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.



VIGA I



IPE

Viga europea
Alas paralelas normales
Acero ASTM A36 o similar
Laminación UNE 36526
EN 19
EN 10034

IPN

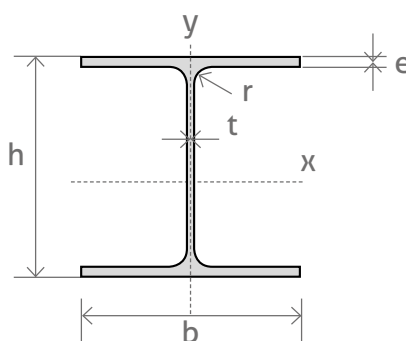
Viga europea
Alas inclinadas
Acero ASTM A36 o similar
Laminación UNE 36526
EN 24
EN 10024

WF

Viga americana
Alas paralelas
Acero ASTM A572 gr 50
Laminación ASTM A6

h altura
b ancho ala
t espesor alma
e espesor alas
r radio

VIGA H



HEA

Viga europea
Alas anchas aligeradas
Acero ASTM A36 o similar
Laminación UNE 36524
EN 53
EN 10034

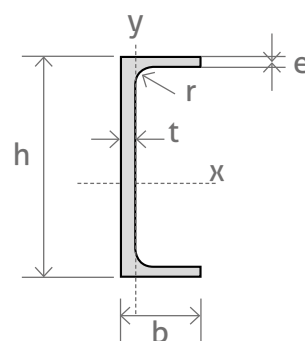
HEB

Viga europea
Alas anchas normales
Acero ASTM A36 o similar
Laminación UNE 36524
EN 53
EN 10034

WF

Viga americana
Alas paralelas
Acero ASTM A572 gr 50
Laminación ASTM A6

VIGA U



UPE

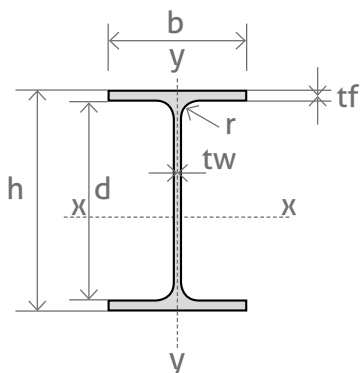
Viga europea
Alas anchas
Acero ASTM A36 o similar
Laminación UNE 36523
EN 10279

UPN

Viga europea
Alas inclinadas
Acero ASTM A36 o similar
Laminación UNE 36522
EN 10279

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.1 IPE



Norma UNE 36526 / EN 19 / EN 10034
Calidades ASTM A36 / S 275 JR / EN 10025
Largo normal 6m y/o 12m
Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

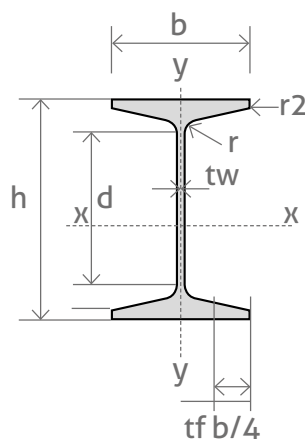
• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.



Código SAP (L 12m)	Descripción IPE	Kg/m	Kg/L12m	Medidas					Sección cm ²	Momento inercia cm ⁴		Módulo resistente cm ³		Radio giro cm	
				h	b	t	e	R		I _x	I _y	W _x	W _y	i _x	i _y
34354	80	6,00	72,00	80	46	3,8	5,2	5,0	7,60	80,10	8,49	20,00	3,69	3,24	1,05
30660	100	8,10	97,20	100	55	4,1	5,7	7,0	10,30	171	15,90	34,20	5,79	4,07	1,24
34355	120	10,40	124,80	120	64	4,4	6,3	7,0	13,20	318	27,70	53,00	8,65	4,90	1,45
34356	140	12,90	154,80	140	73	4,7	6,9	7,0	19,40	541	44,90	77,30	12,30	5,74	1,65
33330	160	15,80	189,60	160	82	5,0	7,4	9,0	20,10	869	68,30	109	16,70	6,58	1,84
33333	180	18,80	225,60	180	91	5,3	8,0	9,0	23,90	1.320	101	146	22,20	7,43	2,05
30249	200	22,40	268,80	200	100	5,6	8,5	12,0	28,50	1.940	142	194	28,50	8,25	2,24
30310	220	26,20	314,40	220	110	5,9	9,2	12,0	33,40	2.770	205	252	37,30	9,11	2,48
33265	240	30,70	368,40	240	120	6,2	9,8	11,0	39,10	3.890	284	324	47,30	9,97	2,70
34357	270	36,10	433,20	270	135	6,6	10,2	15,0	45,90	5.790	420	429	62,20	11,23	3,02
33266	300	42,20	506,40	300	150	7,1	10,7	15,0	53,80	8.360	604	557	80,50	12,47	3,35
32992	330	49,10	589,20	330	160	7,5	11,5	18,0	62,60	11.770	788	713	98,50	13,70	3,55
34358	360	57,10	685,20	360	170	8,0	12,7	18,0	72,70	16.270	1.040	904	123	14,96	3,78
30104	400	66,30	795,60	400	180	8,6	13,5	21,0	84,50	23.130	1.320	1.160	146	16,54	3,95
34359	450	77,70	932,40	450	190	9,4	14,6	21,0	98,80	33.740	1.680	1.500	176	18,48	4,12
34360	500	90,70	1.088,40	500	200	10,2	16,0	24,0	116,00	48.200	2.140	1.930	214	20,38	4,30
34361	550	106,00	1.272,00	550	210	11,1	17,2	24,0	134,00	67.120	2.670	2.440	254	22,38	4,77
34362	600	122,00	1.464,00	600	220	12,0	19,0	24,0	156,00	92.080	3.387	3.070	308	24,30	4,66

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.2 IPN



Norma UNE 36526 / EN 24 / EN 10024
Calidades ASTM A36 / S 275 JR / EN 10025
Largo normal 6m y/o 12m
Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

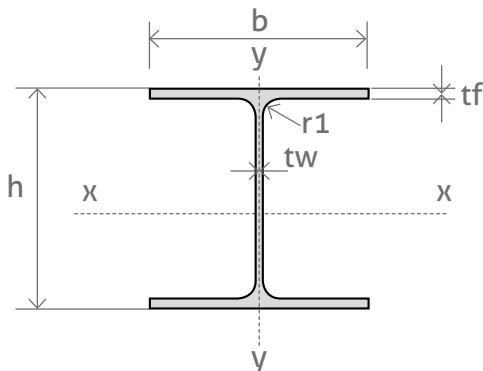
• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

Código SAP (L 12m)	Descripción IPN	Kg/m	Kg/L12m	Medidas						Sección cm ²	Momento inercia cm ⁴		Módulo resistente cm ³		Radio giro cm	
				h	b	t	e	R	R1		I _x	I _y	W _x	W _y	i _x	i _y
30246	100	8,32	99,80	100	50	4,5	6,8	4,5	2,7	10,60	171	12,20	34,20	4,88	4,01	1,07
34364	120	11,20	134,40	120	58	5,1	7,7	5,1	3,1	14,20	328	21,50	54,70	7,41	4,81	1,23
34365	140	14,40	172,80	140	66	5,7	8,6	5,7	3,4	18,30	573	35,20	81,90	10,70	5,61	1,40
34366	160	17,90	214,80	160	74	6,3	9,5	6,3	3,8	22,80	935	54,70	117	14,80	6,40	1,55
34367	180	21,90	262,80	180	82	6,9	10,4	6,9	4,1	27,90	1.450	81,30	161	19,80	7,20	1,71
34368	200	26,30	315,60	200	90	7,5	11,3	7,5	4,5	33,50	2.140	117	214	26,00	8,00	1,87
34369	220	31,10	373,20	220	98	8,1	12,2	8,1	4,9	39,60	3.060	162	278	33,10	8,80	2,02
34370	240	36,20	434,40	240	106	8,7	13,1	8,7	5,2	46,10	4.250	221	354	41,70	9,59	2,20
33179	260	41,90	502,80	260	113	9,4	14,1	9,4	5,6	53,40	5.740	288	442	51,00	10,40	2,32
30609	300	54,20	650,40	300	125	10,8	16,2	10,8	6,5	69,10	9.800	451	653	72,20	11,90	2,56
34371	340	68,10	817,20	340	137	12,2	18,3	12,2	7,3	86,80	15.700	674	923	98,40	13,50	2,80
34372	360	76,20	914,40	360	143	13,0	19,5	13,0	7,8	97,10	19.610	818	1.090	114	14,20	2,90
34373	400	92,60	1.111,20	400	155	14,4	21,6	14,4	8,6	118	29.210	1.160	1.460	149	15,70	3,13
34374	450	115,00	1.380,00	450	170	16,2	24,3	16,2	9,7	147	45.850	1.730	2.040	203	17,70	3,43
34375	500	141,00	1.692,00	500	185	18,0	27,0	18,0	10,8	180	68.740	2.480	2.750	268	19,60	3,72
34376	550	167,00	2.004,00	550	200	19,0	30,0	19,0	11,9	213	99.180	3.490	3.610	349	21,60	4,02

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.3 HEA



Norma UNE 36524 / EN 53 / EN 10034
Calidades ASTM A36 / S 275 JR / EN 10025
Largo normal 6m y/o 12m
Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

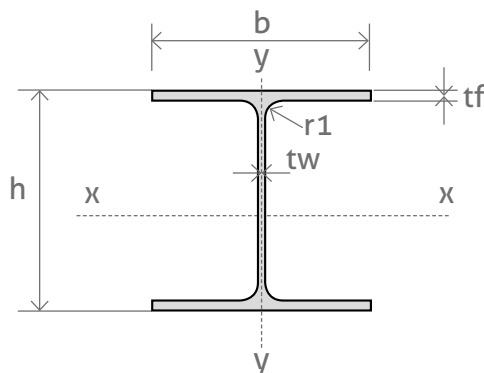
- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.



Código SAP (L 12m)	Descripción HEA	Kg/m	Kg/L12m	Medidas					Sección cm ²	Momento inercia cm ⁴		Módulo resistente cm ³		Radio giro cm	
				h	b	t	e	R		I _x	I _y	W _x	W _y	i _x	i _y
30311	100	16,70	200,40	96	100	5,0	8,0	12,0	21,20	349	134	72,80	26,80	4,06	2,51
30251	120	19,90	238,80	114	120	5,0	8,0	12,0	25,30	606	231	106	38,50	4,89	3,02
30312	140	24,70	296,40	133	140	5,5	8,5	12,0	31,40	1.030	389	155	55,60	5,73	3,52
29910	160	30,40	364,80	152	160	6,0	9,0	15,0	38,80	1.670	616	220	76,90	6,57	3,98
34377	180	35,50	426,00	171	180	6,0	9,5	15,0	45,30	2.510	925	294	103	7,45	4,52
31936	200	42,30	507,60	190	200	6,5	10,0	18,0	53,80	3.690	1.340	389	134	8,28	4,98
34378	220	50,50	606,00	210	220	7,0	11,0	18,0	64,30	5.410	1.950	515	178	9,17	5,51
34379	240	60,30	723,60	230	240	7,5	12,0	21,0	76,80	7.760	2.770	675	231	10,10	6,00
34380	260	68,20	818,40	250	260	7,5	12,5	24,0	86,80	10.450	3.670	836	282	11,00	6,50
34381	280	76,40	916,80	270	280	8,0	13,0	24,0	97,30	13.670	4.760	1.010	340	11,90	7,00
34382	300	88,30	1.059,60	290	300	8,5	14,0	27,0	112,00	18.260	6.310	1.260	421	12,80	7,50
34383	320	97,60	1.171,20	310	300	9,0	15,5	27,0	124,40	22.928	6.985	1.480	466	13,60	7,49
34384	340	105,00	1.260,00	330	300	9,5	16,5	27,0	133,50	27.693	7.436	1.680	496	14,40	7,46
34385	360	112,00	1.344,00	350	300	10,0	17,5	27,0	142,80	33.090	7.887	1.890	526	15,20	7,43
34386	400	125,00	1.500,00	390	300	11,0	19,0	27,0	159,00	45.069	8.564	2.310	571	16,80	7,34
34387	450	140,00	1.680,00	440	300	11,5	21,0	27,0	178,00	63.722	9.465	2.900	631	18,90	7,29
34388	500	155,00	1.860,00	490	300	12,0	23,0	27,0	197,50	86.975	10.367	3.550	691	21,00	17,24

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.4 HEB



Norma UNE 36524 / EN 53 / EN 10034
Calidades ASTM A36 / S 275 JR / EN 10025
Largo normal 6m y/o 12m
Otros largos A pedido

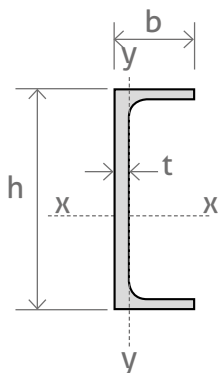
A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

Código SAP (L 12m)	Descripción HEB	Kg/m	Kg/L12m	Medidas					Sección cm ²	Momento inercia cm ⁴		Módulo resistente cm ³		Radio giro cm	
				h	b	t	e	R		I _x	I _y	W _x	W _y	i _x	i _y
30247	100	20,40	244,8	100	100	6,0	10,0	12,0	26,00	450	167	89,90	33,50	4,16	2,53
30248	120	26,70	320,4	120	120	6,5	11,0	12,0	34,00	864	318	144	52,90	5,04	3,06
30379	140	33,70	404,4	140	140	7,0	12,0	12,0	43,00	1.510	550	216	78,50	5,93	3,58
30309	160	42,60	511,2	160	160	8,0	13,0	15,0	54,30	2.490	889	311	111	6,77	4,05
29911	180	51,20	614,4	180	180	8,5	14,0	15,0	65,30	3.830	1.360	426	151	7,66	4,56
30659	200	61,30	735,6	200	200	9,0	15,0	18,0	78,10	5.700	2.000	570	200	8,54	5,06
30617	220	71,50	858,0	220	220	9,5	16,0	18,0	91,00	8.090	2.840	736	258	9,43	5,59
30618	240	83,20	998,4	240	240	10,0	17,0	21,0	106,00	11.260	3.920	938	327	10,31	6,08
34389	260	93,00	1.116,0	260	260	10,0	17,5	24,0	118,00	14.920	5.130	1.150	395	11,24	6,59
34390	280	103,00	1.236,0	280	280	10,5	18,0	24,0	131,00	19.270	6.590	1.380	471	12,12	7,09
34391	300	117,00	1.404,0	300	300	11,0	19,0	27,0	149,00	25.170	8.560	1.680	571	13,00	7,58
34392	320	127,00	1.524,0	320	320	11,5	20,5	27,0	161,30	30.820	9.239	1.930	616	13,84	7,58
34393	340	134,00	1.608,0	340	340	12,0	21,5	27,0	170,90	36.656	9.690	2.160	646	14,60	7,53
34394	360	142,00	1.704,0	360	360	12,5	22,5	27,0	180,60	43.193	10.141	2.400	676	15,50	7,49
34395	400	155,00	1.860,0	400	400	13,5	24,0	27,0	197,80	57.680	10.819	2.880	721	17,10	7,40
34396	450	171,00	2.052,0	450	450	14,0	26,0	27,0	218,00	79.887	11.721	3.550	781	19,10	7,33
34397	500	187,00	2.244,0	500	500	14,5	28,0	27,0	238,60	107.176	12.624	4.290	842	21,20	7,27

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.5 UPE



Norma UNE 36523 / EN 10279

Calidades ASTM A36 / S 275 JR / EN 10025

Largo normal 6m y/o 12m

Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:

- Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
- Pre pintado según normas SSPC.



Código (L 12m)	Descripción UPE	Kg/m	Kg/L12m	Medidas				Sección cm2	Momento inercia cm4		Módulo resistente cm3		Radio giro cm	
				h	b	t	e		I x	Iy	W x	Wy	i x	iy
34321	80	7,90	94,80	80	50	4,00	7,00	10,10	107	25,40	26,80	7,98	3,26	1,59
34322	100	9,82	117,80	100	55	4,50	7,50	12,50	207	38,20	41,40	10,60	4,07	1,75
34323	120	12,10	145,20	120	60	5,00	8,00	15,40	364	55,40	60,60	13,80	4,86	1,90
34324	140	14,50	174,00	140	65	5,00	9,00	18,40	599	78,70	85,60	18,20	5,71	2,07
34325	160	17,00	204,00	160	70	5,50	9,50	21,70	911	107,00	114,00	22,60	6,48	2,22
34326	180	19,70	236,40	180	75	5,50	10,50	25,10	1.353	144,00	150,00	28,60	7,34	2,39
34327	200	22,80	273,60	200	80	6,00	11,00	29,00	1.909	187,00	191,00	34,40	8,11	2,54
34328	220	26,60	319,20	220	85	6,50	12,00	33,90	2.682	246,00	244,00	42,50	8,90	2,70
34329	240	30,20	362,40	240	90	7,00	12,50	38,50	3.599	311,00	300,00	50,10	9,67	2,84
34330	270	35,20	422,40	270	95	7,50	13,50	44,80	5.255	401,00	389,00	60,70	10,80	2,99
34331	300	44,40	532,80	300	100	9,50	15,00	56,60	7.823	538,00	522,00	75,60	11,80	3,08
34332	330	53,20	638,40	330	105	11,00	16,00	67,80	11.008	681,00	667,00	89,70	12,70	3,17
34333	360	61,20	734,40	360	110	12,00	17,00	77,90	14.825	844,00	824,00	105,00	13,80	3,29
34334	400	72,20	866,40	400	115	13,50	18,00	91,90	20.981	1.045,00	1.049,00	123,00	15,10	3,37

Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000

website www.prodalam.cl

e-mail ventas@prodalam.cl

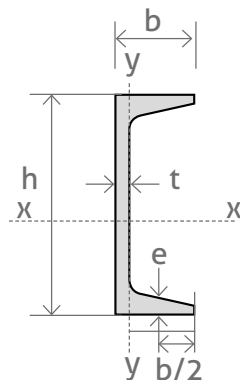
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.



El acero dando forma a la productividad nacional.

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.6 UPN



Norma UNE 36522 / EN 10279

Calidades ASTM A36 / S 275 JR / EN 10025

Largo normal 6m y/o 12m

Otros largos A pedido

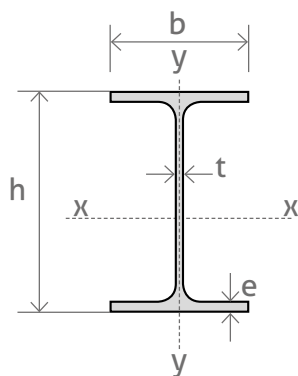
A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

Código SAP (L 12m)	Descripción UPN	Kg/m	Kg/L12m	Medidas					Sección		Momento inercia cm ⁴		Módulo resistente cm ³		Radio giro cm	
				h	b	t	e	R	R1	cm ²	I _x	I _y	W _x	W _y	i _x	i _y
34344	50	5,59	67,10	50	38	5,0	7,0	7,0	3,5	7,10	26,40	9,12	10,60	3,75	1,93	1,13
34345	65	7,09	85,10	65	42	5,5	7,5	7,5	4,0	9,00	57,50	14,10	17,70	5,07	2,52	1,25
30305	80	8,64	103,70	80	45	6,0	8,0	8,0	4,0	11,00	106	19,40	26,50	6,36	3,10	1,33
30306	100	10,60	127,20	100	50	6,0	8,5	8,5	4,5	13,50	206	29,30	41,20	8,49	3,91	1,47
30250	120	13,40	160,80	120	55	7,0	9,0	9,0	4,5	17,00	364	43,20	60,70	11,10	4,62	1,59
30619	140	16,00	192,00	140	60	7,0	10,0	10,0	5,0	20,40	605	62,70	86,40	14,80	5,45	1,75
30313	160	18,80	225,60	160	65	7,5	10,5	10,5	5,5	24,00	925	85,30	116	18,30	6,21	1,89
30308	180	22,00	264,00	180	70	8,0	11,0	11,0	5,5	28,00	1.350	114	150	22,40	6,95	2,02
34001	200	25,30	303,60	200	75	8,5	11,5	11,5	6,0	32,20	1.910	148	191	27,00	7,70	2,14
34346	220	29,40	352,80	220	80	9,0	12,5	12,5	6,5	37,40	2.690	197	245	33,60	8,48	2,30
34347	240	33,20	398,40	240	85	9,5	13,0	13,0	6,5	42,30	3.600	248	300	39,60	9,22	2,42
34348	260	37,90	454,80	260	90	10,0	14,0	14,0	7,0	48,30	4.820	317	317	74,70	9,99	2,56
34349	280	41,80	501,60	280	95	10,0	15,0	15,0	7,5	53,30	6.280	399	448	57,20	10,90	2,74
33267	300	46,20	554,40	300	100	10,0	16,0	16,0	8,0	58,80	8.030	495	535	67,80	11,69	2,90
34350	320	59,50	714,00	320	100	14,0	17,5	17,5	8,8	75,80	10.870	597	679	80,60	12,10	2,81
34351	350	60,60	727,20	350	100	14,0	16,0	16,0	0,8	77,30	12.840	570	734	75,00	12,90	2,72
34352	380	63,10	757,20	380	102	13,5	16,0	16,0	8,0	80,40	15.760	615	829	78,70	14,00	2,77
34353	400	71,80	861,60	400	110	14,0	18,0	18,0	9,0	91,50	20.350	846	1.020	102,00	14,90	3,04

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.7 WF



Norma ASTM A6

Calidades ASTM A572 grado 50

Largo normal 6m y/o 12m

Otros largos A pedido

A Área sección transversal del perfil

I Momento de inercia de la sección

W Módulo resistente a la sección

i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:

- Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.

- Pre pintado según normas SSPC.



Código SAP (L 12m)	Descripción WF W (mm x kg/m)	pulg x lb/pie	Kg/m	Kg/ L12m	Medidas				Sección cm2	Momento inercia cm4		Módulo resistente cm3		Radio giro cm	
					h	b	t	e		I x	Iy	W x	Wy	i x	iy
34398	W 150 x 13,0	W 6 x 8,5	13,00	156,0	148	100	4,3	4,9	16,60	635	82	85,80	16,40	6,18	2,22
34399	W 150 x 18,0	W 6 x 12	18,00	216,0	153	102	5,8	7,1	23,40	939	126	122,80	24,70	6,34	2,32
34400	W 150 x 22,5	W 6 x 15	22,50	270,0	152	152	5,8	6,6	29,00	1.229	387	161,70	50,90	6,51	3,65
34401	W 150 x 29,8	W 6 x 20	29,80	357,6	157	153	6,6	9,3	38,50	1.739	556	221,50	72,60	6,72	3,80
34402	W 150 x 37,1	W 6 x 25	37,10	445,2	162	154	8,1	11,6	47,80	2.244	707	277,00	91,80	6,85	3,84
31104	W 200 x 19,3	W 8 x 13	19,30	231,6	203	102	5,8	6,5	25,10	1.686	116	166,10	22,70	8,19	2,14
31599	W 200 x 22,5	W 8 x 15	22,50	270,0	206	102	6,2	8,0	29,00	2.029	142	197,00	27,90	8,37	2,22
34403	W 200 x 26,6	W 8 x 18	26,60	319,2	207	133	5,8	8,4	34,20	2.611	330	252,30	49,60	8,73	3,10
31105	W 200 x 31,3	W 8 x 21	31,30	375,6	210	134	6,4	10,2	40,30	3.168	410	301,70	61,20	8,86	3,19
31666	W 200 x 35,9	W 8 x 24	35,90	430,8	201	165	6,2	10,2	45,70	3.450	762	342,00	92,30	8,69	4,09
34404	W 200 x 41,7	W 8 x 28	41,70	500,4	205	166	7,2	11,8	53,20	4.080	903	398,00	109,00	8,76	4,11
34405	W 200 x 46,1	W 8 x 31	46,10	553,2	203	203	7,2	11,0	58,60	4.580	1.940	451,00	152,00	8,81	5,13
34406	W 200 x 52,0	W 8 x 35	52,00	624,0	206	204	7,9	12,7	66,50	5.290	1.770	511,00	174,00	8,92	5,16
34407	W 200 x 59,0	W 8 x 40	59,00	708,0	210	205	9,1	14,2	75,50	6.080	2.040	582,00	200,00	8,97	5,18
34408	W 200 x 71,0	W 8 x 48	71,00	852,0	216	206	10,2	17,4	91,00	7.660	2.537	709,20	246,30	9,17	5,28
34409	W 200 x 86,0	W 8 x 58	86,00	1.032,0	222	209	12,9	20,6	110,30	9.490	3.130	852,00	300,00	9,27	5,33
34410	W 250 x 22,3	W 10 x 15	22,30	267,6	254	102	5,9	6,9	28,90	2.939	123	231,40	24,10	10,09	2,06
34411	W 250 x 25,3	W 10 x 17	25,30	303,6	257	102	6,1	8,4	32,60	3.473	149	270,20	29,30	10,31	2,14
34412	W 250 x 28,4	W 10 x 19	28,40	340,8	260	102	6,4	10,0	36,60	4.046	178	311,20	34,80	10,51	2,20
31600	W 250 x 32,7	W 10 x 22	32,70	392,4	258	146	6,1	9,1	42,10	4.937	473	382,70	64,80	10,83	3,35
34413	W 250 x 38,5	W 10 x 26	38,50	462,0	262	147	6,6	11,2	49,60	6.057	594	462,40	80,80	11,05	3,46
34414	W 250 x 58,0	W 10 x 39	58,00	696,0	252	203	8,0	13,5	74,20	8.700	1.870	690,00	185,00	10,80	5,03
34415	W 250 x 67,0	W 10 x 45	67,00	804,0	257	204	8,9	15,8	85,80	10.300	2.220	805,00	218,00	11,00	5,11
34416	W 250 x 44,8	W 10 x 30	44,80	537,6	266	148	7,6	13,0	57,60	7.158	704	538,20	95,10	11,15	3,50
34417	W 250 x 73,0	W 10 x 49	73,00	876,0	253	254	8,6	14,2	92,70	11.257	3.880	889,90	305,50	11,02	6,47
34418	W 250 x 80,0	W 10 x 54	80,00	960,0	256	255	9,4	15,6	101,90	12.550	4.313	980,50	338,30	11,10	6,51
34419	W 250 x 89,0	W 10 x 60	89,00	1.068,0	260	256	10,7	17,3	113,90	14.237	4.841	1.095,10	378,20	11,18	6,52
34420	W 250 x 101,0	W 10 x 68	101,00	1.212,0	264	257	11,9	19,6	129,00	16.400	5.580	1.240,00	433,00	11,30	6,58
34421	W 310 x 23,8	W 12 x 16	23,80	285,6	305	101	5,6	6,7	30,70	4.346	113	285,00	22,90	11,89	1,94

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.7 WF

Código SAP (L 12m)	Descripción WF W (mm x kg/m)	pulg x lb/pie	Kg/m	Kg/ L12m	Medidas				Sección cm2	Momento inercia cm4		Módulo resistente cm3		Radio giro cm	
					h	b	t	e		I x	I y	W x	W y	i x	i y
34422	W 310 x 28,3	W 12 x 19	28,30	339,6	309	102	6,0	8,9	36,50	5.500	157	356,00	31,00	12,28	2,08
34423	W 310 x 32,7	W 12 x 22	32,70	392,4	313	102	6,6	10,8	42,10	6.570	192	419,80	37,60	12,49	2,13
30135	W 310 x 38,7	W 12 x 26	38,70	464,4	310	165	5,8	9,7	49,70	8.581	727	553,60	88,10	13,14	3,82
34424	W 310 x 44,5	W 12 x 30	44,50	534,0	313	166	6,6	11,2	57,20	9.997	855	638,80	103,00	13,22	3,87
34425	W 310 x 52,0	W 12 x 35	52,00	624,0	317	167	7,6	13,2	67,00	11.909	1.026	751,40	122,90	13,33	3,91
34426	W 310 x 59,5	W 12 x 40	59,50	714,0	303	203	7,1	13,1	75,10	12.900	1.840	850,00	180,00	13,00	4,90
34427	W 310 x 74,0	W 12 x 50	74,00	888,0	310	205	9,4	16,3	94,80	16.400	2.340	1.060,00	228,00	13,20	4,98
34428	W 310 x 97,0	W 12 x 65	97,00	1.164,0	308	305	9,9	15,4	123,60	22.284	7.286	1.447,00	477,80	13,43	7,68
34429	W 310 x 107,0	W 12 x 72	107,00	1.284,0	311	306	10,9	17,0	136,40	24.839	8.123	1.597,30	530,90	13,49	7,72
34430	W 310 x 117,0	W 12 x 79	117,00	1.404,0	314	307	11,9	18,7	149,90	27.563	9.024	1.755,60	587,90	13,56	7,76
34431	W 310 x 129,0	W 12 x 87	129,00	1.548,0	318	308	13,1	20,5	165,20	30.800	10.000	1.930,00	651,00	13,70	7,80
34432	W 360 x 32,9	W 14 x 22	32,90	394,8	349	127	5,8	8,5	42,10	8.358	291	479,00	45,90	14,09	2,63
34433	W 360 x 39,0	W 14 x 26	39,00	468,0	353	128	6,5	10,7	50,20	10.331	375	585,30	58,60	14,35	2,73
31601	W 360 x 44,0	W 14 x 30	44,00	528,0	352	171	6,9	9,8	57,70	12.258	818	696,50	95,70	14,58	3,77
34434	W 360 x 51,0	W 14 x 34	51,00	612,0	355	171	7,2	11,6	64,80	14.222	968	801,20	113,30	14,81	3,87
34435	W 360 x 57,8	W 14 x 38	57,80	693,6	358	172	7,9	13,1	72,50	16.143	1.113	901,80	129,40	14,92	3,92
34436	W 360 x 64,0	W 14 x 43	64,00	768,0	347	203	7,7	13,5	81,70	17.890	1.885	1.031,10	185,70	14,80	4,80
34437	W 360 x 72,0	W 14 x 48	72,00	864,0	350	204	8,6	15,1	91,30	20.169	2.140	1.152,50	209,80	14,86	4,84
34438	W 360 x 79,0	W 14 x 53	79,00	948,0	354	205	9,4	16,8	101,20	22.713	2.416	1.283,20	235,70	14,98	4,89
34439	W 360 x 91,0	W 14 x 61	91,00	1.092,0	353	254	9,5	16,4	115,50	26.600	4.450	1.510	352,00	15,20	6,22
34440	W 360 x 101,0	W 14 x 68	101,00	1.212,0	357	255	10,5	18,3	129,00	30.100	5.040	1.690	397,00	15,30	6,25
34441	W 360 x 110,0	W 14 x 74	110,00	1.320,0	360	256	11,4	19,9	140,60	35.100	5.580	1.840	436,00	15,30	6,30
34442	W 360 x 122,0	W 14 x 82	122,00	1.464,0	363	257	13,0	21,7	155,30	36.700	6.160	202	480,00	15,40	6,30
34443	W 360 x 134,0	W 14 x 90	134,00	1.608,0	356	369	11,2	18,0	171,00	41.600	15.100	2.340	818,00	15,60	9,40
34444	W 360 x 147,0	W 14 x 99	147,00	1.764,0	360	370	12,3	19,8	187,70	46.200	16.700	2.570	905,00	15,70	9,42
34445	W 360 x 162,0	W 14 x 109	162,00	1.944,0	364	371	13,3	21,8	206,50	51.600	18.600	2.830	1.000,00	15,80	9,47
34446	W 360 x 179,0	W 14 x 120	179,00	2.148,0	368	373	15,0	23,9	227,70	57.400	20.600	3.110	1.110,00	15,80	9,50
34447	W 360 x 196,0	W 14 x 132	196,00	2.352,0	372	374	16,4	26,2	250,30	63.700	22.800	3.420	1.220,00	16,00	9,55
34448	W 410 x 38,8	W 16 x 26	38,80	465,6	399	140	6,4	8,8	50,30	12.777	404	640,50	57,70	15,94	2,83
34199	W 410 x 46,1	W 16 x 31	46,10	553,2	403	140	7,0	11,2	59,20	15.690	514	778,70	73,40	16,27	2,95
31602	W 410 x 53,0	W 16 x 36	53,00	636,0	403	177	7,5	10,9	68,40	18.734	1.009	929,70	114,00	16,55	3,84
34449	W 410 x 60,0	W 16 x 40	60,00	720,0	407	178	7,7	12,8	76,20	21.707	1.205	1.066,70	135,40	16,88	3,98
34450	W 410 x 67,0	W 16 x 45	67,00	804,0	410	179	8,8	14,4	86,30	24.678	1.379	1.203,80	154,10	16,91	4,00
34451	W 410 x 75,0	W 16 x 50	75,00	900,0	413	180	9,7	16,0	95,80	27.616	1.559	1.337,30	173,20	16,98	4,03
34452	W 410 x 85,0	W 16 x 57	85,00	1.020,0	417	181	10,9	18,2	108,40	31.600	1.790	1.510,00	198,00	17,10	4,06
34453	W 460 x 52,0	W 18 x 35	52,00	624,0	450	152	7,6	10,8	66,60	21.370	634	949,80	83,50	17,91	3,09
34454	W 460 x 60,0	W 18 x 40	60,00	720,0	455	153	8,0	13,3	76,20	25.652	796	1.127,60	104,10	18,35	3,23
34455	W 460 x 68,0	W 18 x 46	68,00	816,0	459	154	9,1	15,4	87,60	29.851	941	1.300,70	122,20	18,46	3,28
31701	W 460 x 74,0	W 18 x 50	74,00	888,0	457	190	9,0	14,5	94,90	33.415	1.661	1.462,40	174,80	18,77	4,18
34456	W 460 x 82,0	W 18 x 55	82,00	984,0	460	191	9,9	16,0	104,70	37.157	1.862	1.615,50	195,00	18,84	4,22
34457	W 460 x 89,0	W 18 x 60	89,00	1.068,0	463	192	10,5	17,7	114,10	41.105	2.093	1.775,60	218,00	18,98	4,28
34458	W 460 x 97,0	W 18 x 65	97,00	1.164,0	466	193	11,4	19,1	123,20	44.500	3.280	1.920,00	236,00	19,00	4,29
34459	W 460 x 106,0	W 18 x 71	106,00	1.272,0	469	194	12,6	20,6	134,20	48.700	2.510	2.080,00	259,00	19,00	4,32

1.4 Vigas Laminadas en Caliente

1.4.7 WF

Código SAP (L 12m)	Descripción WF W (mm x kg/m)	pulg x lb/pie	Kg/m	Kg/L12m	Medidas				Sección cm ²	Momento inercia cm ⁴		Módulo resistente cm ³		Radio giro cm	
					h	b	t	e		I x	I y	W x	W y	i x	i y
34460	W 530 x 66,0	W 21 x 44	66,00	792,00	525	165	8,90	11,40	83,60	34.971	857	1.332,20	103,90	20,46	3,20
34461	W 530 x 72,0	W 21 x 48	72,00	864,00	524	207	9,00	10,90	91,60	39.969	1.615	1.525,50	156,00	20,89	4,20
34462	W 530 x 74,0	W 21 x 50	74,00	888,00	529	166	9,70	13,60	95,10	40.969	1.041	1.548,90	125,50	20,76	3,31
34463	W 530 x 82,0	W 21 x 55	82,00	984,00	528	209	9,50	13,30	104,50	47.569	2.028	1.801,80	194,10	21,34	4,41
34464	W 530 x 85,0	W 21 x 57	85,00	1.020,00	535	166	10,30	16,50	107,70	48.453	1.263	1.811,30	152,20	21,21	3,42
34465	W 530 x 92,0	W 21 x 62	92,00	1.104,00	533	209	10,20	15,60	117,60	55.157	2.379	2.069,70	227,60	21,65	4,50
34466	W 530 x 101,0	W 21 x 68	101,00	1.212,00	537	210	10,90	17,40	129,00	61.600	2.690	2.290,00	267,00	21,80	4,57
34467	W 530 x 109,0	W 21 x 73	109,00	1.308,00	539	211	11,60	18,80	139,70	67.226	2.952	2.495,00	279,80	21,94	4,60
34468	W 610 x 101,0	W 24 x 68	101,00	1.212,00	603	228	10,50	14,90	130,30	77.003	2.951	2.554,00	258,80	24,31	4,76
34469	W 610 x 113,0	W 24 x 76	113,00	1.356,00	608	228	11,20	17,30	145,30	88.196	3.426	2.901,20	300,50	24,64	4,86
34470	W 610 x 125,0	W 24 x 84	125,00	1.500,00	612	229	11,90	19,60	160,10	99.184	3.933	3.241,30	343,50	24,89	4,96
34471	W 610 x 140,0	W 24 x 94	140,00	1.680,00	617	230	13,10	22,20	178,70	114.151	4.607	3.638,80	393,80	25,06	5,03
34472	W 610 x 153,0	W 24 x 103	153,00	1.836,00	623	229	14,00	24,90	195,50	125.787	5.048	3.973,70	434,80	25,17	5,03
34473	W 610 x 155,0	W 24 x 104	155,00	1.860,00	611	324	12,70	19,00	198,10	129.583	10.783	4.241,70	665,60	25,58	7,38
34474	W 610 x 174,0	W 24 x 117	174,00	2.088,00	616	325	14,00	21,60	222,80	147.754	12.374	4.797,20	761,50	25,75	7,45



El acero forma parte de la actividad productiva de Chile.

Cotice y haga sus consultas técnicas
y de stock
a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000

website www.prodalam.cl

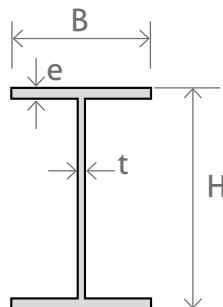
e-mail ventas@prodalam.cl

o en nuestra amplia red
de sucursales en todo Chile.

prodalam

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN



Norma NCH 730 Of. 71 / NCH 428 Of. 57
Calidades ASTM A36 / ASTM A572 grado 50
Largo normal Variables a pedido

A Área sección transversal del perfil
I Momento de inercia de la sección
W Módulo resistente a la sección
i Radio de giro de la sección

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- Estos materiales son fabricados a pedido según lote mínimo de compra.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	ix (cm)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)	iy (cm)
IN 20 x 50,1	200	150	18	6	50,10	63,80	4707	471	8,60	1013	14	3,98
IN 20 x 45,6	200	150	16	6	45,60	58,10	4310	431	8,60	900	12	3,94
IN 20 x 41,1	200	150	14	6	41,10	52,30	3894	389	8,60	788	11	3,88
IN 20 x 35,2	200	150	12	5	35,20	44,80	3412	341	8,70	675	9	3,88
IN 20 x 30,6	200	150	10	5	30,60	39	2953	295	8,70	563	8	3,80
IN 20 x 26,1	200	150	8	5	26,10	33,20	2473	247	8,60	450	6	3,68
IN 20 x 20,0	200	150	6	4	20	25,50	1916	192	8,70	338	5	3,64
IN 20 x 17,7	200	150	5	4	17,70	22,60	1655	165	8,60	281	4	3,53
IN 20 x 29,2	200	150	10	4	29,20	37,20	2904	290	8,80	563	8	3,89
IN 20 x 25,7	200	100	12	5	25,70	32,80	2351	235	8,50	200	4	2,47
IN 20 x 22,8	200	100	10	5	22,80	29	2050	205	8,40	167	3	2,40
IN 20 x 19,8	200	100	8	5	19,80	25,20	1735	173	8,30	134	3	2,30
IN 20 x 16,8	200	100	6	5	16,80	21,40	1406	141	8,10	100	2	2,16
IN 20 x 15,3	200	100	6	4	15,30	19,50	1351	135	8,30	100	2	2,26
IN 20 x 13,8	200	100	5	4	13,80	17,60	1179	118	8,20	83	2	2,18
IN 25 x 72,7	250	200	20	6	72,70	92,60	11070	886	10,90	2667	27	5,37
IN 25 x 66,6	250	200	18	6	66,60	84,80	10198	816	11	2400	24	5,32
IN 25 x 60,5	250	200	16	6	60,50	77,10	9293	743	11	2134	21	5,26
IN 25 x 57,1	250	200	16	4	57,10	72,70	9120	730	11,20	2133	21	5,42
IN 25 x 54,4	250	200	14	6	54,40	69,30	8354	668	11	1867	19	5,19
IN 25 x 48,3	250	200	12	6	48,30	61,60	7380	590	10,90	1600	16	5,10
IN 25 x 46,6	250	200	12	5	46,60	59,30	7284	583	11,10	1600	16	5,19
IN 25 x 44,8	250	200	12	4	44,80	57	7188	575	11,20	1600	16	5,30
IN 25 x 40,4	250	200	10	5	40,40	51,50	6270	502	11	1334	13	5,09
IN 25 x 38,6	250	200	10	4	38,60	49,20	6169	494	11,20	1333	13	5,21
IN 25 x 34,3	250	200	8	5	34,30	43,70	5221	418	10,90	1067	11	4,94
IN 25 x 28,2	250	200	6	5	28,20	35,90	4135	331	10,70	800	8	4,72
IN 25 x 52,5	250	150	18	6	52,50	66,80	7771	622	10,80	1013	14	3,89
IN 25 x 47,9	250	150	16	6	47,90	61,10	7099	568	10,80	900	12	3,84
IN 25 x 43,4	250	150	14	6	43,40	55,30	6402	512	10,80	788	11	3,77

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	I _x (cm ⁴)	W _x (cm ³)	i _x (cm)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	i _y (cm)
IN 25 x 37,1	250	150	12	5	37,1	47,30	5583	447	10,90	675	9	3,78
IN 25 x 35,4	250	150	12	4	35,40	45	5487	439	11	675	9	3,87
IN 25 x 32,6	250	150	10	5	32,60	41,50	4829	386	10,80	563	8	3,68
IN 25 x 30,8	250	150	10	4	30,80	39,20	4728	378	11	563	8	3,79
IN 25 x 28,2	250	150	8	5	28	35,70	4049	324	10,60	450	6	3,55
IN 25 x 23,5	250	150	6	5	23,50	29,90	3241	259	10,40	338	5	3,36
IN 25 x 19,3	250	150	5	4	19,30	24,60	2712	217	10,50	281	4	3,38
IN 25 x 27,7	250	100	12	5	27,70	35,30	3882	311	10,50	200	4	2,38
IN 25 x 24,7	250	100	10	5	24,70	31,50	3389	271	10,40	167	3	2,30
IN 25 x 22,9	250	100	10	4	22,90	29,20	3287	263	10,60	167	3	2,39
IN 25 x 21,7	250	100	8	5	21,70	27,70	2877	230	10,20	134	3	2,20
IN 25 x 18,8	250	100	6	5	18,80	23,90	2348	188	9,90	100	2	2,05
IN 25 x 15,4	250	100	5	4	15,40	19,60	1962	157	10	83	2	2,06
IN 30 x 102	300	250	22	8	102	130,50	22416	1494	13,10	5730	46	6,63
IN 30 x 90,7	300	250	20	6	90,70	115,60	20512	1367	13,30	5209	42	6,71
IN 30 x 83,1	300	250	18	6	83,10	105,80	18837	1256	13,30	4688	38	6,66
IN 30 x 75,4	300	250	16	6	75,40	96,10	17111	1141	13,30	4167	33	6,59
IN 30 x 67,8	300	250	14	6	67,80	86,30	15332	1022	13,30	3646	29	6,50
IN 30 x 60,1	300	250	12	6	60,10	76,60	13500	900	13,30	3125	25	6,39
IN 30 x 52,4	300	250	10	6	52,40	66,80	11614	774	13,20	2605	21	6,24
IN 30 x 44,8	300	250	8	6	44,80	57	9674	645	13	2084	17	6,04
IN 30 x 60,8	300	200	16	5	60,80	77,40	13721	915	13,30	2134	21	5,25
IN 30 x 69,0	300	200	18	6	69	87,80	15254	1017	13,20	2400	24	5,23
IN 30 x 62,9	300	200	16	6	62,90	80,10	13881	925	13,20	2134	21	5,16
IN 30 x 56,8	300	200	14	6	56,80	72,30	12467	831	13,10	1867	19	5,08
IN 30 x 50,7	300	200	12	6	50,70	64,60	11010	734	13,10	1600	16	4,98
IN 30 x 46,3	300	200	12	4	46,30	59	10660	711	13,40	1600	16	5,21
IN 30 x 44,6	300	200	10	6	44,60	56,80	9511	634	12,90	1334	13	4,85
IN 30 x 40,2	300	200	10	4	40,20	51,20	9145	610	13,40	1333	13	5,10
IN 30 x 34,0	300	200	8	4	34	43,40	7586	506	13,20	1067	11	4,96
IN 30 x 38,5	300	200	8	6	38,50	49	7968	531	12,70	1067	11	4,66
IN 30 x 30,1	300	200	6	5	30,10	38,40	6182	412	12,70	800	8	4,57
IN 30 x 54,8	300	150	18	6	54,80	69,80	11670	778	12,90	1013	14	3,81
IN 30 x 50,3	300	150	16	6	50,30	64,10	10651	710	12,90	900	12	3,75
IN 30 x 48,2	300	150	16	5	48,20	61,40	10491	699	13,10	900	12	3,83
IN 30 x 45,8	300	150	14	6	45,80	58,30	9602	640	12,80	788	11	3,68
IN 30 x 41,3	300	150	12	6	41,30	52,60	8521	568	12,70	675	9	3,58
IN 30 x 36,9	300	150	12	4	36,90	47	8170	545	13,20	675	9	3,79
IN 30 x 36,7	300	150	10	6	36,70	46,80	7408	494	12,60	563	8	3,47
IN 30 x 32,2	300	150	8	6	32,20	41	6262	417	12,40	451	6	3,31
IN 30 x 32,3	300	150	10	4	32,30	41,20	7042	469	13,10	563	8	3,70
IN 30 x 27,8	300	150	8	4	27,80	35,40	5881	392	12,90	450	6	3,57
IN 30 x 25,4	300	150	6	5	25,40	32,40	4885	326	12,30	338	5	3,23

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	ix (cm)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)	iy (cm)
IN 30 x 23,2	300	150	6	4	23,20	29,50	4686	312	12,60	338	5	3,38
IN 30 x 24,5	300	100	10	4	24,50	31,20	4938	329	12,60	167	3	2,31
IN 30 x 21,5	300	100	8	4	21,50	27,40	4175	278	12,40	133	3	2,21
IN 30 x 18,5	300	100	6	4	18,50	23,50	3390	226	12	100	2	2,06
IN 30 x 17,0	300	100	5	4	17	21,60	2989	199	11,80	83	2	1,97
IN 35 x 137	350	300	25	8	137	174	41488	2371	15,40	11251	75	8,04
IN 35 x 123	350	300	22	8	123	156,50	37466	2141	15,50	9901	66	7,95
IN 35 x 109	350	300	20	6	109	138,60	34200	1954	15,70	9001	60	8,06
IN 35 x 99,6	350	300	18	6	99,60	126,80	31338	1791	15,70	8101	54	7,99
IN 35 x 90,3	350	300	16	6	90,30	115,10	28402	1623	15,70	7201	48	7,91
IN 35 x 81,1	350	300	14	6	81,10	103,30	25391	1451	15,70	6301	42	7,81
IN 35 x 71,9	350	300	12	6	71,90	91,60	22305	1275	15,60	5401	36	7,68
IN 35 x 62,6	350	300	10	6	62,60	79,80	19142	1094	15,50	4501	30	7,51
IN 35 x 106	350	250	22	8	106	134,50	31540	1802	15,30	5730	46	6,53
IN 35 x 93,1	350	250	20	6	93,10	118,60	28748	1643	15,60	5209	42	6,63
IN 35 x 85,4	350	250	18	6	85,40	108,80	26373	1507	15,60	4688	38	6,56
IN 35 x 77,8	350	250	16	6	77,80	99,10	23936	1368	15,50	4167	33	6,49
IN 35 x 70,1	350	250	14	6	70,10	89,30	21438	1225	15,50	3646	29	6,39
IN 35 x 62,5	350	250	12	6	62,50	79,60	18876	1079	15,40	3126	25	6,27
IN 35 x 54,8	350	250	10	6	54,80	69,80	16251	929	15,30	2605	21	6,11
IN 35 x 47,1	350	250	8	6	47,10	60	13562	775	15	2084	17	5,89
IN 35 x 71,3	350	200	18	6	71,30	90,80	21408	1223	15,40	2401	24	5,14
IN 35 x 65,2	350	200	16	6	65,20	83,10	19470	1113	15,30	2134	21	5,07
IN 35 x 62,7	350	200	16	5	62,70	79,90	19203	1097	15,50	2134	21	5,17
IN 35 x 59,1	350	200	14	6	59,10	75,30	17484	999	15,20	1867	19	4,98
IN 35 x 53,0	350	200	12	6	53	67,60	15447	883	15,10	1601	16	4,87
IN 35 x 50,5	350	200	12	5	50,50	64,30	15159	866	15,40	1600	16	4,99
IN 35 x 46,9	350	200	10	6	46,90	59,80	13360	763	14,90	1334	13	4,72
IN 35 x 41,8	350	200	10	4	41,80	53,20	12761	729	15,50	1334	13	5,01
IN 35 x 40,9	350	200	8	6	40,90	52	11222	641	14,70	1067	11	4,53
IN 35 x 35,6	350	200	8	4	35,60	45,40	10601	606	15,30	1067	11	4,85
IN 35 x 50,2	350	150	16	5	50,20	63,90	14737	842	15,20	900	12	3,75
IN 35 x 43,6	350	150	12	6	43,60	55,60	12019	687	14,70	676	9	3,49
IN 35 x 41,1	350	150	12	5	41,10	52,30	11730	670	15	675	9	3,59
IN 35 x 39,1	350	150	10	6	39,10	49,80	10469	598	14,50	563	8	3,36
IN 35 x 34,6	350	150	8	6	34,60	44	8882	508	14,20	451	6	3,20
IN 35 x 33,9	350	150	10	4	33,90	43,20	9870	564	15,10	563	8	3,61
IN 35 x 29,3	350	150	8	4	29,30	37,40	8261	472	14,90	450	6	3,47
IN 35 x 27,4	350	150	6	5	27,40	34,90	6935	396	14,10	338	5	3,11
IN 35 x 24,7	350	150	6	4	24,70	31,50	6613	378	14,50	338	5	3,27
IN 35 x 31,6	350	100	12	5	31,60	40,30	8301	474	14,40	200	4	2,23
IN 35 x 26,1	350	100	10	4	26,10	33,20	6980	399	14,50	167	3	2,24
IN 35 X 23,0	350	100	8	4	23	29,40	5921	338	14,20	134	3	2,13
IN 35 x 20,0	350	100	6	4	20	25,50	4838	276	13,80	100	2	1,98

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	ix (cm)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)	iy (cm)
IN 40 x 140	400	300	25	8	140,0	178,0	55671	2784	17,7	11251	75	7,95
IN 40 x 126	400	300	22	8	126,0	160,5	55213	2511	17,7	9902	66	7,85
IN 40 x 111	400	300	20	6	111,0	141,6	45693	2285	18,0	9001	60	7,97
IN 40 x 102	400	300	18	6	102,0	129,8	41840	2092	18,0	8101	54	7,90
IN 40 x 92,7	400	300	16	6	92,7	118,1	37902	1895	17,9	7201	48	7,81
IN 40 x 83,5	400	300	14	6	83,5	106,3	33877	1694	17,9	6301	42	7,70
IN 40 x 74,2	400	300	12	6	74,2	94,6	29764	1488	17,7	5401	36	7,56
IN 40 x 65	400	300	10	6	65,0	82,8	25564	1278	17,6	4501	30	7,37
IN 40 x 109	400	250	22	8	109,0	138,5	42345	2117	17,5	5731	46	6,43
IN 40 x 95,5	400	250	20	6	95,5	121,6	38466	1923	17,8	5209	42	6,54
IN 40 x 87,8	400	250	18	6	87,8	111,8	35269	1763	17,8	4688	38	6,47
IN 40 x 80,1	400	250	16	6	80,1	102,1	32000	1600	17,7	4167	33	6,39
IN 40 x 72,5	400	250	14	6	72,5	92,3	28660	1433	17,6	3647	29	6,28
IN 40 x 64,8	400	250	12	6	64,8	82,6	25247	1262	17,5	3126	25	6,15
IN 40 x 57,1	400	250	10	6	57,1	72,8	21760	1088	17,3	2605	21	5,98
IN 40 x 49,5	400	250	8	6	49,5	63,0	18200	910	17,0	2084	17	5,75
IN 40 x 73,7	400	200	18	6	73,7	93,8	28697	1435	17,5	2401	24	5,06
IN 40 x 67,6	400	200	16	6	67,6	86,1	26098	1305	17,4	2134	21	4,98
IN 40 x 61,5	400	200	14	6	61,5	78,3	23443	1172	17,3	1867	19	4,88
IN 40 x 55,4	400	200	12	6	55,4	70,6	20729	1036	17,1	1601	16	4,76
IN 40 x 52,4	400	200	12	5	52,4	66,8	20286	1014	17,4	1600	16	4,89
IN 40 x 49,3	400	200	10	6	49,3	62,8	17957	898	16,9	1334	13	4,61
IN 40 x 46,3	400	200	10	5	46,3	59,0	17500	875	17,2	1334	13	4,75
IN 40 x 43,2	400	200	8	6	43,2	55,0	15126	756	16,6	1067	11	4,40
IN 40 x 37,2	400	200	8	4	37,2	47,4	14182	709	17,3	1067	11	4,75
IN 40 x 40,6	400	150	12	6	46,0	58,6	16211	811	16,6	676	9	3,40
IN 40 x 41,4	400	150	10	6	41,4	52,8	14154	708	16,4	563	8	3,27
IN 40 x 36,9	400	150	8	6	36,9	47,0	12052	603	16,0	451	6	3,10
IN 40 x 29,4	400	150	6	5	29,4	37,4	9420	471	15,9	338	5	3,01
IN 40 x 55,0	400	150	16	6	55,0	70,1	20197	1010	17,0	901	12	3,58
IN 40 x 43,0	400	150	12	5	43,0	54,8	15768	788	17,0	675	9	3,51
IN 40 x 38,5	400	150	10	5	38,5	49,0	13696	685	16,7	563	8	3,39
IN 40 x 30,9	400	150	8	4	30,9	39,4	11109	555	16,8	450	6	3,38
IN 40 x 26,3	400	150	6	4	26,3	33,5	8933	447	16,3	338	5	3,17
IN 40 x 33,6	400	100	12	5	33,6	42,8	11250	563	16,2	200	4	2,16
IN 40 x 30,6	400	100	10	5	30,6	39,0	9893	495	15,9	167	3	2,07
IN 40 x 24,6	400	100	8	4	24,6	31,4	8035	402	16,0	134	3	2,06
IN 40 x 21,6	400	100	6	4	21,6	27,5	6604	330	15,5	100	2	1,91

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	ix (cm)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)	iy (cm)
IN 45 x 157	450	300	28	8	157,0	199,5	78983	3510	19,9	12602	84	7,95
IN 45 x 143	450	300	25	8	143,0	182,0	72079	3204	19,9	11252	75	7,86
IN 45 x 129	450	300	22	8	129,0	164,5	64966	2887	19,9	9902	66	7,76
IN 45 x 120	450	300	20	8	120,0	152,8	60105	2671	19,8	9002	60	7,68
IN 45 x 111	450	300	18	8	111,0	141,1	55148	2451	19,8	8102	54	7,58
IN 45 x 102	450	300	16	8	102,0	129,4	50095	2226	19,7	7202	48	7,46
IN 45 x 92,4	450	300	14	8	92,4	117,8	44944	1998	19,5	6302	42	7,32
IN 45 x 83,3	450	300	12	8	83,3	106,1	39694	1764	19,3	5402	36	7,14
IN 45 x 74,1	450	300	10	8	74,1	94,4	34345	1526	19,1	4502	30	6,91
IN 45 x 112	450	250	22	8	112,0	142,5	54882	2439	19,6	5731	46	6,34
IN 45 x 104	450	250	20	8	104,0	132,8	50853	2260	19,6	5210	42	6,26
IN 45 x 96,6	450	250	18	8	96,6	123,1	46745	2078	19,5	4689	38	6,17
IN 45 x 89,1	450	250	16	8	89,1	113,4	42557	1891	19,4	4168	33	6,06
IN 45 x 81,5	450	250	14	8	81,5	103,8	38288	1702	19,2	3648	29	5,93
IN 45 x 73,9	450	250	12	8	73,9	94,1	33938	1508	19,0	3127	25	5,77
IN 45 x 82,5	450	200	18	8	82,5	105,1	38342	1704	19,1	2402	24	4,78
IN 45 x 76,5	450	200	16	8	76,5	97,4	35020	1556	19,0	2135	21	4,68
IN 45 x 70,5	450	200	14	8	70,5	89,8	31633	1406	18,8	1868	19	4,56
IN 45 x 69,9	450	200	16	6	69,9	89,1	33802	1502	19,5	2134	21	4,89
IN 45 x 64,4	450	200	12	8	64,4	82,1	28181	1252	18,5	1602	16	4,42
IN 45 x 58,4	450	200	10	8	58,4	74,4	24664	1096	18,2	1335	13	4,24
IN 45 x 57,7	450	200	12	6	57,7	73,6	26892	1195	19,1	1601	16	4,66
IN 45 x 48,3	450	200	10	5	48,3	61,5	22676	1008	19,2	1334	13	4,66
IN 45 x 42,2	450	200	8	5	42,2	53,7	19037	846	18,8	1067	11	4,66
IN 45 x 57,4	450	150	16	6	57,4	73,1	26265	1167	19,0	901	12	3,51
IN 45 x 48,3	450	150	12	6	48,3	61,6	21136	939	18,5	676	9	3,31
IN 45 x 40,4	450	150	10	5	40,4	51,5	17836	793	18,6	563	8	3,31
IN 45 x 35,9	450	150	8	5	35,9	45,7	15129	672	18,2	450	6	3,14
IN 45 x 38,9	450	100	12	6	38,9	49,6	15379	684	17,6	201	4	2,01
IN 45 x 36,0	450	100	10	6	36,0	45,8	13657	607	17,3	167	3	1,91
IN 45 x 29,6	450	100	8	5	29,6	37,7	11222	499	17,3	134	3	1,88
IN 45 x 26,6	450	100	6	5	26,6	33,9	9416	418	16,7	100	2	1,72

Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:



+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000 website www.prodalam.cl e-mail ventas@prodalam.cl
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	I _x (cm ⁴)	W _x (cm ³)	i _x (cm)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	i _y (cm)
IN 50 x 182	500	350	28	8	182,0	231,5	115127	4605	22,3	20010	114	9,30
IN 50 x 166	500	350	25	8	166,0	211,0	104877	4195	22,3	17867	102	9,20
IN 50 x 150	500	350	22	8	150,0	190,5	94350	3774	22,3	15723	90	9,09
IN 50 x 139	500	350	20	8	139,0	176,8	87176	3487	22,2	14294	82	8,99
IN 50 x 128	500	350	18	8	128,0	163,1	79876	3195	22,1	12864	74	8,88
IN 50 x 117	500	350	16	8	117,0	149,4	72449	2898	22,0	11435	65	8,75
IN 50 x 107	500	350	14	8	107,0	135,8	64894	2596	21,9	10006	57	8,59
IN 50 x 95,8	500	350	12	8	95,8	122,1	57210	2288	21,6	8577	49	8,38
IN 50 x 160	500	300	28	8	160,0	203,5	99514	3891	22,1	12602	84	7,87
IN 50 x 146	500	300	25	8	146,0	186,0	90763	3631	22,1	11252	75	7,78
IN 50 x 132	500	300	22	8	132,0	168,5	81774	3271	22,0	9902	66	7,67
IN 50 x 123	500	300	20	8	123,0	156,8	75649	3026	22,0	9002	60	7,58
IN 50 x 114	500	300	18	8	114,0	145,1	69416	2777	21,9	8102	54	7,47
IN 50 x 105	500	300	16	8	105,0	133,4	63075	2523	21,7	7202	48	7,35
IN 50 x 95,6	500	300	14	8	95,6	121,8	56625	2265	21,6	6302	42	7,19
IN 50 x 86,4	500	300	12	8	86,4	110,1	50065	2003	21,3	5402	36	7,01
IN 50 x 77,2	500	300	10	8	77,2	98,4	43393	1736	21,0	4502	30	6,76
IN 50 x 115	500	250	22	8	115,0	146,5	69199	2768	21,7	5731	46	6,26
IN 50 x 107	500	250	20	8	107,0	136,8	64122	2565	21,7	5210	42	6,17
IN 50 x 99,8	500	250	18	8	99,8	127,1	58957	2358	21,5	4689	38	6,07
IN 50 x 92,2	500	250	16	8	92,2	117,4	53702	2148	21,4	4169	33	5,96
IN 50 x 84,6	500	250	14	8	84,6	107,8	48356	1934	21,2	3648	29	5,82
IN 50 x 77,0	500	250	12	8	77,0	98,1	42919	1717	20,9	3127	25	5,65
IN 50 x 69,4	500	250	10	8	69,4	88,4	37389	1496	20,6	2606	21	5,43
IN 50 x 85,7	500	200	18	8	85,7	109,1	48498	1940	21,1	2402	24	4,69
IN 50 x 79,6	500	200	16	8	79,6	101,4	44328	1773	20,9	2135	21	4,59
IN 50 x 73,6	500	200	14	8	73,6	93,8	40087	1603	20,7	1869	19	4,46
IN 50 x 67,6	500	200	12	8	67,6	86,1	35773	1431	20,4	1602	16	4,31
IN 50 x 61,5	500	200	10	8	61,5	78,4	31386	1255	20,0	1335	13	4,13
IN 50 x 72,3	500	200	16	6	72,3	92,1	42620	1705	21,5	2134	21	4,81
IN 50 x 60,1	500	200	12	6	60,1	76,6	33976	1359	21,1	1601	16	4,57
IN 50 x 50,2	500	200	10	5	50,2	64,0	28621	1145	21,1	1334	13	4,57
IN 50 x 44,1	500	200	8	5	44,1	56,2	24091	964	20,7	1067	11	4,36
IN 50 x 59,7	500	150	16	6	59,7	76,1	33246	1330	20,9	901	12	3,44
IN 50 x 50,7	500	150	12	6	50,7	64,6	26830	1073	676	676	9	3,24
IN 50 x 42,4	500	150	10	5	42,4	54,0	22618	905	563	563	8	3,23
IN 50 x 37,8	500	150	8	5	37,8	48,2	19249	770	20,0	451	6	3,06
IN 50 x 74,6	550	200	16	6	74,6	95,1	52588	1912	23,5	2134	21	4,74
IN 50 x 62,5	550	200	12	6	62,5	79,6	42016	1528	23,0	1601	16	4,49
IN 50 x 52,2	550	200	10	5	52,2	66,5	35367	1286	23,1	1334	13	4,48
IN 50 x 46,1	550	200	8	5	46,1	58,7	29848	1085	22,5	1067	11	4,26
IN 50 x 62,1	550	150	16	6	62,1	79,1	41179	1497	22,8	901	12	3,38
IN 50 x 53,0	550	150	12	6	53,0	67,6	33331	1212	22,2	676	9	3,16
IN 50 x 44,4	550	150	10	5	44,4	56,5	28076	1021	22,3	563	8	3,16
IN 50 x 39,8	550	150	8	5	39,8	50,7	23972	872	21,7	451	6	2,98

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	ix (cm)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)	iy (cm)
IN 60 x 184	600	300	32	8	184,0	234,9	165289	5510	26,5	14402	96	7,83
IN 60 x 166	600	300	28	8	166,0	211,5	148260	4942	26,5	12602	84	7,72
IN 60 x 152	600	300	25	8	152,0	194,0	135154	4505	26,4	11252	75	7,62
IN 60 x 139	600	300	22	8	139,0	176,5	121760	4059	26,3	9902	66	7,49
IN 60 x 129	600	300	20	8	129,0	164,8	112668	3756	26,1	9002	60	7,39
IN 60 x 121	600	250	22	8	121,0	154,5	103376	3446	25,9	5732	46	6,09
IN 60 x 114	600	250	20	8	114,0	144,8	95841	3195	25,7	5211	42	6,00
IN 60 x 106	600	250	18	8	106,0	135,1	88198	2940	25,5	4690	38	5,89
IN 60 x 98,0	600	250	16	8	98,0	125,4	80445	2681	25,3	4169	33	5,77
IN 60 x 91,0	600	250	14	8	91,0	115,8	72582	2419	25,0	3648	29	5,61
IN 60 x 83,0	600	250	12	8	83,0	106,1	64609	2154	24,7	3127	25	5,43
IN 60 x 77,0	600	200	16	6	77,0	98,1	63745	2125	25,5	2134	21	4,66
IN 60 x 64,8	600	200	12	6	64,8	82,6	51050	1702	24,9	1601	16	4,40
IN 60 x 54,2	600	200	10	5	54,2	69,0	42943	1431	24,9	1334	13	4,40
IN 60 x 48,0	600	200	8	5	48,0	61,2	36338	1211	24,4	1067	11	4,18
IN 60 x 64,4	600	150	16	6	64,4	82,1	50099	1670	24,7	901	12	3,31
IN 60 x 55,4	600	150	12	6	55,4	70,6	40676	1356	24,0	676	9	3,10
IN 60 x 46,3	600	150	10	5	46,3	59,0	34240	1141	24,1	563	8	3,09
IN 60 x 41,8	600	150	8	5	41,8	53,2	29328	978	23,5	451	6	2,91
IN 70 x 232	700	350	35	8	232,0	295,4	287783	8222	31,2	25013	143	9,20
IN 70 x 216	700	350	32	8	216,0	274,9	267227	7635	31,2	22869	131	9,12
IN 70 x 194	700	350	28	8	194,0	247,5	239210	6835	31,1	20011	114	8,99
IN 70 x 178	700	350	25	8	178,0	227,0	217735	6221	31,0	17867	102	8,87
IN 70 x 162	700	350	22	8	162,0	206,5	195860	5596	30,8	15724	90	8,73
IN 70 x 159	700	300	25	8	159,0	202,0	189246	5407	30,6	11253	75	7,46
IN 70 x 145	700	300	22	8	145,0	184,5	170569	4873	30,4	9903	66	7,33
IN 70 x 136	700	300	20	8	136,0	172,8	157926	4512	30,2	9003	60	7,22
IN 70 x 126	700	300	18	8	126,0	161,1	145130	4147	30,0	8103	54	7,09
IN 70 x 117	700	300	16	8	117,0	149,4	132178	3777	29,7	7203	48	6,94
IN 70 x 108	700	300	14	8	108,0	137,8	119070	3402	29,4	6303	42	6,76
IN 70 x 250	800	350	35	10	250,0	318,0	391119	9778	35,1	25017	143	8,87
IN 70 x 234	800	350	32	10	234,0	297,6	363717	9093	35,0	22873	131	8,77
IN 70 x 212	800	350	28	10	212,0	270,4	326479	8162	34,7	20015	114	8,60
IN 70 x 196	800	350	25	10	196,0	250,0	298021	7451	34,5	17871	102	8,45
IN 70 x 180	800	350	22	10	180,0	229,6	269103	6728	34,2	15727	90	8,28
IN 70 x 177	800	300	25	10	177,0	225,0	260469	6512	34,0	11256	75	7,07
IN 70 x 163	800	300	22	10	163,0	207,6	235804	5895	33,7	9906	66	6,91
IN 70 x 154	800	300	20	10	154,0	196,0	219141	5479	33,4	9006	60	6,78
IN 70 x 145	800	300	18	10	145,0	184,4	202303	5058	33,1	8106	54	6,63
IN 70 x 136	800	300	16	10	136,0	172,8	185287	4632	32,7	7206	48	6,46
IN 70 x 127	800	300	14	10	127,0	161,2	168093	4202	32,3	6306	42	6,25

1.5 Vigas Soldadas

1.5.1 IN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	Ix (cm ⁴)	Wx (cm ³)	ix (cm)	Iy (cm ⁴)	Wy (cm ³)	iy (cm)
IN 90 x 328	900	400	40	12	328,0	418,4	647243	14383	39,3	42678	213	10,10
IN 90 x 298	900	400	35	12	298,0	379,6	581222	12916	39,1	37345	187	9,92
IN 90 x 280	900	400	32	12	280,0	356,3	540838	12019	39,0	34145	171	9,79
IN 90 x 255	900	400	28	12	255,0	325,3	486083	10802	38,7	29879	149	9,58
IN 90 x 254,6	900	350	32	12	254,6	324,3	480536	10679	38,5	22879	131	8,40
IN 90 x 233	900	350	28	12	233,0	297,3	432837	9619	38,2	20020	114	8,21
IN 90 x 217	900	350	25	12	217,0	277,0	396465	8810	37,8	17877	102	8,03
IN 90 x 202	900	350	22	12	202,0	256,7	359575	7991	37,4	15733	90	7,83
IN 90 x 191	900	350	20	12	191,0	243,2	334692	7438	37,1	14304	82	7,67
IN 90 x 180	900	350	18	12	180,0	229,7	309577	6879	36,7	12875	74	7,49
IN 90 x 170	900	350	16	12	170,0	216,2	284229	6316	36,3	11446	65	7,28
IN 100 x 352	1000	400	40	14	352,0	448,8	828554	16571	43,0	42688	213	9,75
IN 100 x 322	1000	400	35	14	322,0	410,2	745985	14920	42,6	37355	187	9,54
IN 100 x 304	1000	400	32	14	304,0	387,0	695583	13912	42,4	34155	171	9,39
IN 100 x 280	1000	400	28	14	280,0	356,2	627369	12547	42,0	29888	149	9,16
IN 100 x 279	1000	350	32	14	279,0	355,0	620594	12412	41,8	22888	131	8,03
IN 100 x 258	1000	350	28	14	258,0	328,2	561216	11224	41,4	20030	114	7,81
IN 100 x 242	1000	350	25	14	242,0	308,0	516017	10320	40,9	17886	102	7,62
IN 100 x 226	1000	350	22	14	226,0	287,8	470243	9405	40,4	15743	90	7,40
IN 100 x 215	1000	350	20	14	215,0	274,4	439406	8788	40,0	14314	82	7,22
IN 100 x 205	1000	350	18	14	205,0	261,0	408311	8166	39,6	12885	74	7,03
IN 100 x 194	1000	350	16	14	194,0	247,5	376957	7539	39,0	11455	65	6,80

Cotice y haga sus consultas técnicas
y de stock
a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000

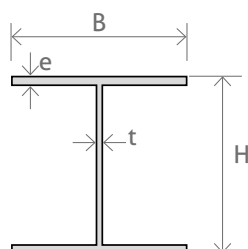
website www.prodalam.cl
e-mail ventas@prodalam.cl

o en nuestra amplia red
de sucursales en todo Chile.



1.5 Vigas Soldadas

1.5.2 HN



Norma NCH 730 Of. 71 / NCH 428 Of. 57

Calidades ASTM A36 / ASTM A572 grado 50

Largo normal Variables a pedido

A Área sección transversal del perfil

I Momento de inercia de la sección

W Módulo resistente a la sección

i Radio de giro de la sección

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Estos materiales son fabricados a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:

- Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
- Pre pintado según normas SSPC.

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	I _x (cm ⁴)	W _x (cm ³)	i _x (cm)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	i _y (cm)
HN 20 x 90,3	200	200	25	10	90,30	115	7990	799	8,30	3335	33	5,38
HN 20 x 81,3	200	200	22	10	81,30	103,60	7322	732	8,40	2935	29	5,32
HN 20 x 75,4	200	200	20	10	75,40	96	6848	685	8,40	2668	27	5,27
HN 20 x 69,4	200	200	18	10	69,40	88,40	6349	635	8,50	2401	24	5,21
HN 20 x 60,8	200	200	16	8	60,80	77,40	5747	575	8,60	2134	21	5,25
HN 20 x 54,8	200	200	14	8	54,80	69,80	5192	519	8,60	1867	19	5,17
HN 20 x 46,0	200	200	12	6	46	58,60	4520	452	8,80	1600	16	5,23
HN 20 x 43,2	200	200	12	4	43,20	55	4429	443	9	1600	16	5,39
HN 20 x 39,9	200	200	10	6	39,90	50,80	3905	390	8,80	1334	13	5,12
HN 20 x 37,1	200	200	10	4	37,10	47,20	3808	381	9	1333	13	5,32
HN 20 x 33,8	200	200	8	6	33,80	43	3262	326	8,70	1067	11	4,98
HN 20 x 29,5	200	200	8	3	29,50	37,50	3107	311	9,10	1067	11	5,33
HN 20 x 23,3	200	200	6	3	23,30	29,60	2425	242	9	800	8	5,20
HN 25 x 131	250	250	28	14	131	167,20	18193	1455	10,40	7296	58	6,61
HN 25 x 117	250	250	25	12	117	149	16685	1335	10,60	6513	52	6,61
HN 25 x 106	250	250	22	12	106	134,70	15214	1217	10,60	5732	46	6,52
HN 25 x 95,0	250	250	20	10	95	121	14030	1122	10,80	5210	42	6,56
HN 25 x 87,4	250	250	18	10	87,40	111,40	12951	1036	10,80	4689	38	6,49
HN 25 x 76,5	250	250	16	8	76,50	97,40	11659	933	10,90	4168	33	6,54
HN 25 x 68,9	250	250	14	8	68,90	87,80	10488	839	10,90	3647	29	6,45
HN 25 x 57,7	250	250	12	6	57,70	73,60	9081	726	11,10	3125	25	6,52
HN 25 x 50,1	250	250	10	6	50,10	63,80	7813	625	11,10	2605	21	6,39
HN 25 x 42,4	250	250	8	6	42,40	54	6499	520	11	2084	17	6,21
HN 30 x 180	300	300	32	16	180	229,80	36392	2426	12,60	14408	96	7,92
HN 30 x 159	300	300	28	14	159	202,20	32878	2192	12,80	12606	84	7,90
HN 30 x 141	300	300	25	12	141	180	30000	2000	12,90	11254	75	7,91
HN 30 x 128	300	300	22	12	128	162,70	27235	1816	12,90	9904	66	7,80
HN 30 x 115	300	300	20	10	115	146	25025	1668	13,10	9002	60	7,85
HN 30 x 106	300	300	18	10	106	134,40	23034	1536	13,10	8102	54	7,76
HN 30 x 92,2	300	300	16	8	92,20	117,40	20661	1377	13,30	7201	48	7,83

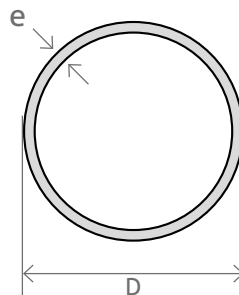
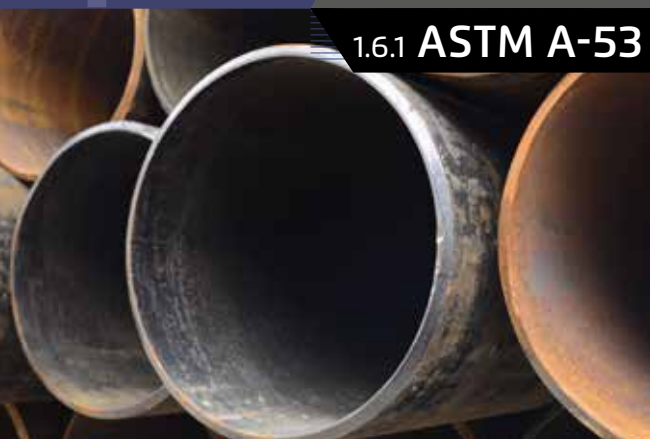
1.5 Vigas Soldadas

1.5.2 HN

Viga	H (mm)	B (mm)	e (mm)	t (mm)	Peso (kg/m)	Área (cm ²)	I _x (cm ⁴)	W _x (cm ³)	i _x (cm)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	i _y (cm)
HN 30 x 83,0	300	300	14	8	83	105,80	18532	1235	13,20	6301	42	7,72
HN 30 x 73,9	300	300	12	8	73,9,0	94,10	16340	1089	13,20	5401	36	7,58
HN 30 x 64,7	300	300	10	8	64,7,0	82,40	14083	939	13,10	4501	30	7,39
HN 35 x 232	350	350	35	18	232	295,40	64318	3675	14,80	25024	143	9,20
HN 35 x 212	350	350	32	16	212	269,80	59940	3425	14,90	22876	131	9,21
HN 35 x 186	350	350	28	14	186	237,20	53898	3080	15,10	20015	114	9,19
HN 35 x 166	350	350	25	12	166	211	49002	2800	15,20	17869	102	9,20
HN 35 x 150	350	350	22	12	150	190,70	44347	2534	15,20	15725	90	9,08
HN 35 x 134	350	350	20	10	134	171	40644	2323	15,40	14294	82	9,14
HN 35 x 124	350	350	18	10	124	157,40	37335	2133	15,40	12865	74	9,04
HN 35 x 113	350	350	16	10	113	143,80	33939	1939	15,40	11436	65	8,92
HN 35 x 102	350	350	14	10	102	130,20	30458	1740	15,30	10007	57	8,77
HN 35 x 91,5	350	350	12	10	91,5	116,60	26888	1536	15,20	8578	49	8,58
HN 40 x 301	400	400	40	20	301	384	109568	5478	16,90	42688	213	10,54
HN 40 x 266	400	400	35	18	266	339,40	98934	4947	17,10	37349	187	10,49
HN 40 x 243	400	400	32	16	243	309,80	91948	4597	17,20	34145	171	10,50
HN 40 x 214	400	400	28	14	214	272,20	82391	4120	17,40	29875	149	10,48
HN 40 x 190	400	400	25	12	190	242	74704	3735	17,60	26672	133	10,50
HN 40 x 172	400	400	22	12	172	218,70	67452	3373	17,60	23472	117	10,36
HN 40 x 160	400	400	20	12	160	203,20	62479	3124	17,50	21339	107	10,25
HN 40 x 147	400	400	18	12	147	187,70	57394	2870	17,50	19205	96	10,12
HN 40 x 135	400	400	16	12	135	172,20	52197	2610	17,40	17072	85	9,96
HN 40 x 123	400	400	14	12	123	156,60	46885	2344	17,30	14939	75	9,77
HN 45 x 341	450	450	40	20	341	434	160212	7121	19,20	60775	270	11,83
HN 45 x 301	450	450	35	18	301	383,40	144180	6408	19,40	53175	236	11,78
HN 45 x 275	450	450	32	16	275	349,80	133715	5943	19,60	48613	216	11,79
HN 45 x 241	450	450	28	14	241	307,20	119493	5311	19,70	42534	189	11,77
HN 45 x 214	450	450	25	12	214	273	108119	4805	19,90	37975	169	11,79
HN 45 x 194	450	450	22	12	194	246,70	97448	4331	19,90	33418	149	11,64
HN 45 x 180	450	450	20	12	180	229,20	90157	4007	19,80	30381	135	11,51
HN 45 x 166	450	450	18	12	166	211,70	82722	3677	19,80	27343	122	11,37
HN 45 x 152	450	450	16	12	152	194,20	75142	3340	19,70	24306	108	11,19
HN 45 x 139	450	450	14	12	139	176,60	67416	2996	19,50	21269	95	10,97
HN 50 x 462	500	500	50	22	462	588	265900	10636	21,30	104202	417	13,31
HN 50 x 380	500	500	40	20	380	484	224481	8979	21,50	83361	333	13,12
HN 50 x 336	500	500	35	18	336	427,40	201480	8059	21,70	72938	292	13,06
HN 50 x 306	500	500	32	16	306	389,80	186543	7462	21,90	66682	267	13,08
HN 50 x 269	500	500	28	14	269	342,20	166343	6654	22	58343	233	13,06
HN 50 x 246	500	500	25	14	246	313	151777	6071	22	52094	208	12,90
HN 50 x 223	500	500	22	14	223	283,80	136817	5473	22	45844	183	12,71
HN 50 x 208	500	500	20	14	208	264,40	126623	5065	21,90	41677	167	12,56
HN 50 x 192	500	500	18	14	192	245	116249	4650	21,80	37511	150	12,37
HN 50 x 177	500	500	16	14	177	225,50	105695	4228	21,60	33344	133	12,16

1.6 Cañerías

1.6.1 ASTM A-53 / API 5L



Norma ASTM A53 grado A / B
Largo normal 6m y/o 12m

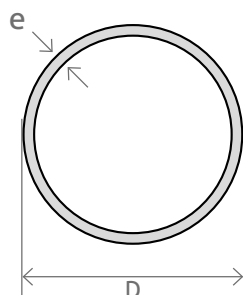
- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

Código SAP (L 6m)	Diámetro nominal Pulg.	Diámetro exterior mm. (D)	Número schedule	Espesor nominal mm. (e)	Peso teórico kg/m	kg/L6m	Presión de prueba kg/cm2	
							Gr. A	Gr. B
ASTM A-53 grados A / B								
9487	1/2"	21,30	40	2,77	1,27	7,62	49,20	49,20
9488	3/4"	26,70	40	2,87	1,69	10,14	49,20	49,20
9489	1"	33,40	40	3,38	2,50	15,00	49,20	49,20
9490	1 1/4"	42,20	40	3,56	3,39	20,34	84,40	91,40
9491	1 1/2"	48,30	40	3,68	4,05	24,30	84,40	91,40
9492	2"	60,30	40	3,91	5,44	32,64	161,70	175,80
9493	2 1/2"	73,00	40	5,16	8,63	51,78	175,80	175,80
9494	3"	88,90	40	5,49	11,29	67,74	156,10	175,80
9495	4"	114,30	40	6,02	16,07	96,42	133,60	155,40
9496	6"	168,30	40	7,11	28,26	169,56	106,90	125,10

Código SAP (L 6m)	Diámetro nominal Pulg.	Diámetro exterior mm. (D)	Número schedule	Espesor nominal mm. (e)	Peso teórico kg/m	kg/L6m	Presión de prueba kg/cm2
ASTM A-53 / API 5L / GR B							
71187	8"	219,10	20	6,35	33,57	199,86	85,70
57250	8"	219,10	40	8,18	42,65	255,30	110,10
62007	10"	273,10	20	6,35	42,09	250,56	69,30
57251	10"	273,10	40	9,27	60,50	361,74	99,90
66116	12"	323,90	20	6,35	50,11	298,26	58,10
57252	12"	323,90	STD	9,52	73,78	443,28	116,00
30515	14"	355,60	10	6,35	55,11	328,14	53,00
57253	14"	355,60	30	9,52	81,08	487,56	78,50
30517	16"	406,40	10	6,35	63,13	375,84	46,90
57254	16"	406,40	30	9,52	92,98	559,02	69,30
74737	20"	508,00	10	6,35	78,55	471,30	36,70
34839	20"	508,00	20	9,53	117,15	702,90	55,10
30525	24"	609,60	10	6,35	94,53	567,18	30,60
60564	24"	609,60	20	9,53	141,12	846,72	45,90

1.6 Cañerías

1.6.2 ISO 65, SERIE LIVIANA



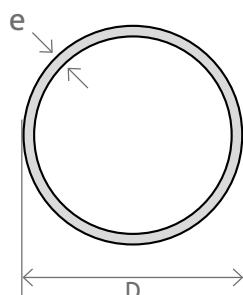
Norma ISO 65, Serie liviana II
Largo normal 6m

- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- La terminación superficial estándar es acero negro.
- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.



Código SAP (L 6m)	Diámetro nominal pulg.	Diámetro exterior mm. (D)	Espesor nominal mm. (e)	Peso teórico kg/m	kg/L6m	Presión mínima de prueba kg/cm2
9551	1/2"	21,30	2,00	0,95	5,70	49,20
9552	3/4"	26,90	2,30	1,38	8,28	49,20
9553	1"	33,70	2,60	1,98	11,88	49,20
9554	1 1/4"	42,20	2,60	2,54	15,24	49,20
9555	1 1/2"	48,30	2,90	3,23	19,38	49,20
9556	2"	60,30	2,90	4,08	24,48	49,20
9557	2 1/2"	76,10	3,20	5,71	34,26	49,20
9558	3"	88,90	3,20	6,72	40,32	49,20
9559	4"	114,30	3,60	9,75	58,50	49,20

1.6.3 CONDUCTORES ELÉCTRICOS



Norma ANSI C80.1 / UL 6, CONDUIT RÍGIDO
Largo normal 3m

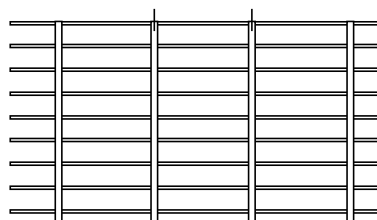
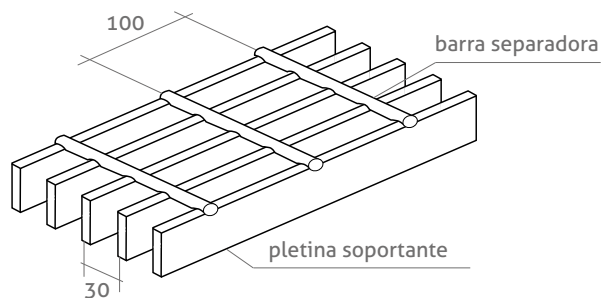
- Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.
- La terminación superficial estándar es acero galvanizado.



Código SAP (L 3m)	Diámetro nominal pulg.	Diámetro exterior mm. (D)	Espesor nominal mm. (e)	kg/L3m
9607	1/2"	21,30	2,64	3,63
9610	3/4"	26,70	2,72	4,83
9613	1"	33,40	3,20	7,14
9616	1 1/4"	42,20	3,38	9,72
9619	1 1/2"	48,30	3,51	11,64
9620	2"	60,30	3,71	15,54
9623	2 1/2"	73,00	4,90	24,69
9624	3"	88,90	5,21	32,25
9625	4"	114,30	5,72	45,96

1.7 Parrillas de Piso

1.7.1 CLASE RECTANGULAR SOLDADO (RS)



Estos materiales de acero son fabricados bajo norma, mediante proceso de electro fusión, el cual une las ple-tinas soportantes, de forma equidistante con las barras separadoras (ver esquema).

Algunas de las ventajas para la aplicación de estos pro-ductos, son su óptima resistencia a la carga, bajo peso específico, luminosidad, ventilación, superficies limpias de fluidos, facilidad de instalación y durabilidad.

Los usos de estos materiales son para tránsito peatonal y vehicular en plantas industriales, como también aplica-ciones arquitectónicas.

PANELES ELECTROFORJADOS ESTÁNDAR

Clase Rectangular Soldado

Norma de Fabricación NAAMM MBG 531 - 09

Código SAP	Clase N° serie	Pletina soportante (mm)	Ancho (mm)	Largo (mm)	Peso teórico aprox. (Kg/m ²)
53341	RS - 3	25x 3	995	6.000	25
53342	RS - 4	25x 5	995	6.000	39
51993	RS - 5	32 x 3	995	6.000	31
51994	RS - 6	32 x 5	995	6.000	49
55770	RS - 8	38 x 5	995	6.000	58
77518	RS- 10	50 x 5	995	6.000	77

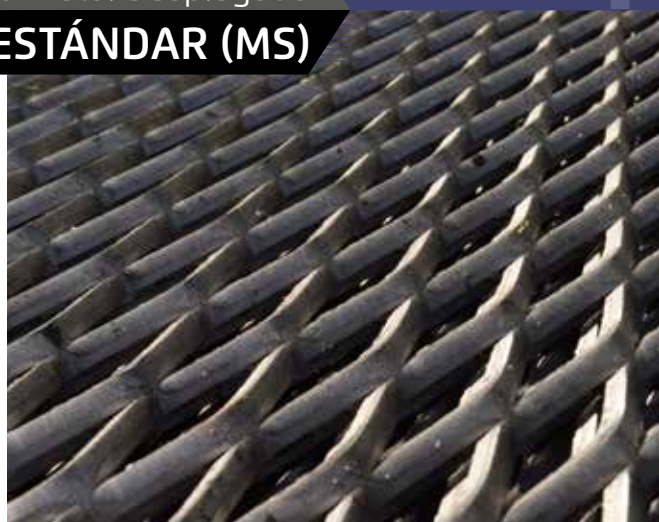
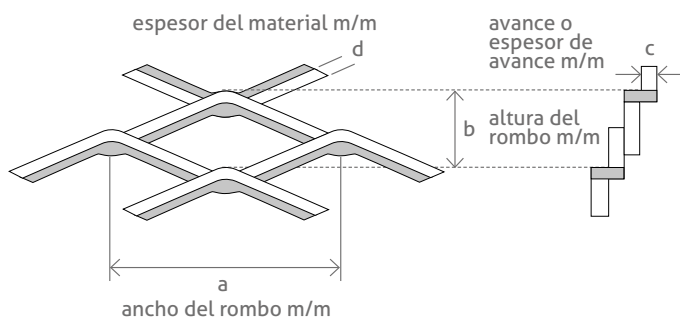
- La terminación superficial estándar es acero negro.

- Es posible, a pedido, el suministro de otras terminaciones superficiales:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.
 - Pre pintado según normas SSPC.

NAAMM : NATIONAL ASSOCIATION OF ARCHITECTURAL METAL MANUFACTURERS
MBG : METAL BAR GRATING

1.8 Metal Desplegado

1.8.1 PARA ESTUCO (ME) Y MEDIUM ESTÁNDAR (MS)



METAL DESPLEGADO PARA ESTUCO ACERO NEGRO (ME)						
TIPO	Medidas a x b x c x d (mm)	Ancho (m)	Largo (m) x unidad	Peso (Kg) x unidad	Unidades x rollo	Espesor (mm)
Estuco Estándar	30 x 20 x 1,5 x 0,5	0,60	1,80	0,32	20	0,5
		0,50	2,00	0,30	20	0,5
		1,00	40,00	12,00	1	0,5
		2,00	10,00	6,00	1	0,5
Estuco A	27 x 12 x 1,5 x 0,5	1,00	28,00	12,00	1	0,5
Estuco B	36 x 18 x 1,5 x 0,5	1,00	32,50	12,00	1	0,5
Estuco OSB (Galvanizado)	27 x 12 x 2,0 x 1,0	1	20,00	24,00	1	1,0

METAL DESPLEGADO MEDIUM ESTÁNDAR (MS)				
TIPO	Medidas a x b x c x d (mm)	Ancho (m)	Largo (m) x unidad	Peso (Kg) x m2
Medium Estándar (MS)	36 x 16,7 x 3,7 x 2,0	1,00	2,00	3,20
		1,00	3,00	
		1,00	15,00	
		1,00	2,00	6,00
	36 x 16,5 x 6,5 x 2,0	1,00	2,00	
		1,00	3,00	
		1,00	8,00	
		1,00	2,00	8,00
	36 x 14 x 9,5 x 2,0	1,00	2,00	
		1,00	3,00	
		1,00	6,00	
		1,00	2,00	3,60
	42 x 10 x 3,8 x 1,5	1,00	2,00	
		1,00	3,00	
		1,00	10,00	
		1,00	2,00	4,80
	42 x 10 x 3,8 x 2,0	1,00	2,00	
		1,00	3,00	
		1,00	10,00	
		1,00	2,00	3,43
	50 x 25 x 5,8 x 2,0	1,00	2,00	
		1,00	3,00	
		1,00	14,00	
		1,00	2,00	8,00
	62 x 20 x 10 x 2,0	1,00	2,00	
		1,00	3,00	
		1,00	6,00	

Norma fabricación nacional**Calidades** A270ES / A240ES / SAE1010 / SAE1008**Largo normal** Variables a pedido

- Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

- La terminación superficial estándar es acero negro.

- Es posible el suministro a pedido de terminación superficial:
 - Galvanizado según normas ASTM A-123 / ASTM B-6.

1.8 Metal Desplegado

1.7.1 GRATING ESTÁNDAR (GS)



METAL DESPLEGADO GRATING ESTÁNDAR (GS)										
Tipo	Medidas a x b x c (mm)	Ancho (m)	Largo (m)				d (mm) Espesor			
			2,0	3,0	6,0	9,0	3,0	4,0	5,0	6,0
GS 135	135 x 40 x 12	0,50	•	•	•		•	•	•	
		0,60		•			•	•	•	
		d=3mm ; 8,00 kg/m2		•			•	•	•	
		d=4mm ; 10,67 kg/m2	•	•	•		•	•	•	
		d=5mm ; 13,34 kg/m2		•			•	•		
		2,00		•			•			
		2,50								
GS 115	115 x 43 x 14	0,50	•	•	•	•	•	•	•	•
		0,60		•			•	•	•	•
		d=3mm ; 8,00 kg/m2		•			•	•	•	•
		d=4mm ; 10,67 kg/m2	•	•	•	•	•	•	•	•
		d=5mm ; 13,34 kg/m2		•			•	•	•	•
		d=6mm ; 16,00 kg/m2		•			•	•	•	•
		2,50		•			•	•	•	
GS 88	88 x 36 x 12	0,50	•	•	•	•	•	•	•	
		0,60		•			•	•	•	
		d=3mm ; 8,00 kg/m2		•			•	•	•	
		d=4mm ; 10,67 kg/m2	•	•	•	•	•	•	•	
		d=5mm ; 13,34 kg/m2		•			•	•	•	
		2,00		•			•	•	•	
		2,50		•			•	•	•	
GS 75	75 x 35 x 12	0,50	•	•	•	•	•	•		
		0,60		•			•	•		
		d=3mm ; 8,00 kg/m2		•			•	•		
		d=4mm ; 10,67 kg/m2	•	•	•	•	•	•		
		1,50		•			•	•		
		2,00		•			•	•		
		2,50		•			•	•		
GS 62	62 x 26 x 8	0,50	•	•	•	•	•	•		
		0,60		•			•	•		
		d=3mm ; 8,00 kg/m2		•			•	•		
		d=4mm ; 10,67 kg/m2	•	•	•	•	•	•		
		1,50		•			•	•		
		2,00								
		2,50								
GS 42	42 x 13 x 7	0,50	•	•	•		•			
		0,60	•				•			
		d=3mm ; 12,00 kg/m2	•				•			
		1,00	•	•	•		•			
		1,50								
		2,00								
		2,50								

Norma fabricación nacional
Calidades A270ES / A240ES /
 SAE1010 / SAE1008
Largo normal Variables a pedido

• Valores absolutos indicados en las tablas son referenciales.

• Algunos productos son a pedido según lote mínimo de compra.

• La terminación superficial estándar es acero negro.

• Es posible el suministro a pedido de terminación superficial:
 - Galvanizado según normas
 ASTM A-123 / ASTM B-6.

1.9 Ánodos de Zinc

1.9.1 ÁNODOS DE ZINC



ÁNODOS DE ZINC ESTÁNDAR

Fabricados según Norma US Military Standard 18001.

Código SAP	Tipo	Dimensiones del ánodo (con pletina)			Dimensiones del cuerpo del ánodo (sin pletina)			Peso masa galvánica (kg)	Peso total (kg)		Capacidad de corriente aprox.
	DESIGNACIÓN	LARGO	ANCHO	ALTO	LARGO	ANCHO	ALTO		MIN.	MAX.	
34581	SAZ-3 (L-3)	10.3/4" 273mm	3.15/16" 100mm	1.5/8" 41mm	6.3/4" 171mm	3.15/16" 100mm	1.5/8" 41mm	3	3	3.3	0,267
34583	SAZ-5 (R-5)	16.1/8" 410mm	3" 76mm	1.1/4" 32mm	12" 304.8mm	3" 76mm	1.1/4" 32mm	5	5	5.3	0,445
34584	SAZ-10 (R-10)	12" 305mm	10.3/4" 273mm	1.1/4" 32mm	12" 305mm	6" 153mm	1.1/4" 32mm	10	10	10.75	0,890
34585	SAZ-11 (L-11)	16.1/8" 410mm	6.3/8" 162mm	1.7/8" 48mm	11.7/8" 302mm	6.3/8" 162mm	1.7/8" 48mm	11	11	1.3	0,890

Los ánodos de zinc, o denominados también "de sacrificio", son materiales que se utilizan principalmente para proteger la corrosión galvánica del acero empleado en la fabricación de la estructura de embarcaciones navieras.

Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:



+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

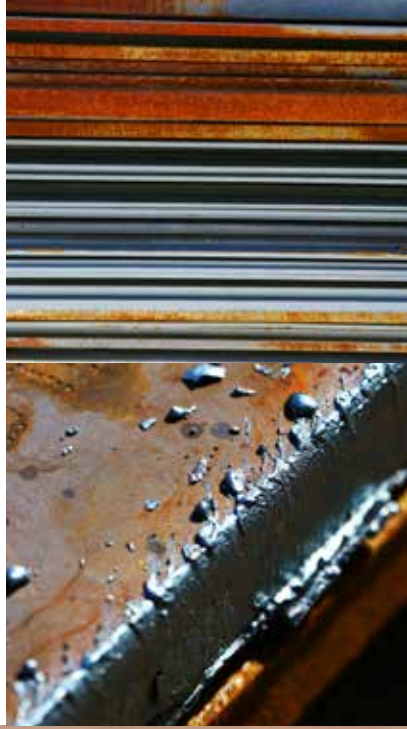
CALLCENTER +562 2685 1000 website www.prodalam.cl e-mail ventas@prodalam.cl
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

ACEROS PLANOS

2.1	PLANCHAS LAMINADAS EN CALIENTE Y FRÍO	PÁG. 44
2.2	PLANCHAS DIAMANTADAS PARA PISOS	PÁG. 45
2.3	PLANCHAS GALVANIZADAS	PÁG. 45
2.4	PLANCHAS GRUESAS ASTM A36	PÁG. 46
2.5	PLANCHAS ESTRUCTURALES ESPECIALES	PÁG. 47
2.6	PLANCHAS PARA CONSTRUCCIÓN NAVAL	PÁG. 49
2.7	PLANCHAS ANTI-ABRASIVAS	PÁG. 51



2



2.1 Planchas Laminadas

2.1.1 EN CALIENTE ASTM36



Peso plancha

Espesor (mm.) x Ancho (mt.) x Largo (mt.) x 8 = Peso (kg.)

Plancha Laminada en Caliente ASTM A36

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
32088	Pl Laminada en Caliente 2,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	48
32096	Pl Laminada en Caliente 2,5 x 1000 x 3000 mm.	CU	60
32104	Pl Laminada en Caliente 3,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	72
32105	Pl Laminada en Caliente 3,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	144
32108	Pl Laminada en Caliente 3,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	108
32109	Pl Laminada en Caliente 3,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	216
32112	Pl Laminada en Caliente 4,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	96
32113	Pl Laminada en Caliente 4,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	192
32116	Pl Laminada en Caliente 4,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	141
32117	Pl Laminada en Caliente 4,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	283
32120	Pl Laminada en Caliente 5,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	120
32121	Pl Laminada en Caliente 5,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	240
32124	Pl Laminada en Caliente 5,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	177
32125	Pl Laminada en Caliente 5,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	353
32128	Pl Laminada en Caliente 6,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	144
32129	Pl Laminada en Caliente 6,0 x 100 x 6000 mm.	CU	288
32132	Pl Laminada en Caliente 6,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	212
32133	Pl Laminada en Caliente 6,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	424
32136	Pl Laminada en Caliente 8,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	192
32137	Pl Laminada en Caliente 8,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	384
32144	Pl Laminada en Caliente 10 x 1000 x 3000 mm.	CU	240
32145	Pl Laminada en Caliente 10 x 1000 x 6000 mm.	CU	480
32152	Pl Laminada en Caliente 12 x 1000 x 3000 mm.	CU	288
32153	Pl Laminada en Caliente 12 x 1000 x 6000 mm.	CU	576



2.1.2 EN FRÍO SAE 1008



Plancha Laminada en Frío SAE 1008

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
32158	Pl Laminada en Frío 0,4 x 1000 x 3000 mm.	CU	10
32161	Pl Laminada en Frío 0,5 x 1000 x 3000 mm.	CU	12
32164	Pl Laminada en Frío 0,6 x 1000 x 3000 mm.	CU	14
59961	Pl Laminada en Frío 0,8 x 1000 x 2320 mm.	CU	15
32167	Pl Laminada en Frío 0,8 x 1000 x 3000 mm.	CU	19
32170	Pl Laminada en Frío 1,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	24
32173	Pl Laminada en Frío 1,2 x 1000 x 3000 mm.	CU	29
32176	Pl Laminada en Frío 1,5 x 1000 x 3000 mm.	CU	36
32179	Pl Laminada en Frío 1,9 x 1000 x 3000 mm.	CU	46

2.2 Planchas Diamantadas

2.2.1 PLANCHAS PARA PISOS ASTM A36

Peso plancha diamantada

$$\text{Espesor (mm.)} \times \text{Ancho (mt.)} \times \text{Largo (mt.)} \times 8,5 = \text{Peso (kg.)}$$

Plancha Laminada en Caliente para Pisos ASTM A36

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
32973	Pl Diamantada 2,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	51
31955	Pl Diamantada 2,5 x 1000 x 3000 mm.	CU	64
31956	Pl Diamantada 2,5 x 1000 x 6000 mm.	CU	128
31963	Pl Diamantada 3,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	77
31964	Pl Diamantada 3,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	153
32065	Pl Diamantada 4,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	102
31972	Pl Diamantada 4,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	204
31979	Pl Diamantada 5,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	128
31980	Pl Diamantada 5,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	255
31987	Pl Diamantada 6,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	153
31988	Pl Diamantada 6,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	306
35927	Pl Diamantada 8,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	204
32504	Pl Diamantada 8,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	408



2.3 Planchas Galvanizadas

2.3.1 ASTM A653 G60

Peso plancha galvanizada

$$\text{Espesor (mm.)} \times \text{Ancho (mt.)} \times \text{Largo (mt.)} \times 7,85 = \text{Peso (kg.)}$$

ASTM A653 G60

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
31993	Pl Galvanizada 0.35 x 1000 x 2000 mm.	CU	5,50
31994	Pl Galvanizada 0.35 x 1000 x 2500 mm.	CU	6,87
31995	Pl Galvanizada 0.35 x 1000 x 3000 mm.	CU	8,24
31996	Pl Galvanizada 0.4 x 1000 x 2000 mm.	CU	6,28
31997	Pl Galvanizada 0.4 x 1000 x 2500 mm.	CU	7,85
31998	Pl Galvanizada 0.4 x 1000 x 3000 mm.	CU	9,42
32001	Pl Galvanizada 0.5 x 1000 x 3000 mm.	CU	11,78
32004	Pl Galvanizada 0.6 x 1000 x 3000 mm.	CU	14,13
32007	Pl Galvanizada 0.8 x 1000 x 3000 mm.	CU	18,84
32010	Pl Galvanizada 1,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	23,55
32013	Pl Galvanizada 1,2 x 1000 x 3000 mm.	CU	28,26
32016	Pl Galvanizada 1.5 x 1000 x 3000 mm.	CU	35,33



2.4 Planchas Gruesas

2.4.1 ASTM A36



ASTM A36

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
32018	Pl Gruesa ASTM A36 6 x 2000 x 6000 mm.	CU	576
32019	Pl Gruesa ASTM A36 6 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.152
32021	Pl Gruesa ASTM A36 6 x 2440 x 6000 mm.	CU	703
32022	Pl Gruesa ASTM A36 6 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.405
32024	Pl Gruesa ASTM A36 8 x 2000 x 6000 mm.	CU	768
32025	Pl Gruesa ASTM A36 8 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.536
32027	Pl Gruesa ASTM A36 8 x 2440 x 6000 mm.	CU	937
32028	Pl Gruesa ASTM A36 8 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.874
32030	Pl Gruesa ASTM A36 10 x 2000 x 6000 mm.	CU	960
32031	Pl Gruesa ASTM A36 10 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.920
32033	Pl Gruesa ASTM A36 10 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.171
32034	Pl Gruesa ASTM A36 10 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.342
32036	Pl Gruesa ASTM A36 12 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.152
32037	Pl Gruesa ASTM A36 12 x 2000 x 12000 mm.	CU	2.304
32039	Pl Gruesa ASTM A36 12 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.405
32040	Pl Gruesa ASTM A36 12 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.811
32045	Pl Gruesa ASTM A36 14 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.640
32046	Pl Gruesa ASTM A36 14 x 2440 x 12000 mm.	CU	3.279
32048	Pl Gruesa ASTM A36 16 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.536
32049	Pl Gruesa ASTM A36 16 x 2000 x 12000 mm.	CU	3.072
32051	Pl Gruesa ASTM A36 16 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.874
32052	Pl Gruesa ASTM A36 16 x 2440 x 12000 mm.	CU	3.748
32053	Pl Gruesa ASTM A36 18 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.108
32054	Pl Gruesa ASTM A36 18 x 2440 x 12000 mm.	CU	4.216
32056	Pl Gruesa ASTM A36 20 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.920
32057	Pl Gruesa ASTM A36 20 x 2000 x 12000 mm.	CU	3.840
32059	Pl Gruesa ASTM A36 20 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.342

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
32060	Pl Gruesa ASTM A36 20 x 2440 x 12000 mm.	CU	4.685
32062	Pl Gruesa ASTM A36 22 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.577
32063	Pl Gruesa ASTM A36 22 x 2440 x 12000 mm.	CU	5.153
32066	Pl Gruesa ASTM A36 25 x 2000 x 6000 mm.	CU	2.400
32067	Pl Gruesa ASTM A36 25 x 2000 x 12000 mm.	CU	4.800
32069	Pl Gruesa ASTM A36 25 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.928
32070	Pl Gruesa ASTM A36 25 x 2440 x 12000 mm.	CU	5.856
66447	Pl Gruesa ASTM A36 28 x 2440 x 6000 mm.	CU	3.279
66448	Pl Gruesa ASTM A36 28 x 2440 x 12000 mm.	CU	6.559
32072	Pl Gruesa ASTM A36 32 x 2000 x 6000 mm.	CU	3.072
32073	Pl Gruesa ASTM A36 32 x 2000 x 12000 mm.	CU	6.144
32075	Pl Gruesa ASTM A36 32 x 2440 x 6000 mm.	CU	3.748
32076	Pl Gruesa ASTM A36 32 x 2440 x 12000 mm.	CU	7.496
32078	Pl Gruesa ASTM A36 38 x 2000 x 6000 mm.	CU	3.648
32079	Pl Gruesa ASTM A36 38 x 2000 x 12000 mm.	CU	7.296
32426	Pl Gruesa ASTM A36 38 x 2440 x 6000 mm.	CU	4.451
32427	Pl Gruesa ASTM A36 38 x 2440 x 12000 mm.	CU	8.901
54838	Pl Gruesa ASTM A36 40 x 2440 x 6000 mm.	CU	4.685
54840	Pl Gruesa ASTM A36 40 x 2440 x 12000 mm.	CU	9.370
32081	Pl Gruesa ASTM A36 50 x 2000 x 6000 mm.	CU	4.800
32082	Pl Gruesa ASTM A36 50 x 2000 x 12000 mm.	CU	9.600
32084	Pl Gruesa ASTM A36 50 x 2440 x 6000 mm.	CU	5.856
32085	Pl Gruesa ASTM A36 50 x 2440 x 12000 mm.	CU	11.712
45562	Pl Gruesa ASTM A36 65 x 2000 x 6000 mm.	CU	6.240
45564	Pl Gruesa ASTM A36 75 x 2000 x 6000 mm.	CU	7.200
45566	Pl Gruesa ASTM A36 100 x 2000 x 6000 mm.	CU	9.600

• Otros formatos según disponibilidad.

2.5 Planchas Estructurales Especiales

2.5.1 ASTM A572 GR 50

Peso Planchas Estructurales Especiales

Espesor (mm.) x Ancho (mt.) x Largo (mt.) x 8 = Peso (kg.)

ASTM A572 GR 50

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
52077	PI ASTM A572 Gr50 6 x 2440 x 6000 mm.	CU	703
52078	PI ASTM A572 Gr50 6 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.405
52083	PI ASTM A572 Gr50 8 x 2440 x 6000 mm.	CU	937
52084	PI ASTM A572 Gr50 8 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.874
52089	PI ASTM A572 Gr50 10 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.171
52090	PI ASTM A572 Gr50 10 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.342
52095	PI ASTM A572 Gr50 12 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.405
52096	PI ASTM A572 Gr50 12 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.811
52101	PI ASTM A572 Gr50 14 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.640
52102	PI ASTM A572 Gr50 14 x 2440 x 12000 mm.	CU	3.279
52107	PI ASTM A572 Gr50 16 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.874
52108	PI ASTM A572 Gr50 16 x 2440 x 12000 mm.	CU	3.748
52113	PI ASTM A572 Gr50 20 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.342
52114	PI ASTM A572 Gr50 20 x 2440 x 12000 mm.	CU	4.685
52119	PI ASTM A572 Gr50 25 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.928
52120	PI ASTM A572 Gr50 25 x 2440 x 12000 mm.	CU	5.856
52125	PI ASTM A572 Gr50 32 x 2440 x 6000 mm.	CU	3.748
52126	PI ASTM A572 Gr50 32 x 2440 x 12000 mm.	CU	7.496
52131	PI ASTM A572 Gr50 38 x 2440 x 6000 mm.	CU	4.451
52132	PI ASTM A572 Gr50 38 x 2440 x 12000 mm.	CU	8.901
52133	PI ASTM A572 Gr50 50 x 2000 x 3000 mm.	CU	2.400
52137	PI ASTM A572 Gr50 50 x 2440 x 6000 mm.	CU	5.856
52138	PI ASTM A572 Gr50 50 x 2440 x 12000 mm.	CU	11.712
54929	PI ASTM A572 Gr50 65 x 2440 x 6000 mm.	CU	7.613
54931	PI ASTM A572 Gr50 75 x 2440 x 6000 mm.	CU	8.784
63154	PI ASTM A572 Gr50 100 x 2440 x 6000 mm.	CU	11.712



Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000

website www.prodalam.cl
e-mail ventas@prodalam.cl

o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

prodalam

2.5 Planchas Estructurales Especiales

2.5.2 ASTM A515 GR 70



Peso Planchas Estructurales Especiales

Espesor (mm.) x Ancho (mt.) x Largo (mt.) x 8 = Peso (kg.)

ASTM A515 GR 70

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
45623	PI ASTM A515 Gr70 6 x 2440 x 6000 mm.	CU	703
45624	PI ASTM A515 Gr70 6 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.405
45627	PI ASTM A515 Gr70 8 x 2440 x 6000 mm.	CU	937
45628	PI ASTM A515 Gr70 8 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.874
45631	PI ASTM A515 Gr70 10 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.171
45632	PI ASTM A515 Gr70 10 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.342
45635	PI ASTM A515 Gr70 12 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.405
45636	PI ASTM A515 Gr70 12 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.811
45639	PI ASTM A515 Gr70 14 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.640
45640	PI ASTM A515 Gr70 14 x 2440 x 12000 mm.	CU	3.279
45643	PI ASTM A515 Gr70 16 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.874
45644	PI ASTM A515 Gr70 16 x 2440 x 12000 mm.	CU	3.748
45647	PI ASTM A515 Gr70 20 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.342
45648	PI ASTM A515 Gr70 20 x 2440 x 12000 mm.	CU	4.685
45651	PI ASTM A515 Gr70 25 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.928
45652	PI ASTM A515 Gr70 25 x 2440 x 12000 mm.	CU	5.856
53456	PI ASTM A515 Gr70 30 x 2440 x 6000 mm.	CU	3.514
53457	PI ASTM A515 Gr70 30 x 2440 x 12000 mm.	CU	7.027
45655	PI ASTM A515 Gr70 32 x 2440 x 6000 mm.	CU	3.748
45656	PI ASTM A515 Gr70 32 x 2440 x 12000 mm.	CU	7.496
45659	PI ASTM A515 Gr70 38 x 2440 x 6000 mm.	CU	4.451
45660	PI ASTM A515 Gr70 38 x 2440 x 12000 mm.	CU	8.901
45663	PI ASTM A515 Gr70 50 x 2440 x 6000 mm.	CU	5.856
45664	PI ASTM A515 Gr70 50 x 2440 x 12000 mm.	CU	11.712

Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000

website www.prodalam.cl
e-mail ventas@prodalam.cl

o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.



2.6 Planchas de Construcción Naval

2.6.1 PLANCHAS ESTRUCTURALES ASTM A36 PRE PINTADAS

Peso Plancha Pre Pintada

Espesor (mm.) x Ancho (mt.) x Largo (mt.) x 8 = Peso (kg.)

Plancha Pre Pintada Laminada Caliente

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
33185	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 2,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	48
33193	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 2,5 x 1000 x 3000 mm.	CU	60
33201	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 3,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	72
33202	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 3,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	144
33205	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 3,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	108
33206	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 3,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	216
33209	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 4,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	96
33210	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 4,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	192
33213	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 4,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	144
33214	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 4,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	288
33217	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 5,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	120
33218	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 5,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	240
33221	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 5,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	180
33222	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 5,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	360
33225	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 6,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	144
33226	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 6,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	288
33229	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 6,0 x 1500 x 3000 mm.	CU	216
33230	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 6,0 x 1500 x 6000 mm.	CU	432
33233	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 8,0 x 1000 x 3000 mm.	CU	192
33234	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 8,0 x 1000 x 6000 mm.	CU	384
33242	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 10 x 1000 x 3000 mm.	CU	240
33243	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 10 x 1000 x 6000 mm.	CU	480
33250	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 12 x 1000 x 3000 mm.	CU	288
33251	Pl Lam en Caliente Pre Pintada 12 x 1000 x 6000 mm.	CU	576

Plancha Pre Pintada ASTM A36

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
33110	Pl Pre Pintadas ASTM A36 6 x 2000 x 6000 mm.	CU	576
33111	Pl Pre Pintadas ASTM A36 6 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.152
33113	Pl Pre Pintadas ASTM A36 6 x 2440 x 6000 mm.	CU	703
33114	Pl Pre Pintadas ASTM A36 6 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.405
33116	Pl Pre Pintadas ASTM A36 8 x 2000 x 6000 mm.	CU	768
33117	Pl Pre Pintadas ASTM A36 8 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.536
33119	Pl Pre Pintadas ASTM A36 8 x 2440 x 6000 mm.	CU	937
33120	Pl Pre Pintadas ASTM A36 8 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.874
33122	Pl Pre Pintadas ASTM A36 10 x 2000 x 6000 mm.	CU	960
33123	Pl Pre Pintadas ASTM A36 10 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.920
33125	Pl Pre Pintadas ASTM A36 10 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.171
33126	Pl Pre Pintadas ASTM A36 10 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.342
59203	Pl Pre Pintadas ASTM A36 20 x 2440 x 6000 mm.	CU	2.342
59204	Pl Pre Pintadas ASTM A36 20 x 2440 x 12000 mm.	CU	4.685



- Planchas pre pintadas según especificación SSPC - SP6 y 1,5 mils de recubrimiento epóxico color rojo.
- Según requerimiento, otros tratamientos superficiales están disponibles.

2.6 Planchas de Construcción Naval

2.6.2 ASTM A131 GR B / L (CON CERTIFICACIÓN LLOYD'S U OTRA CASA CLASIFICADORA)

Peso Plancha Acero Naval

Espesor (mm.) x Ancho (mt.) x Largo (mt.) x 8 = Peso (kg.)

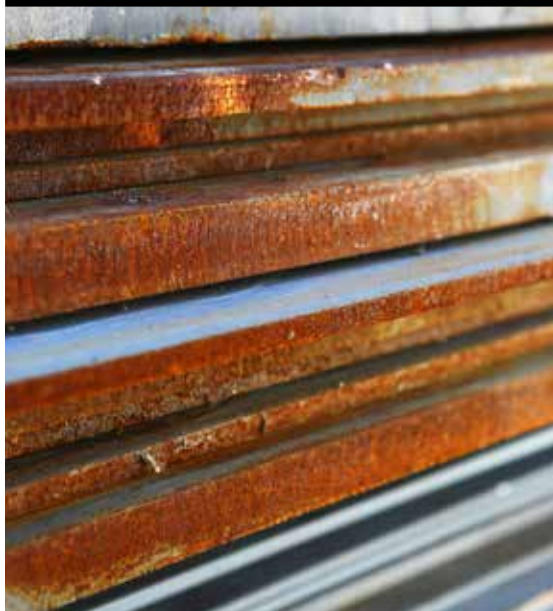
ASTM A131 GR B

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
60222	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 6 x 2440 x 6000 mm.	CU	703
60223	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 6 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.406
60228	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 8 x 2440 x 6000 mm.	CU	937
60229	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 8 x 2440 x 12000 mm.	CU	1.874
60234	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 10 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.172
60235	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 10 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.343
60240	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 12 x 2440 x 6000 mm.	CU	1.406
60241	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 12 x 2440 x 12000 mm.	CU	2.811
75182	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 6 x 2440 x 6000 mm.	CU	703
75183	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 6 x 2440 x 12000 mm. Pre Pintada	CU	1.405
75184	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 8 x 2440 x 6000 mm. Pre Pintada	CU	937
75185	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 8 x 2440 x 12000 mm. Pre Pintada	CU	1.874
75186	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 10 x 2440 x 6000 mm. Pre Pintada	CU	1.171
75187	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 10 x 2440 x 12000 mm. Pre Pintada	CU	2.342
75188	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 12 x 2440 x 6000 mm. Pre Pintada	CU	1.405
75189	Pl Naval ASTM 131 Gr B / LRB 12 x 2440 x 12000 mm. Pre Pintada	CU	2.811



2.7 Planchas Antiabrasivas

2.7.1 TIPO T1 Y T500



Tipo T1

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
32200	Pl A. Antiabra. Tipo T1 4 x 2000 x 6000 mm.	CU	384
32203	Pl A. Antiabra. Tipo T1 6 x 2000 x 6000 mm.	CU	576
32204	Pl A. Antiabra. Tipo T1 6 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.152
32209	Pl A. Antiabra. Tipo T1 8 x 2000 x 6000 mm.	CU	768
32210	Pl A. Antiabra. Tipo T1 8 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.536
32215	Pl A. Antiabra. Tipo T1 10 x 2000 x 6000 mm.	CU	960
32216	Pl A. Antiabra. Tipo T1 10 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.920
33150	Pl A. Antiabra. Tipo T1 10 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.200
32221	Pl A. Antiabra. Tipo T1 12 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.152
32222	Pl A. Antiabra. Tipo T1 12 x 2000 x 12000 mm.	CU	2.304
32227	Pl A. Antiabra. Tipo T1 16 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.536
32228	Pl A. Antiabra. Tipo T1 16 x 2000 x 12000 mm.	CU	3.072
32233	Pl A. Antiabra. Tipo T1 20 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.920
32234	Pl A. Antiabra. Tipo T1 20 x 2000 x 12000 mm.	CU	3.840
32236	Pl A. Antiabra. Tipo T1 20 x 3000 x 6000 mm.	CU	2.880
32237	Pl A. Antiabra. Tipo T1 20 x 3000 x 12000 mm.	CU	5.760
32239	Pl A. Antiabra. Tipo T1 25 x 2000 x 6000 mm.	CU	2.400
32240	Pl A. Antiabra. Tipo T1 25 x 2000 x 12000 mm.	CU	4.800
32242	Pl A. Antiabra. Tipo T1 25 x 3000 x 6000 mm.	CU	3.600
32243	Pl A. Antiabra. Tipo T1 25 x 3000 x 12000 mm.	CU	7.200
32245	Pl A. Antiabra. Tipo T1 32 x 2000 x 6000 mm.	CU	3.072
32246	Pl A. Antiabra. Tipo T1 32 x 2000 x 12000 mm.	CU	6.144
32251	Pl A. Antiabra. Tipo T1 38 x 2000 x 6000 mm.	CU	3.648
32252	Pl A. Antiabra. Tipo T1 38 x 2000 x 12000 mm.	CU	7.296
32257	Pl A. Antiabra. Tipo T1 50 x 2000 x 6000 mm.	CU	4.800
32261	Pl A. Antiabra. Tipo T1 50 x 2000 x 12000 mm.	CU	9.600

T500

Código SAP	Glosa	UM	Kg/pl
54741	Pl A. Antiabra. T500 6 x 2000 x 6000 mm.	CU	576
56587	Pl A. Antiabra. T500 6 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.152
54743	Pl A. Antiabra. T500 8 x 2000 x 6000 mm.	CU	768
56588	Pl A. Antiabra. T500 8 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.536
32263	Pl A. Antiabra. T500 10 x 2000 x 6000 mm.	CU	960
32264	Pl A. Antiabra. T500 10 x 2000 x 12000 mm.	CU	1.920
32269	Pl A. Antiabra. T500 12 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.152
32270	Pl A. Antiabra. T500 12 x 2000 x 12000 mm.	CU	2.304
32275	Pl A. Antiabra. T500 16 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.536
32276	Pl A. Antiabra. T500 16 x 2000 x 12000 mm.	CU	3.072
32282	Pl A. Antiabra. T500 20 x 2000 x 6000 mm.	CU	1.920
32283	Pl A. Antiabra. T500 20 x 2000 x 12000 mm.	CU	3.840
32288	Pl A. Antiabra. T500 25 x 2000 x 6000 mm.	CU	2.400
32289	Pl A. Antiabra. T500 25 x 2000 x 12000 mm.	CU	4.800
32294	Pl A. Antiabra. T500 32 x 2000 x 6000 mm.	CU	3.072
32295	Pl A. Antiabra. T500 32 x 2000 x 12000 mm.	CU	6.144
32299	Pl A. Antiabra. T500 38 x 2000 x 6000 mm.	CU	3.648
32300	Pl A. Antiabra. T500 38 x 2000 x 12000 mm.	CU	7.296
32305	Pl A. Antiabra. T500 50 x 2000 x 6000 mm.	CU	4.800
32306	Pl A. Antiabra. T500 50 x 2000 x 12000 mm.	CU	9.600

PRODUCTOS INDUSTRIALES

- 3.1 PRODUCTOS DE CORTE
- 3.2 SOLDADURA
- 3.3 MÁQUINAS
- 3.4 PINTURAS

PÁG. **54**

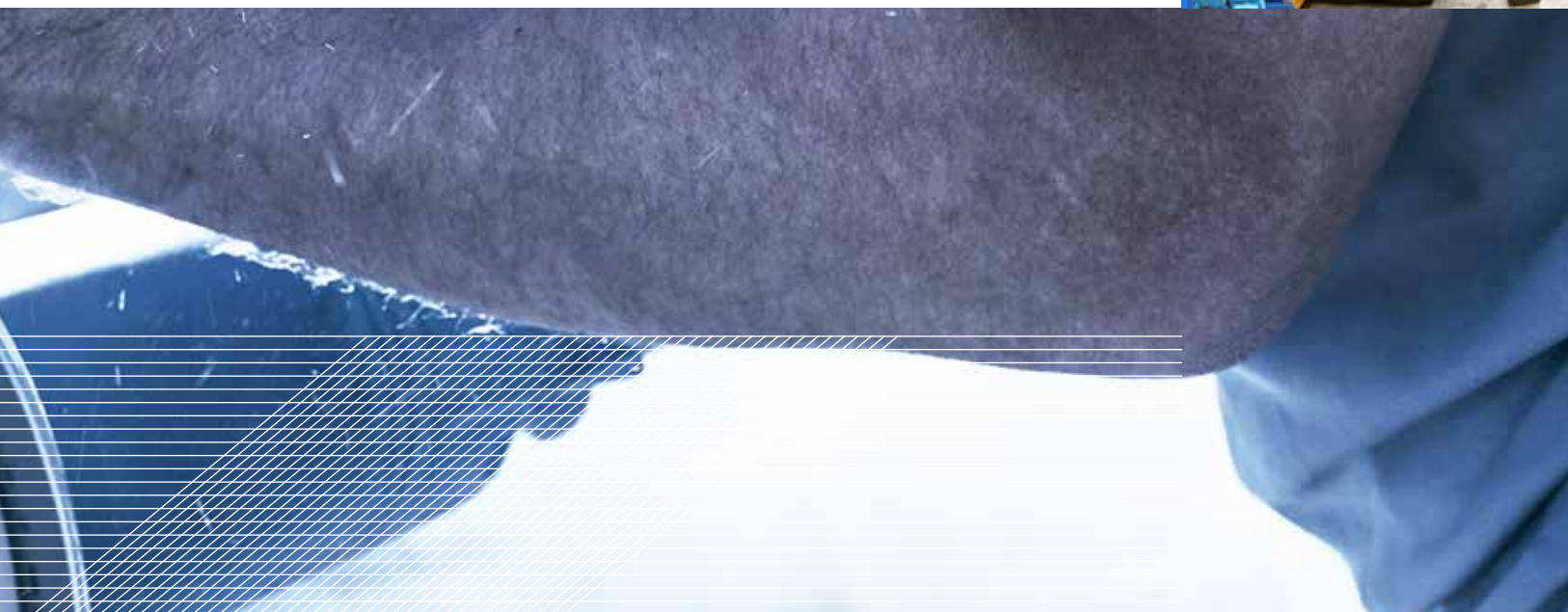
PÁG. **64**

PÁG. **71**

PÁG. **90**



3



3.1 Discos de Corte

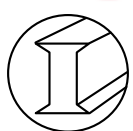
PARA ESMERILES ANGULARES

LÍNEA SECUR EXTRA



Es uno de los fabricantes más importantes a escala mundial de herramientas abrasivas.

TYROLIT significa capacidad de innovación, productos de máxima calidad y asistencia técnica excelente. Invertimos constantemente en el desarrollo de nuevas tecnologías que se basan en las necesidades de nuestros clientes.



Rectificadora angular 90°. Corte.

3.1.1 Discos Rectos

Cód. SAP	Código	Forma	Pulgadas	Dimensiones
35166	TRS-171-1SL	41	41/2"	114 x 3,2 x 2,2
35167	TRS-5-2	41	7"	178 X 3,2 X 22,2
13227	TRS-9-2	41	9"	230 X 3,2 X 22,2
15047	TRS-19-2	41	14"	350 X 3,2 X 22,2

Aplicación

Para el corte de planchuelas, perfiles, ángulos, etc. de aceros de baja y media aleación, aceros inoxidables y fundición. Excelente corte y gran duración.



Rectificadora angular 90°. Corte.

3.1.2 Discos Rectos Finos

Cód. SAP	Código	Forma	Pulgadas	Dimensiones
16114	41F-17-9002	41F	41/2"	114 x 1,0 x 22,2
14785	41F-19-5662	41F	7"	178 X 1,6 X 22,2
71499	41F-20-5662	41F	9"	230 X 1,9 X 22,2

Aplicación

Planchuelas, chapas, perfiles, tubos de acero y fundición, son fácilmente cortados con menor desperdicio de material, superficies más limpias, mínimas rebabas y cortes más rápidos.

Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:



+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000 website www.prodalam.cl e-mail ventas@prodalam.cl
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

3.2 Discos de Desbaste

PARA ESMERILES ANGULARES

LÍNEA SECURE EXTRA



Rectificadora angular 20°-30°.
Desbaste.

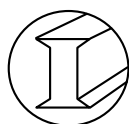
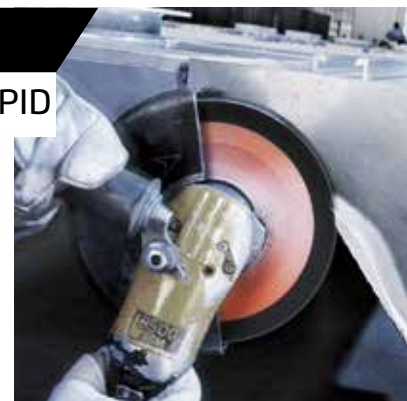
3.2.1 Discos de Centro Deprimido

Cód. SAP	Código	Forma	Pulgadas	Dimensiones
13228	27E-4-4850	27E	4 1/2"	114 x 4,8 x 22,2
26154	27E-7-4850	27E	7"	178 X 7,0 X 22,2
16115	27E-11-4850	27E	9"	230 X 7,0 X 22,2

Aplicación

Para el amolado de aceros de media y alta aleación, inoxidable y fundición. Apropiado para calderería pesada y cordones de soldadura eléctrica donde se requiere buena remoción.

LÍNEA RAPID



Rectificadora angular 20°-30°.
Desbaste.

3.2.2 Discos de Centro Deprimido

Cód. SAP	Código	Forma	Pulgadas	Dimensiones
14113	27R-12-3	27R	7"	178 x 6,4 x 22,2

Aplicación

Para el amolado de aceros de baja y media aleación, especialmente para trabajar sobre cantos de perfiles o aristas. Apropiado para calderería liviana y carpintería metálica en general.

3.3 Discos BASIC

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

LÍNEA BASIC



Esta herramienta ha sido concebida para que se emplee en igual medida en acero y acero inoxidable. Nuestro disco de corte BASIC 2in1 tiene una buena duración y estabilidad. Esta herramienta es adecuada para cortar chapas, perfiles, tubos, barras y material macizo. El disco de corte de 1,6 mm del surtido BASIC es especialmente adecuado para ofrecer un trabajo rápido, cómodo y sin rebabas. Los discos de 2,0 y 3,0 mm de espesor tienen una larga vida útil y son de uso universal.



3.3.1 Discos de Corte

Cód. SAP	Código	Dimensiones	Especificaciones	UE
88111	222997	115 x 2,5 x 22,23	A30Q-BF	25
88112	223000	178 X 3,0 X 22,23	A30Q-BF	25
88113	223002	230 X 3,0 X 22,23	A30Q-BF	25
88114	34051373	115 x 1,0 x 22,23	A60Q-BF	25
88115	633506	178 x 1,6 x 22,23	A46Q-BF	25
88116	633509	230 x 1,9 x 22,23	A46Q-BF	25
88117	223033	350 x 2,8 x 25,4	A46S-BF	10

3.3.2 Discos de Desbaste

Cód. SAP	Código	Dimensiones	Especificaciones	UE
88118	222858	115 x 6,0 x 22,23	A30Q-BF	10
88119	222863	178 X 6,0 X 22,23	A30Q-BF	10
88120	222865	230 X 6,0 X 22,23	A30Q-BF	10



Rectificadora angular 20°-30°.
Desbaste.

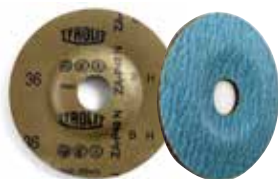
3.4 Discos de Fibra

PARA METALES EN GENERAL GRANO CERÁMICO (CA)

LÍNEA PREMIUM



El nuevo disco de fibras naturales TYROLIT es la única herramienta que combina alta abrasividad y flexibilidad, brindando un manejo sencillo y un alto nivel de confort de trabajo en aceros al carbono y aceros inoxidables. Es una herramienta muy completa que integra el abrasivo sobre la misma base convexa sin necesidad de bases en goma para su utilización, y esto ayuda a prevenir el recalentamiento.



3.4.1 Disco de Fibra

Cód. SAP	Código	Forma	Grano	Dimensiones	
				Diámetro	Buje
88096	706128	27	36	115	22,2
88097	706130	27	36	178	22,2



3.4.2 Adaptador Disco de Fibra

Cód. SAP	Código	Forma	Grano	Dimensiones	
				Diámetro	Buje
88098	21381	-	-	42	22,2

Cotice y haga sus consultas técnicas
y de stock
a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000

website www.prodalam.cl
e-mail ventas@prodalam.cl

o en nuestra amplia red
de sucursales en todo Chile.



3.5 Discos Flap

PARA ESMERILES ANGULARES

STANDARD 2IN1



El disco de láminas STANDARD 2in1 presenta ventajas de dos tipos. Por un lado, ofrece al operario una vida útil muy larga y, por otro lado, garantiza un arranque específico muy bueno. El disco TYROLIT 2in1 se utiliza tanto en aceros de alta aleación y en acero inoxidable como en aceros no aleados o de baja aleación.

GRAN VARIEDAD

El disco de láminas Standard está disponible en todos los diámetros y tamaños de grano habituales.

USO UNIVERSAL

Excelentes resultados tanto en acero como en acero inoxidable.



APLICACIÓN CÓMODA

Mecanizado sin esfuerzo de cordones de soldadura, trabajo en cantos y rectificado en plano.

3.5.1 Convexo



Cód. SAP	Código	Dimensiones	Especificaciones	UE
71570	572473	115 x 22,23	ZA-40B	10
71571	454393	115 x 22,23	ZA-60B	10
71572	455312	115 x 22,23	ZA-80B	10
71682	50801	115 x 22,23	ZA-120B	10

3.5.2 Plano



Cód. SAP	Código	Dimensiones	Especificaciones	UE
29559	537112	180 x 22,23	ZA-40B	10
29560	537113	180 x 22,23	ZA-60B	10
29561	537114	180 x 22,23	ZA-80B	10



Rectificadora angular 20°-30°

3.6 Discos y ruedas para Limpieza

CARBURO DE SILICIO

PREMIUM



Diseñados especialmente para la limpieza de superficies de materiales tales como metal, madera, plástico, piedra, etc. Los productos de limpieza TYROLIT eliminan fácilmente óxidos, barnices, pinturas, selladores y preparan las superficies para soldaduras, anodizados, cincados, etc. Su estructura fuerte y flexible de fibras de nylon enriquecidas con abrasivos genera un alto poder de remoción. Esto permite al operario satisfacer todas las exigencias en forma rápida, sin esfuerzo, minimizando la formación de calor y el embotamiento de la herramienta.



3.6.1 Para Esmeril Angular

Cód. SAP	Código	Forma	Grano	Dimensiones	
				Diámetro	Buje
88121	898014	28GR	-	115	22,2
88122	898018	28GR	-	178	22,2



3.6.2 Para Esmeril Recto

Cód. SAP	Código	Forma	Grano	Dimensiones	
				Diámetro	Buje
88123	898048	1GR	-	75	8
88124	898044	1GR	-	100	13
88125	898051	1GR	-	150	13



3.6.3 Para Esmeril Recto / Blister con accesorio incluido

Cód. SAP	Código	Forma	Grano	Dimensiones	
				Diámetro	Buje
88126	898048B	1GR	-	75	8
88127	898044B	1GR	-	100	13
88128	898051B	1GR	-	150	13

3.7 Discos Diamantados

PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN

PREMIUM



TYROLIT ofrece un extenso rango de discos diamantados para corte de asfalto y hormigón para operaciones de mantenimiento en general, instalación de cables, tuberías u otras obras de ingeniería civil. Estos discos diamantados soldados láser de corte en húmedo cumplen con los máximos estándares de calidad y seguridad.

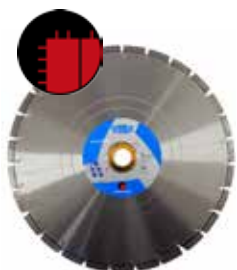


3.7.1 Asfalto y Hormigón Fresco

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
88099	300135525	356 (14")	3,2	25,4	10

Aplicación

Recomendado para el corte de hormigones frescos o en estado "verde" dentro de 6 a 48 hrs., luego de vertido. Para ser utilizado en máquinas aserradoras de 11 a 35 HP o máquina fija de 5 a 10 HP. Incluye anclaje para perno de arrastre.

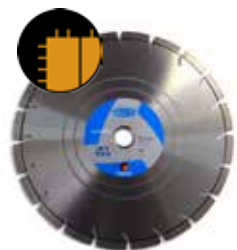


3.7.2 Hormigón Curado

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
88100	300235525	356 (14")	3,2	25,4	10

Aplicación

Recomendado para el corte de hormigones en etapa de curación, entre 7 a 28 días luego de vertido. Para ser utilizado en máquinas aserradoras de 20 a 35 HP o máquina fija de 5 a 10 HP. Incluye anclaje para perno de arrastre.



3.7.3 Hormigón Viejo y Pretensados

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
88101	300335525	356 (14")	3,2	25,4	10

Aplicación

Recomendado para el corte de hormigones curados, pasado 28 días luego de vertido y hormigones envejecidos de varios años. Para ser utilizado en máquinas aserradoras de 20 a 68 HP o máquina fija de 5 a 10 HP. Incluye anclaje para perno de arrastre.

PAVIMENTOS

STANDARD



3.7.4 Abrasivo

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
88102	400135552	350 (14")	3,2	50-25,4	10

Aplicación

Para el corte de hormigones frescos y asfaltos con bajo agregado.



3.7.5 Concreto

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
88103	400235552	350 (14")	3,2	50-25,4	10

Aplicación

Para el corte de hormigones curados pasado 28 días luego de vertido, y hormigones envejecidos de varios años.

3.7 Discos Diamantados

PAVIMENTOS Y CONSTRUCCIÓN

PREMIUM / STANDARD

Tabla orientativa de usos

Material a Cortar	PREMIUM			STANDARD	
	Asfalto y Hormigón Fresco 	Hormigón Curado 	Hormigón Viejo y Pretensados 	Abrasivo 	Concreto 
Asfaltos con alto agregado	●			●	
Asfaltos con bajo agregado		●		▲	
Baldosas	●	▲		●	▲
Baldosones	●	▲		●	
Bloques de cemento		●	▲	●	
Carpetas de cemento		●	▲	▲	●
Concretos viejos			●		●
Contrapisos	●	▲		●	
Fibra de vidrio				▲	●
Hormigón viejo o envejecido de varios años			●		●
Hormigón curado (de hasta 28 días)		●	▲		▲
Hormigón curado (pasados los 28 días)		▲	●		●
Hormigón fresco (de hasta 72 hrs.)	●			●	
Hormigones armados viejos		▲	●		●
Ladrillos cerámicos			▲		●
Ladrillos refractarios blandos	▲	●		●	▲
Ladrillos refractarios duros		▲	●	▲	●
Lajas blancas		●	▲		●
Lajas negras			●		●
Losas de hormigón			●		●
Mamposterías	●	▲		●	
Mosaicos		●		▲	●
Piedras naturales abrasivas		●	▲		●
Pisos industriales de hasta 28 días		●		▲	●
Pisos industriales frescos	●	▲		●	
Pisos industriales viejos		▲	●		●
Tejas esmaltadas		▲	●		▲
Vigas y viguetas		●	▲	▲	●

● Aplicación principal

▲ Rendimiento aceptable en estos materiales

3.7 Discos Diamantados

PARA ESMERILES ANGULARES

STANDARD



3.7.6 Disco Segmentado

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
76686	C25405010	115 (4,5")	2	22,2	10
76687	C25007008	180 (7")	2,3	22,2	10
76688	C25009010	230 (9")	2,5	22,2	10

Aplicación

Mayor duración sin importar el acabado. Es utilizado en cortes de materiales relativamente blandos y abrasivos. Se recomienda para: baldosines, mampostería, cerámicas blandas, radier, lozas y carpetas de cemento, fibra de vidrio, hormigón fresco, ladrillos cerámicos, lajas.



3.7.7 Disco Turbo

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
77011	C23405020	115 (4,5")	2	22,2	10
77012	C23007016	180 (7")	2,4	22,2	10
77013	C23009010	230 (9")	2,6	22,2	10

Aplicación

Corte rápido con buen acabado. Ideal cuando la rapidez es lo más importante. Rápido y preciso. Es utilizado para cortes de cerámicas duras y esmaltadas. Se recomienda para: ladrillos cerámicos, lajas blancas y negras, mosaicos, mármoles, refractarios duros y blandos, hormigón viejo, tejas francesas.



3.7.8 Disco Continuo

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
77014	C24403007	110 (4,3")	1,8	22,2	10
77015	C24007005	180 (7")	2,2	22,2	10

Aplicación

Excelente acabado. No deja rebarbas. Proceso de corte es ágil y preciso, obteniendo una excelente terminación. Es utilizado en cortes de materiales muy finos y delicados. Se recomienda para: azulejos, cerámicas blandas y duras.

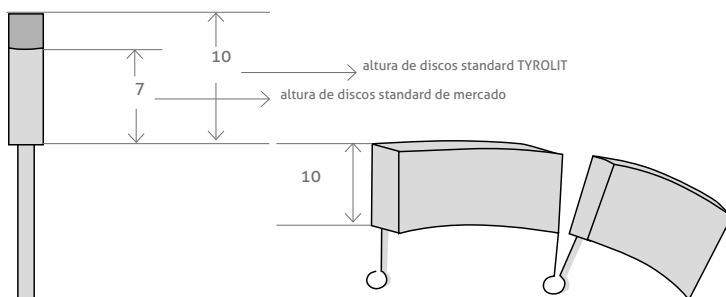


3.7.9 Disco Multiuso

Cód. SAP	Código	Dimensiones			
		diámetro	espesor	buje	banda
77016	C20405252	115 (4,5")	2	22,2	10
77017	C20007273	180 (7")	2,3	22,2	10

Aplicación

Posee una liga que reúne características de los discos: Segmentados / Turbos / Continuos. Esta liga hace versátil su corte para diferentes materiales. Se recomienda para: colocadores de cerámicas, electricistas, gasistas, gasfiter, instaladores en general.



3.8 Copas Diamantadas

PARA ESMERILES ANGULARES

STANDARD



Las copas diamantadas TYROLIT para uso en seco permiten trabajar de forma rápida y eficiente superficies de hormigón, piedra natural y materiales de construcción en general.



3.8.1 Simple

Cód. SAP	Código	Dimensiones		buje
		diámetro	espesor	
88104	500111522	115 (4.5")	20	22, 23
88105	500117822	178 (7")	30,5	22, 23

Aplicación

Copa diamantada para desbaste y terminación de hormigones armados, encofrados de hormigones, losas, columnas, vigas y viguetas, escaleras en hormigones, alisamiento de pisos, etc.



Para máquinas amoladoras manuales en un ángulo de 10° a 30°



3.8.2 Doble

Cód. SAP	Código	Dimensiones		buje
		diámetro	espesor	
88106	500211522	115 (4.5")	20	22, 23
88107	500217822	178 (7")	30,5	22, 23

Aplicación

Copa diamantada para desbaste y terminación de hormigones armados, encofrados de hormigones, losas, columnas, vigas y viguetas, escaleras en hormigones, alisamiento de pisos, etc. Debido a su mayor volumen diamantado ofrece un superlativo rendimiento con respecto al modelo simple.



Para máquinas amoladoras manuales en un ángulo de 10° a 30°



3.8.3 Turbo

Cód. SAP	Código	Dimensiones		buje
		diámetro	espesor	
88108	500311522	115 (4.5")	19,6	22, 23
88109	500317822	178 (7")	32	22, 23

Aplicación

Copa diamantada para desbaste y terminación de materiales como granitos, mármoles, piedras naturales no abrasivas, etc.



Para máquinas amoladoras manuales en un ángulo de 10° a 30°

3.9 Soldaduras

3.9.1 ELECTRODOS / AC. AL CARBONO

Electrodos Recubiertos para Soldar Aceros al Carbono

Marca ESAB	Cód. SAP	Ø mm.	Ø pulg.	Intensidad de Corriente Óptima (Amperes)	Propiedades Mecánicas
6010	14303	2,4	3/32	60 CD (+)	RT: Resistencia Tensión
(E6010)	12467	3,2	1/8	105 CD (+)	LE: Límite Elástico
AWS A5.1	28473	4,0	5/32	155 CD (+)	E: Elongación RT = 71,000 psi. LE = 62,000 psi. E = 24%

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
			máx.	máx.	-	-	-	-	-
0,09	0,70	0,30	0,05	0,05					

6011	77596	2,4	3/32	75 CA / CD (+)	RT = 77,000 psi.
(E6011)	77595	3,2	1/8	105 CA / CD (+)	LE = 65,000 psi.
AWS A5.1	89342	4,0	5/32	155 CA / CD (+)	E = 24%

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	Otros
0,15	0,41	0,18	0,015	0,010	-	-	-	-

7018	77592	2,4	3/32	95 CA / CD	RT = 78,000 psi.
(E7018)	77593	3,2	1/8	140 CA / CD	LE = 68,000 psi.
AWS A5.1	77594	4,0	5/32	170 CA / CD	E = 30%
	89341	5,0	3/16	250 CA / CD	

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	Otros
0,08	1,19	0,46	0,017	0,009	-	-	-	-



Usos y Características

Electrodo de revestimiento celulósico para soldar en todas las posiciones, produce depósitos de penetración profunda con calidad radiográfica. Se usa en trabajos estructurales, reparaciones y uniones de tubería.

Usos y Características

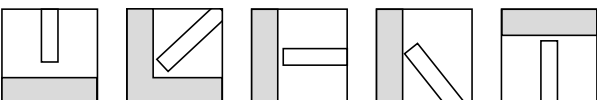
Electrodo de revestimiento celulósico, arco fuerte y penetración profunda, puede ser utilizado con CA y CD en todas las posiciones. Para soldar trabajos estructurales, tubería, partes de barcos y reparaciones generales.

Usos y Características

Electrodo de revestimiento básico para soldar en todas las posiciones, produce depósitos de penetración profunda con calidad radiográfica. Se usa en trabajos estructurales, reparaciones y uniones de tubería.

Posiciones de Soldadura

P, H, Va, Sc.



3.9 Soldaduras

3.9.1 ELECTRODOS / AC. AL CARBONO

Electrodos Recubiertos para Soldar Aceros al Carbono

Marca West Arco	Cód. SAP	Ø mm.	Ø pulg.	Intensidad de Corriente Óptima (Amperes)	Propiedades Mecánicas
6010	89344	2,4	3/32	50-80 CD (+)	RT: Resistencia Tensión
(E6010)	89345	3,2	1/8	70-115 CD (+)	LE: Límite Elástico
AWS A5.1	89346	4,0	5/32	90-160 CD (+)	E: Elongación
ABS, Lloyd's					RT = 62-72 ksi LE = 52-62 ksi E = 22-33%

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
			máx.	máx.				-	-
0,20	1,20	1,00	0,05	0,05	0,30	0,30	0,20		

6011	74370	2,4	3/32	50-80 CA / CD (+)	RT = 63-74 ksi
(E6011)	74371	3,2	1/8	70-115 CA / CD (+)	LE = 52-60 ksi
AWS A5.1					E = 27-35%
ABS, Lloyd's					

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	Otros
0,20	1,20	1,00	0,05	0,05	0,20	0,30	-	-

7018	74368	2,4	3/32	70-100 A	RT = 72-84 ksi
(E7018 C1)	74369	3,2	1/8	100-145 A	LE = 62-72 ksi
AWS A5.1	89343	4,0	5/32	135-200 A	E = 22-36%
ABS, Lloyd's					

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	Otros
0,10	1,40	0,65	0,035	0,035	-	-	-	-

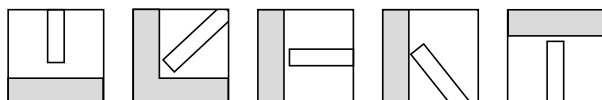
8018	64119	3,2	1/8	100-145 CA / CD (+)	RT = 80-90 ksi
(E8018 C1)	64120	4,0	5/32	135-200 CA / CD (+)	LE = 67-77 ksi
AWS A5.1					E = 22-34%
ABS, Lloyd's					

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	Otros
0,12	1,25	0,80	0,03	0,03	-	-	-	-

Posiciones de Soldadura

P, H, Va, Sc.



Usos y Características

Electrodo de revestimiento celulósico para soldar en todas las posiciones, produce depósitos de penetración profunda con calidad radiográfica. Se usa en trabajos estructurales, reparaciones y uniones de tubería.

Usos y Características

Electrodo de revestimiento celulósico, arco fuerte y penetración profunda, puede ser utilizado con CA y CD en todas las posiciones. Para soldar trabajos estructurales, tubería, partes de barcos y reparaciones generales.

Usos y Características

Electrodo de revestimiento básico para soldar en todas las posiciones, produce depósitos de penetración profunda con calidad radiográfica. Se usa en trabajos estructurales, reparaciones y uniones de tubería.

Usos y Características

Electrodo de revestimiento de bajo hidrógeno, con polvo de hierro, excelente soldabilidad, alta rate de deposición y mediana penetración. De una calidad radiográfica superior al grado 1 de la especificación AWS A5.1. Los cordones tienen buen aspecto, la escoria desprende fácilmente.

3.9 Soldaduras

3.9.2 ELECTRODOS / AC. INOX.

Electrodos Recubiertos para Soldar Aceros Inoxidables

Marca WEST ARCO	Cód. SAP	caja	Ø mm.	Ø pulg.	Intensidad de Corriente Óptima (Amperes)	Propiedades Mecánicas
308L-16	64125	2k	2,4	3/32	40-80 A	RT: Resistencia Tensión
PREMIUM	64126	5k	3,2	1/8	70-110 A	E: Elongación
AWS A5.4						RT = 75-90 ksi E = 35-60%

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
			máx.	máx.	-	-	-	-	-
0,04	2,5	1,0	-	-	-	11,0	21,0		



Usos y Características

Para soldar aceros de las clases AISI 304 y 304L. Puede emplearse también para la soldadura de aceros AISI 204, 301, 302, 308 y 308L.

316L-16	64123	2k	2,4	3/32	40-80 A	RT: Resistencia Tensión
PREMIUM	64124	5k	3,2	1/8	70-110 A	E: Elongación
AWS A5.4						RT = 70-90 ksi E = 30-50%

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

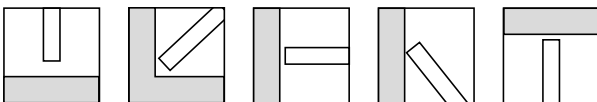
C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	Otros
0,04	2,5	1,0	-	1,0	20,0	3,0	-	-

Usos y Características

Para soldar aceros inoxidables AISI 316 y 316L. La resistencia al "Pitting" hace esta aleación útil en la industria textil, de papel e industrias químicas.

Posiciones de Soldadura

P, H, Va, Sc.



3.9 Soldaduras

3.9.3 MIG

SÓLIDO

Soldaduras MIG para Aceros al Carbono en General

SOLDADURA MIG BELGO BEKAERT

Extensamente utilizado en prácticamente todas las aplicaciones de soldadura MIG-MAG de Aceros al Carbono en general: ASTM A36, A285-C, A515-60, A516-55/60, SAE 1010, 1020, etc.

Indicado para soldar chapas finas (tubos y estampados en general) y chapas gruesas (máquinas pesadas, recipientes a presión, estructuras soldadas, construcción naval, etc.), incluso con CO₂ puro. **Certificación ABS, Lloyd's**



Parámetros de Soldeo Recomendados

Diámetro (mm)	0,8	0,9	1,00	1,20
Código SAP	83361	83358	83359	83360
Polaridad	Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)			
Gas Protector	100%CO ₂ ó Mezcla Ar + CO ₂ (80% / 20% - 75% / 25%)			

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

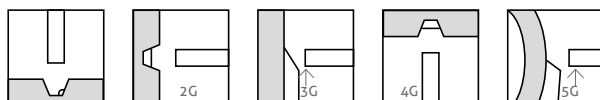
C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
0,06	1,40	0,80	máx.	máx.	-	-	-	0,5	-
0,15	1,85	1,15	0,025	0,035	-	-	-	0,5	-

Propiedades mecánicas del Metal Depositado

Tratamiento Térmico	Resistencia a la Tracción (MPa (psi))	Límite de Fluencia (MPa (psi))	Elongación en 2" (%)	Resistencia al impacto Ja - 30 °C (J)
Sin tratamiento	mín. 480	mín. 400	mín.	mín.
			22	27

Posiciones de Soldadura

P, H, Va, Sc, Vd.



3.9 Soldaduras

3.9.3 MIG

SÓLIDO

Aceros de C-Mn y Baja Aleación

ER70S-6 ESAB

Alambre macizo para la soldadura de aceros al carbono o de baja aleación por el proceso MIG. Su contenido de silicio y manganeso le confiere excelentes propiedades desoxidantes, lo que asegura una soldadura libre de porosidades en una variedad de trabajos. Está diseñado para aplicaciones en donde se requieren eficiencia y alto grado de deposición.



Parámetros de Soldeo Recomendados

Diámetro (mm (pulg.))	0,8		0,9 (0,035)		1,00 (0,040)		1,20 (0,047)	
Código SAP	85150		64030		64031		64032	
Polaridad	Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)							
Gas Protector	100%CO2 ó Mezcla Ar + CO2 (80% / 20% - 75% / 25%)							
Posición de Soldadura	Amp. (A)	Volt. (V)	Amp. (A)	Volt. (V)	Amp. (A)	Volt. (V)	Amp. (A)	Volt. (V)
Plana, Filete Horizontal	80 - 160	18 - 21	80 - 160	18 - 21	90 - 190	19 - 24	150 - 330	21 -31
Horizontal	85 -120	18 - 19	85 -120	18 - 19	120 - 170	19 - 22	130 - 170	21 - 25
Vertical Ascendente	120 - 150	17 - 19	120 - 150	17 - 19	135 - 170	19 - 20	135 - 180	19 - 21
Sobrecabeza	85 - 140	18 - 19	85 - 140	18 - 19	125 - 170	18 - 19	105 - 170	19 - 20

Análisis químico de Metal Depositado (valores típicos) %

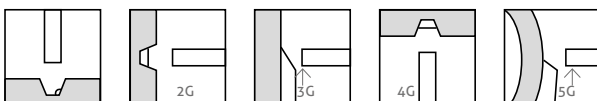
C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
0,06	1,40	0,80	máx.	máx.	-	-	-	0,005	-
0,15	1,85	1,15	0,010	0,011	-	-	-	0,005	-

Propiedades mecánicas del Metal Depositado

Tratamiento Térmico	Resistencia a la Tracción (MPa (psi))	Límite de Fluencia (MPa (psi))	Elongación en 2" (%)	Energía Absorbida ISO-V (-20°C) (J)
Sin tratamiento	497 - 552 (72 000 - 80 000)	mín. 410 (59 500)	mín. 22	mín. 81

Posiciones de Soldadura

P, H, Va, Sc, Vd.



3.9 Soldaduras

3.9.3 MIG

TUBULAR



Soldadura MIG Tubular Aceros al Carbono

Cód. SAP / Diámetros Disponibles (mm)		Nombre y Clasificación AWS	Gas de		
1,2	1,6		CO2	Ar+CO2	
77748	83362	WELD 71 AWS E-71 T1 M	•		Usos y Características Alambre tubular, toda posición, multipasada, para unión en aceros al carbono y baja aleación. ABS, BV, CCS, DNV, RS.
59468	59469	DUAL SHIELD 7100 AWS E71T-1C	•		Alambre tubular rutílico multipasada, toda posición, excepcional remoción de escoria, destinada para soldadura de aceros de bajo y medio carbono, Aprobaciones: AWS, ASME, ABS, LR, DNV, BV, GL, NK, KR, CCS, TUV, JIS.
84331	84332	DUAL SHIELD 7100 ULTRA AWS E71T-1C/1M 9C/9M	•	•	Alambre Tubular rutílico multipasada, toda posición, excepcional remoción de escoria, destinada para soldadura de aceros de bajo y medio carbono. Aprobaciones: AWS, ASME, ABS, LR, DNV, BV, GL, NK, KR, CCS, TUV, JIS.
59470	59471	DUAL SHIELD II 80 Ni1H4 AWS E81T1M Ni1 JH4		•	Alambre tubular, multipasada, toda posición, con protección gaseosa. Proporciona buenas propiedades de tenacidad a bajas temperaturas. Nivel de hidrógeno difusible menor a 4ml/100gr de material depositado. Aprobaciones: AWS, ASME, ABS, LR, DVN.
60570	60571	DUAL SHIELD II 8000 AWS E81T1M Ni2		•	Alambre tubular para toda posición, cuyo depósito de níquel alcanza el 2,5%, con una fuerza extensible mínima de 565 Mpa. Características similares al electrodo E8018-C1. Aprobaciones: AWS, ASME, ABS, MIL-E.
	76324	DUAL SHIELD II 110 AWS E 111-T1 K3M		•	Alambre tubular multipasada, toda posición, diseñado para unir aceros de alta resistencia como por ejemplo HY-100 y T-1. Aprobaciones: AWS, ASME, ABS.

3.9 Soldaduras

3.9.4 ALAMBRES DE ARCO SUMERGIDO Y FUNDENTE

Alambres de Arco Sumergido para Aceros al Carbono en General

Cód. SAP	Nombre y Clasificación	Diámetro mm.	Diámetro pulgada	Composición del Alambre			Usos y Características
				C	Si	Mn	
83713 83714	OK AUTROD 12.10 SFA/AWS A5.17 - E12K EN 756 - S1	2,4 3,2	3/32 1/8	0.09	<0.1	0.5	Usos y Características - Hilo de acero suave. - Revestido de cobre. - Para soldadura por arco sumergido (SAW) de aceros estructurales suaves.
83716 83717	OK AUTROD 12.22 SFA/AWS A5.17 - E12K EN 756 - S2	2,4 3,2	3/32 1/8	0.1	0.2	1.0	



Fundente para Aceros al Carbono en General

Cód. SAP	Nombre y Clasificación AWS	Usos y Características
59149	OK FLUX 350 F7A2-E12	Usos y Características - Fundente activo, usado para soldaduras de tope y filete en aceros carbono de hasta 1" (25 mm) de espesor. - Se emplea con corriente CA o CC+ en aplicaciones con uno o más alambres hasta 1100A, con un muy alto desempeño.
60098	OK FLUX 10.71 F7A4-EM 13K/ F7A4-EM 12K	

3.10 Máquinas ESAB

3.10.1 TIG Y ARCO MANUAL



La nueva LHN240i Plus trae novedades que facilitarán su día a día: display digital, cables más largos y nuevas manijas para transportar y mantener los cables organizados. Más potencia, sin aumentar el tamaño o el peso de la máquina.

- **Mayor ciclo de trabajo**

Suelda con electrodos de hasta 4,00 mm., incluyendo celulósicos y E7018.

- **Cables más largos**

Cable de pinza porta electrodos de 4 mts y cable de pinza de masa de 2 mts con conectores OKC 50.

- **Display digital**

Más precisión en el ajuste de la corriente de soldadura.

- **Nuevas manijas**

Además de su correa, las manijas facilitan el transporte, y ayudan a tener los cables organizados.



La nueva línea HandyArc trae un nuevo concepto de máquinas ultra portátiles, ideal para herreros o para realizar pequeñas reparaciones en casa. La HandyArc 160i tiene sólo 3 kg, cabe en la palma de su mano y funciona con alimentación de 220V.

Los cables son más largos y el panel más fácil de ajustar, de acuerdo al diámetro del electrodo. Excelente desempeño

con electrodos rutilicos de hasta 3,25mm!

- **Lista para usar**

Basta con quitarla de la caja y empezar a soldar.

- **Cables más largos** Pinza porta-electrodo con 3m, pinza de masa con 2m y cable de alimentación con 2.5m.

Especificaciones

LHN 240i PLUS	SAP 90298
Rango de Corriente	10 - 200A
Tensión de Alimentación	1Ø - 220 (+-10%)
Frecuencia de Alimentación	50 / 60 Hz
Tensión en vacío	78VDc
Cargas Autorizadas- Electrodos revestidos (SMAW)	200A/28V @ 40% 163A/26,5V @ 60% 126A/25V @ 100%
Cargas Autorizadas- TIG (GTAW)	200A/18V @ 40% 163A/16,5V @ 60% 126A/15V @ 100%
Interruptor Termomagnético	40A
Clase de Protección	IP21S
Dimensiones (A x L x H)	153 x 401 x 273 mm
Peso	7 kg
Normas Técnicas	IEC 60.974-1

Especificaciones

HandyArc 160i	SAP 90299
Tensión de Alimentación V/f Hz	1Ø 220V (+-15%)
Frecuencia de Alimentación	50 / 60 Hz
Rango de Corriente	20-160A
Eficiencia	85%
Cargas Autorizadas- Electrodos revestidos (SMAW)	160A @ 20% 63A @ 100%
Interruptor Termomagnético	20A
Clase de Protección	IP21S
Dimensiones (A x L x H)	98 x 248 x 192 mm
Peso	3 kg
Normas Técnicas	IEC 60.974-1

3.10 Máquinas ESAB

3.10.1 TIG Y ARCO MANUAL



Datos Técnicos

Buddy™ Tig 160 HF	SAP 76488
Tensión de Alimentación V/f Hz	230/1 50/60
Fusible (lento), A	16
Carga Permitida a 40°C, TIG	
25% Ciclo de Trabajo, A/V	160/16,4
60% Ciclo de Trabajo, A/V	100/14
100% Ciclo de Trabajo, A/V	90/13,6
Carga Permitida a 40°C, TIG	
25% Ciclo de Trabajo, A/V	160/16,4
60% Ciclo de Trabajo, A/V	100/14
100% Ciclo de Trabajo, A/V	90/13,6
Carga Permitida a 40°C, MMA	
25% Ciclo de Trabajo, A/V	160/26,4
60% Ciclo de Trabajo, A/V	100/24
100% Ciclo de Trabajo, A/V	80/23,2
Rango de Regulación MMA/TIG (DC), A	5 - 160
Tensión de Circuito Abierto, V	58
Intensidad prim. eficaz/fase(TIG) 11,4	A
Intensidad prim. eficaz/fase(MMA) 16,3	A
Dimensiones l x w x h, mm	31' x 140 x 230
Peso, kg	6,0
Clase de Protección IP	23S
Clase de Aplicación	S

Buddy™ Tig 160 es una fuente de potencia para el soldador profesional sólida y duradera. Usando la tecnología IGBT la máquina proporciona una ejecución de soldadura perfecta y de confianza.

Los componentes electrónicos internos son enfriados por un ventilador muy eficiente para aumentar la fiabilidad y monitoreados por el sistema de protección térmica. La máquina ha sido equipada con tres disipadores de calor que extienden la vida útil del producto.

3.10 Máquinas ESAB

3.10.1 TIG Y ARCO MANUAL

- Caddy Tig 2200i está diseñada para la soldadura TIG y MMA de calidad en todo tipo de materiales, aceros aleados, no aleados e inoxidables.
- Dos funciones programables – la posibilidad de pre-programar y cambiar la programación durante la soldadura.
- Soldadura TIG pulsada – mejor control de input térmico y del baño de fusión.
- Micro Pulso – minimiza la zona afectada térmicamente, especialmente en chapas finas.
- Parámetros de soldadura MMA fiables -a través de la tecnología Arc Start y Arc Force.



Especificaciones

Caddy™ Tig 2200i	SAP 76207
Tensión de Red V/ph Hz	230/1 50/60
Fusible (lento), A	16
Generador Recomendado, kVA	12
Carga Administrable a 40°C, TIG	
25% Ciclo de Trabajo, A/V	220/18,8
60% Ciclo de Trabajo, A/V	150/16,4
100% Ciclo de Trabajo, A/V	110/14,4
Carga Permitida a 40°C, MMA	
25% Ciclo de Trabajo, A/V	170/26,8
60% Ciclo de Trabajo, A/V	130/25,2
100% Ciclo de Trabajo, A/V	110/24,4
Rango de Ajuste TIG (CC), A	3-220
Rango de Ajuste MMA (CC), A	4-170
Tensión de Circuito Abierto, V	72
Factor de Potencia máx. MMA	0,99
Factor de Potencia máx. TIG	0,99
Eficiencia Corriente máx. MMA %	81
Eficiencia Corriente máx. TIG %	75
Dimensiones l x a x a, mm	418 x 188 x 208
Peso, kg	9,4
Clase de Protección de la Carcasa	IP 23
Clase de Aplicación	S
Normativa	EIC/EN 60974-3, EIC/EN 60974-10

Caddy™ Tig 2200i AC/DC para TIG y MMA se caracteriza por tener:

- QWave™- proporciona soldadura CA con gran estabilidad de arco y bajo ruido
- Frecuencia CA y balance CA – optimizan el baño de soldadura
- Precalentamiento de electrodos – excelentes arranques y durabilidad del electrodo
- Soldadura TIG pulsada CC - fácil control del input térmico en el baño de fusión
- CC Micro Pulso – minimiza la zona térmicamente
- Verdaderas características MMA en los modos AC y CC – Arranque en caliente, fuerza de arco, y cambio de la polaridad (CC).



Especificaciones

Caddy™ Tig 2200i AC/DC	SAP 76206
Gama de Regulación TIG AC/DC, Amp	3-220
Gama de Regulación MMA, Amp	4-160
Alimentación, V/Ph	230/1 50/60 Hz
Fusible (lento), A	16
Cable de Alimentación, mm2	3 x 2.5
Valores Máximos en el Secundario:	
al 20% Factor Utilización, TIG , A/V	220/18,8
al 60% Factor Utilización, TIG, A/V	150/16,0
al 100% Factor Utilización, TIG, A/V	140/15,6
Tensión en Circuito Abierto, V DC	70 V
Factor de Potencia al 100%, en TIG	0,99
Rendimiento al 100%, en TIG, %	66
Clase de aislamiento IP	23
Dimensiones exteriores mm, HxAxL	418x188x345
Peso, kg	15
Unidad de Refrigeración CoolMini :	
Volumen de Líquido, l	2,2
Max Débito, l/min	2
Max Presión, 50/60 Hz bar	2.3 bar
Peso, kg	4,5/6,7
Dimensiones Exteriores mm, HxAxL	418 x 188 x 137
Paneles de Comando MMC:	TA34 AC/DC TA33 AC/DC
Subida Progresiva, sec	0-10 -
Descenso Progresivo, sec	0-10 0-10
Pre Flujo de Gas, sec	0-25 0-25
Frecuencia de Pulsación DC, sec 0,0	1-2,5 -
Frecuencia AC, Hz	10-152 65
AC Balance, %	50-98 70
Espesor de Chapa a Soldar DC, mm	- 0,1-7,3
Espesor de Chapa a Soldar AC, mm	- 0,1-5,5

3.10 Máquinas ESAB

3.10.2 MIG

Robustas y potentes

Los equipos Origo™ Mig son unas fuentes de alimentación robustas y potentes con regulación de tensión por pasos. Están destinadas para soldadura MIG/MAG de intensidad media con hilos sólidos para acero al carbono, aceros inoxidable o aluminio e hilos tubulares con o sin protección gaseosa. Una experimentada tecnología junto con el software desarrollado por ESAB proporcionan una alta fiabilidad y un procedimiento de soldadura extraordinario.



Datos Técnicos

Origo™ Mig C340 PRO	SAP 76212
Tensión de Alimentación V/f Hz	400/3f 50/60
Fusible (lento), A	16
Carga Admisible	
30% Ciclo de Trabajo, A/V	340/31
60% Ciclo de Trabajo, A/V	250/27
100% Ciclo de Trabajo, A/V	195/24
Rango de Ajuste (DC), A/V	40/16 – 340/31
Tensión de Cto. Abierto, V	16-40
Potencia de Cto. Abierto, W	240
Factor de Potencia a Max. Corriente	0,97
Vel. Alimentación Hilo m/min	1,9-20
Diámetro de Hilo, mm	
Fe, Ss	0,8-1,2
Al	1,0-1,2
Tubulares	1,0-1,2
Puntos Reg. Volgaje	40
Cambio Polaridad	Sí
Salidas de Inductancia	2
Dimensiones LxAxA mm	840 x 425 x 830
Temp. Funcionamiento, °C	-10°a 40°
Peso, kg	120
Clase de Protección IP	IP 23
Clase de Aplicación	S

Datos Técnicos

Origo™ Mig C420 PRO	SAP 88967
Tensión de red V, ph Hz	400-415 3 ~ 50/60
Fusible lento, V/A	400/25
Sección de cable de red, mm ²	4x4
Carga Admisible	
50% Ciclo de Trabajo, A/V	420/35
60% Ciclo de Trabajo, A/V	400/34
100% Ciclo de Trabajo, A/V	315/30
Rango de Ajuste (DC), A/V	50/16.5 – 420/35
Tensión de Cto. Abierto, V	14-47
Potencia de Cto. Abierto, kW	0,52
con unidad de refrigeración, kW	0,73
Factor de Potencia a Max. Corriente%	77
Voltaje por pasos	35
Salidas de inductancia	3
Dimensiones LxAxH mm	935 x 640 x 800
Peso	215
con unidad de refrigeración, kg	230
Temperatura de funcionamiento, °C	-10% hasta +40
Clase de protección	IP23
Clase de aplicación	S
Vel. Alimentación Hilo m/min	1,9-25
Dimensiones del Hilo, mm	
Aceros	0,6-1,6
Aluminio	0,8-1,6
Inoxidable	0,6-1,6
Hilo tubular	0,9-1,6
Soldadura por puntos s	-
Tiempo de "burnback" (posquemado), s	0-0,5
Bobina de hilo 300mm, kg	18

3.10 Máquinas ESAB

3.10.2 MIG



Datos Técnicos

Origo™ Mig 4004i/5004i

	4004i	5004i
Alimentación Eléctrica		
Tensión 3 ph 50/60 Hz, V	380 - 440, ± 10%	380 - 440, ± 10%
Cable de Alimentación, Ø mm2	4 x 6	4 x 6
Fusible, lento A,	25	35
Factor de Utilización MIG/MAG		
100% Ciclo de Trabajo A/V, 3ph	300/32	300/32
80% Ciclo de Trabajo A/V, 3ph	400/36	400/36
60% Ciclo de Trabajo A/V, 3ph	400/36*	500/40
Rango de Intensidad, A		
MIG/MAG	20 - 400	20 - 500
MMA	16 - 400	16 - 500
TIG	4 - 400	4 - 500
Tensión en Vacío, V	55	55
Tensión en Vacío con VRD, V	< 35	< 35
Potencia en Standby, W	40	40
Eficiencia a Máx. Intensidad %	87	87
Factor de Potencia a Máx. Intensidad	0.95	0.95
Dimensiones LxAnxAl mm	610 x 256 x 445	610 x 256 x 445
con unidad refrigeración lxAnxAl, mm	610 x 256 x 675	610 x 256 x 675
Peso, kg	46	46
Con Unidad Refrig. sin Líquido, kg	58	58
Rango Temperatura Funcionamiento, °C	-10 - +40	-10 - +40
Clase de Protección	IP23	IP23
Clase de Aplicación	S	S
Clase de Aislamiento	H	H
Certificación	CE	CE

Origo™ Mig 4004i/5004i son inversores ligeros MIG/MAG/MMA controlados electrónicamente y diseñados para aplicaciones de alta productividad en soldadura.

- Altos factores de utilización – adecuado para trabajos intensivos.
- Mayor tolerancia de alimentación: 380 - 440 V +/- 10%.
- Compatible con generador – para uso "In situ".
- Función "Standby" – sistema de ahorro de energía.
- 35 líneas sinérgicas – pre ajustes de parámetros de soldadura (MA24).
- QSet™ – Sistema inteligente de soldadura (MA24).
- Creep-start™ para un mayor control de arranque (MA24).
- ELP (ESAB Logic Pump) - integrado en el sistema opcional de refrigeración.
- Carro resistente con 4 argollas de transporte.

3.10 Máquinas ESAB

3.10.2 MIG



Robustas y potentes

Las Origo™ Mig 502c/652c son fuentes de alimentación con tecnología chopper, sólidas y robustas destinadas a la soldadura MIG/MAG de gran rendimiento, a la soldadura MMA y al corte y resanado por Arco-Aire.



Datos Técnicos

Origo™ Mig 652c

	Origo™ Mig 652c
Tensión de Red V, Hz	400-415, 3~ 50/60
Panel MMC	A13
Carga Admisible al	
60% Ciclo de Trabajo	650 / 41
100% Ciclo de Trabajo A/V	500 / 39
Rango de Ajuste (CC) A/V MIG/MAG	20 / 14 - 650 / 44
MMA	20 / 21 - 650 / 44
Tensión de Circuito Abierto V	53-60
Potencia de Circuito Abierto W	670
Con Unidad de Refrigeración W Incl.	870
Factor de potencia a Máxima Corriente	0,90
Eficiencia a Máxima Corriente %	76
Tensión de Control V, Hz	42, 50/60
Dimensiones LxAxA mm	830 x 640 x 835
Peso kg	228
Con Unidad de Refrigeración kg Incl.	242
Temperatura de Funcionamiento	-10 a +40°C
Clase de Protección de la Carcasa	IP 23
Clase de Aplicación	S

Datos Técnicos

MobileFeed 300AVS

Rango de Velocidad Alambre	50-800 ipm (1,8 a 20,3 m / min)
Rango de Velocidad Real	dependerá de la tensión de arco
Diámetro Alambre Tubular o Sólido	0.023 - 5/64 pulg. (0,6 a
Capacidad Carrete Alambre	12 pulg. x Lb. 44
Entrada Principal	mín. 16.5 vdc
(tensión de circuito abierto o tensión del arco)	máx. 100 vdc (máx. 113V)

SAP 76489

Nota - No es para uso con fuentes de alimentación de CA

Peso

32 libras (14,5 kg)

W "x H" x L "(mm)

217 x 437 x 526



Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000 website www.prodalam.cl e-mail ventas@prodalam.cl
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

3.11 Máquinas SAINTS

3.11.1 TIG Y ARCO MANUAL

- Inversores Saints Multi Voltage
- Desarrollada para soldar todos los tipos de electrodos, inox, fundido, aluminio, 6013-7018-6010 en 220 volts.
- Óptima calidad de soldadura con arco estable en todos los tipos de electrodos.



Especificaciones	
ST 160EL	SAP 85315
Voltaje (V)	127 / 220V - Monofásica
Corriente de entrada (A)	32
Corriente de salida (A) Ciclo de trabajo@127 volts	130@60% - 95@100%
Corriente de salida (A) Ciclo de trabajo@220 volts	160@60% - 120@100%
Electrodo	1,6 ~ 4,0 mm
Dimensiones mm (CxLxA)	335 x 140 x 215
Peso, kg	5,2
Función	MMA / Lift TIG
Accesorios	Careta/Porta electrodo/ Pinza a tierra

Especificaciones	
ST 250EL	SAP 71147
Voltaje (V)	127 / 220V - Monofásica
Corriente de entrada (A)	38,7
Corriente de salida (A) Ciclo de trabajo@127 volts	140@60% - 95@100%
Corriente de salida (A) Ciclo de trabajo@220 volts	250@60% - 200@100%
Electrodo	1,6 ~ 5,0 mm
Dimensiones mm (CxLxA)	335 x 140 x 215
Peso, kg	5,8
Función	MMA / Lift TIG
Accesorios	Careta/Porta electrodo/ Pinza a tierra

3.11 Máquinas SAINTS

3.11.2 ARCO MANUAL Y TORCH

- Inversores Saints Multivoltaje
- Desarrollada para soldar todos los tipos de electrodos, inox, fundido, aluminio, 6013-7018-6010 en 220 volts.
- Óptima calidad de soldadura con arco estable en todos los tipos de electrodos.



Especificaciones

STX 400ELt	SAP 83333
Voltaje (V) 1 Fase	220V
Voltaje (V) 3 Fases	220/380/440V
Corriente de entrada (A)	38/27
Corriente de salida (A)	
Ciclo de trabajo@220v monofásico	180@60% - 150@100%
Ciclo de trabajo@380/440v trifásico	400@60% - 300@100%
Electrodo	1,6 ~ 5,0 mm
Dimensiones mm (CxLxA)	450 x 250 x 420
Peso, kg	15
Función	MMA / Lift TIG
Accesorios	Porta electrodo/ Pinza a tierra

Especificaciones

STX 630ELc	SAP A PEDIDO
Voltaje (V) 1 Fase	220V
Voltaje (V) 3 Fases	220/380/440V
Corriente de entrada (A)	49.5
Corriente de salida (A)	
Ciclo de trabajo@220v monofásico	180@60% - 150@100%
Ciclo de trabajo@380/440v trifásico	630@60% - 500@100%
Electrodo	1,6 ~ 10,0 mm
Dimensiones mm (CxLxA)	560 x 280 x 520
Peso, kg	32
Función	MMA / GOUGING
Accesorios	Porta electrodo/ Pinza a tierra

3.11 Máquinas SAINTS

3.11.3 MULTIPROCESO MIG-TIG-MMA

- Inversor Saints Multivoltaje
- Desarrollada para soldar todos los tipos de materiales en proceso MIG, inox, aluminio, acero carbono, con cabeza externa.
- Con torcha de 3 mts.
- Óptima calidad de soldadura en todos los tipos de electrodos.



Especificaciones

STG 210ELg	SAP 85316
Voltaje (V)	127 / 220V - Monofásica
Corriente de entrada (A)	38.5
Corriente de salida (A) Ciclo de trabajo@127 volts	130@60% - 95@100%
Corriente de salida (A) Ciclo de trabajo@220 volts	200@60% - 160@100%
Electrodo	1,6 ~ 4,0 mm
Alambre	0,6 ~ 1,0 mm
Dimensiones mm (CxLxA)	525 x 220 x 330
Peso, kg	14
Función	MIG-MAG / Lift TIG / MMA
Accesorios	Careta/Torcha MIG/Porta electrodo/Pinza a tierra



Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000 website www.prodalam.cl e-mail ventas@prodalam.cl
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.1 ARCO MANUAL



Equipo estándar

- 1 fuente de poder
- 1 cable de poder incorporado (3m)
- 2 conectores rápidos
- 1 cable de soldadura (3m)
- 1 cable a tierra (3m)



- Atractivo diseño moderno y dinámico.
- La producción real de 200A, gran potencia, alto ciclo de trabajo, capaz de soldar electrodos de 4 mm por largos periodos continuos.
- Interruptor e indicador VRD, brindan mayor seguridad.
- Múltiples protecciones: protección contra sobretensiones, bajo voltaje, protección contra el calor, protección de fallo de ventilador, alto voltaje.
- Su módulo PFC, disminuye la entrada de la onda armónica, mejora la eficiencia de la fuente de poder, satisface las necesidades de entrada de 16A (modelo PFC opcional).

Especificaciones

DuraARC II 180	SAP 88001
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	1 phase, 230V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	7.5
Capacidad entrada de corriente (A)	32.5
Ciclo de trabajo (40°C)	35% @ 180 A
OCV (V) aproximado	± 82 (VRD OFF) /13 (VRD ON)
Rango salida de corriente (A)	10 - 180
Eficiencia	>80%
Factor de poder (Coseno)	0.98
Grado de protección	IP23S
Grado de aislamiento	F
Dimensiones (L x A x H)	381 x 115 x 298 mm
Peso (kg/lb)	7.3 / 16.1

Especificaciones

DuraARC II 200	SAP 88002
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	1 phase, 230V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	8.6
Capacidad entrada de corriente (A)	39
Ciclo de trabajo (40°C)	35% @ 200 A
OCV (V) aproximado	± 82 (VRD OFF) /13 (VRD ON)
Rango salida de corriente (A)	10 - 200
Eficiencia	>80%
Factor de poder (Coseno)	0.98
Grado de protección	IP23S
Grado de aislamiento	F
Dimensiones (L x A x H)	381 x 115 x 298 mm
Peso (kg/lb)	7.3 / 16.1



Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:

+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000 website www.prodalam.cl e-mail ventas@prodalam.cl
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.1 ARCO MANUAL



Equipo estándar

- 1 fuente de poder
- 1 cable de poder incorporado (3m)
- 2 conectores rápidos
- 1 cable de soldadura (3m)
- 1 cable a tierra (3m)

- Pantalla digital.
- Pequeña y liviana.
- Se adapta a trabajar con generador eléctrico.
- Protección contra sobrecalentamiento, alta corriente, alto voltaje y cortocircuito.
- Buen rendimiento con electrodos E6013, E7018.
- Fuerza del arco ajustable y arranque en caliente mejoran el rendimiento.
- La fuerza del arco ajustable mejora el rendimiento para todas las posiciones de soldadura.

Especificaciones

ARC400E	SAP 88003
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	3 phase, 380V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	18.7
Capacidad entrada de corriente (A)	28.4
Ciclo de trabajo (40°C)	60% @ 400 A
OCV (V) aproximado	± 67
Rango salida de corriente (A)	20 - 400A
Eficiencia	>89%
Factor de poder (Coseno)	0.95
Grado de protección	IP23S
Grado de aislamiento	H
Dimensiones (L x A x H)	580 x 260 x 495 mm
Peso (kg/lb)	29 / 64

Especificaciones

ARC500E	SAP 88004
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	3 phase, 380V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	23.8
Capacidad entrada de corriente (A)	36.1
Ciclo de trabajo (40°C)	60% @ 500 A
OCV (V) aproximado	± 77
Rango salida de corriente (A)	20 - 500A
Eficiencia	>89%
Factor de poder (Coseno)	0.95
Grado de protección	IP23S
Grado de aislamiento	H
Dimensiones (L x A x H)	580 x 260 x 495 mm
Peso (kg/lb)	30 / 66.2

Porta electrodo 300 Amperes

SAP 88015

Porta electrodo 500 Amperes

SAP 88016



Pinza tierra soldar 300 Amperes

SAP 88013

Pinza tierra soldar 500 Amperes

SAP 88014



3.12 Máquinas AOTAI

3.12.2 TIG Y ARCO MANUAL



Especificaciones

ATIG200P	SAP 88007
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	1 phase, 230V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	6.6
Capacidad entrada de corriente (A)	28.5
Ciclo de trabajo (40°C)	40% @ 200 A
OCV (V) aproximado	± 60
VRD	Y
MMA	
Corriente de salida (A)	20 - 160
Fuerza de arco (A)	50
Partida en caliente (A)	50
TIG	
Corriente de salida	10-200
Pre / Pos gas (s)	0.1-15 / 0.1-15
Corriente Inicial/Final (A)	10-200 / 10-200
Pendiente ascendente/descendente (s)	0.1-10 / 0.1-10
Corriente base (A)	10-200
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2-20
Ciclo de trabajo en pulso	15-85%
Modo de disparo	2/4T
Método de inicio de arco	HF
Grado de protección	IP23S
Grado de insulación	F
Dimensiones (L x A x H)	389 x 155 x 299 mm
Peso (kg/lb)	9.5 / 21

Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
 - 1 Cable de poder incorporado
 - 1 Antorcha TIG (Con accesorios)
 - 1 Cable a tierra L=3m, con pinza y conector rápido
 - 1 Conector rápido
 - 1 Porta electrodo (opcional)
 - 1 Caja plástica (opcional)
-
- Arranque con alta frecuencia (HF).
 - Equipada con reductor de voltaje (VRD)
 - Ajuste de varios parámetros
 - Control MCU (Monitor Control Unit)
 - Pequeñas, ligeras y fáciles de transportar.
 - Pendientes creciente / decrecientes ajustables.
 - Pre / Pos Gas ajustables.
 - Protección contra sobrecalentamiento e incrementos de corriente y voltaje.

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.2 TIG Y ARCO MANUAL



Especificaciones

ATIG200PAC	SAP 88006
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	1 phase, 230V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	3.9
Capacidad entrada de corriente (A)	16.0
Ciclo de trabajo (40°C)	30% @ 210 A
OCV (V) aproximado	± 60
MMA	
Corriente de salida (A)	10 - 170
Fuerza de arco (A)	0 - 100
Partida en caliente (A)	0 - 100
TIG	
Corriente de salida	3-210
Pre / Pos gas (s)	0-9.99 / 0-60
Corriente Inicial/Final (A)	3-210 / 3-210
Pendiente ascendente/descendente (s)	0-10 / 0-15
Corriente máxima (A)	210
Corriente base (A)	3
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2-500
Ciclo de trabajo en pulso	5-95%
Frecuencia de AC (Hz)	10-250
AC Balance	-40% ±40%
Modo de disparo	2/4T, spot, repeat
Método de inicio de arco	HF/Lift
Grado de protección	IP23S
Grado de insulación	F
Dimensiones (L x A x H)	416 x 155 x 298 mm
Peso (kg/lb)	11.5 / 25.2

Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
- 1 Cable de poder incorporado
- 1 Antorcha TIG (Con accesorios)
- 1 Cable a tierra L=3m, con pinza y conector rápido
- 1 Conector rápido
- 1 Porta electrodo (opcional)
- 1 Caja plástica (opcional)

- Máquina digital portátil TIG AC/DC, con tecnología de alta eficiencia del inversor.
- Perfecta calidad soldadura en materiales sensibles al calor y aluminio.
- Onda AC controlada, incluido balance y frecuencia.
- Onda del pulso completamente controlada, incluyendo ciclo de trabajo, corriente base y frecuencia de pulso de alta velocidad.
- Varios parámetros controlables, como pre-gas, post-gas, pendientes ascendente y descendente, corriente inicial y final.
- Encendido del arco con alta frecuencia (HF) y por elevación (lift), permiten un excepcional rendimiento en arranque de arco.
- Modo del disparador de 2/4T, conveniente para soldadura de costura de larga y corta distancia.
- Reacción de arco dinámica y rápida, característica de buen arco.
- Módulo factor corrector de poder (PFC), reduce la entrada de la onda armónica, mejora la eficiencia de la fuente de poder, cumple con las necesidades de entrada de 16A (Sólo modelo PFC).
- Canales de trabajo disponibles.

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.2 TIG Y ARCO MANUAL



Especificaciones

ATIG315PAC	SAP 88005
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	3 phase, 380V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	13.6
Capacidad entrada de corriente (A)	20.7
Ciclo de trabajo (40°C)	60% @ 315 A
OCV (V) aproximado	± 45/79
MMA	
Generación de corriente (A)	5-315
Fuerza de arco (A)	10 - 200
TIG	
Pre / Pos gas (s)	0.1-15 / 5-315
Corriente Inicial/Final (A)	10-160 / 3-210
Pendiente ascendente/descendente (s)	0.1-10 / 0.1-15
Corriente máxima (A)	5-315
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2-20
Ciclo de trabajo en pulso	1%-100%
Frecuencia de AC (Hz)	20-100
AC Balance	-40% ±40%
Grado de protección	IP23
Dimensiones (L x A x H)	655 x 324 x 546 mm
Peso (kg/lb)	50 / 110.3

Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
- 1 Cable de poder integrado L=3m
- 1 Cable soldadura L=3m
- 1 Cable a tierra L=3m, con pinza y conector rápido
- 1 Antorcha TIG

- Exhibe corriente y voltaje al mismo tiempo.
- Puede controlar la corriente a distancia.
- TIG: Método de arranque de arco tipo alta frecuencia (HF) o arrastre, suelda corta y larga, suelda de punto y tachuela.
- Todos los parámetros pueden ser ajustados con precisión en tiempo real.
- MMA: Corriente de arco ajustable, fuerza de arco ajustable, fácil arranque de arco.
- Soldadura dual sincronizada (Tipo A).
- Ventilador inteligente aumenta su vida útil y disminuye probabilidad de fallas. Ampliamente usado en plantas nucleares, tuberías, oleoductos, astilleros, contenedores de alta presión y más.
- Apto para trabajar con acero inoxidable, acero al carbón, cobre y titanio.

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.3 MIG



Especificaciones

AMIG200M	SAP 88008
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	1 phase, 230V±15%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	9.7
Capacidad entrada de corriente (A)	42.0
Ciclo de trabajo (40°C)	35% @ 200 A
OCV (V) aproximado	± 63/± 13.6 (VRD ON)
GMAW	
Generación de voltaje (V)	10 - 24
Modo de disparo	2/4T
Metro de alimentador de alambre (mm)	0.6, 0.8, 1.0
TIG	
Corriente de salida (A)	10-200
Método de inicio de arco	Lift acr
Modo de disparo	2/4T
MMA	
Corriente de salida (A)	10-200
Grado de protección	IP21S
Grado de insulación	F
Dimensiones (L x A x H)	410 x 210 x 438 mm
Peso (kg/lb)	15.8 / 35

Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
- 1 Alimentador de cable incorporado
- 1 Cable de poder incorporado L=3m
- 1 Cable a tierra L=3m
- 1 Antorcha + accesorios
- 1 Alimentador de cable con conector tipo europeo.

- Máquina portátil de múltiples procesos, Lift TIG, MMA, MIG/MAG, inversor altamente eficiente.
- Completa base de datos con parámetros expertos, simplemente seleccione la opción deseada de las listas de trabajo.
- Modelo digital, control de MCU, arco de buenas características.
- Compatible con la pistola de carrete con control de corriente.
- Diseño compacto, con un carrete de alambre incorporado de 5kg.
- Modo del disparador de 2/4 tiempos, conveniente para la soldadura larga y corta. Protección contra sobre carga de corriente y voltaje.
- Panel de fácil uso, operación intuitiva.

Torcha MIG MB36KD 350 Amperes 4M

SAP 88021

4m Rango 60%@340A(CO2) /300A(Gas mezcla)

Conector Euro, Enfriamiento por gas

Tamaño de cable: 1.0mm-1.6mm

Ciclo de trabajo 60%: 300 amperes con CO2 /
270 amperes con mezcla

Diámetro alambre: 0,8 mm a 1,2 mm



Torcha MIG MB501B W 500 Amperes 4M

SAP 88022

4m Rango 100%@500A con refrigerante

Conector Euro, Enfriamiento por gas

Tamaño de cable: 1.0mm-1.6mm

Ciclo de trabajo 100%: 500 amperes con refrigerante.

Diámetro alambre: 1,0 mm a 1,6 mm



3.12 Máquinas AOTAI

3.12.3 MIG



Especificaciones

MIG350M	SAP 88009
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	3 phase, 380V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	12.7
Capacidad entrada de corriente (A)	19.4
Ciclo de trabajo (40°C)	60% @ 350 A
OCV (V) voltaje de circuito abierto aprox	± 70
Generación de corriente de salida (A)	60-350
Rango de voltaje de salida (V)	14-40
Modo de disparo	2/4T
Tamaño de alambre (mm)	0.8, 1.0, 1.2
Grado de protección	IP23
Grado de aislamiento	H
Dimensiones (L x A x H)	655 x 324 x 546 mm
Peso (kg/lb)	40 / 88.3

Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
- 1 Cable de poder incorporado L=3m
- 1 Cable a tierra L=3m
- 1 Antorcha con Sistema de enfriamiento agua/gas L=3m
- 1 Alimentador de cable con conexión tipo Europea.

- Tecnología de control de onda único asegura menos salpicaduras y corriente estable.
- Avanzada inicio de fluencia y flashback, fácil arranque y parada de arco.
- Alimentador de alambre integrado, expandible.
- Ajuste sin pendiente de la corriente y voltaje con amplio rango.
- 2/4 tiempos, modo de soldadura por puntos.
- Compatible con la pistola de carrete (opcional).

Cotice y haga sus consultas técnicas y de stock a nuestros teléfonos:



+562 2685 1173
+562 2690 2167

+569 7336 5737
+569 8209 6967

CALLCENTER +562 2685 1000 website www.prodalam.cl e-mail ventas@prodalam.cl
o en nuestra amplia red de sucursales en todo Chile.

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.3 MIG



Especificaciones

MIG400M	SAP 88010
Capacidad entrada de voltaje (Hz)	3 phase, 380V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	18.7
Capacidad entrada de corriente (A)	28.4
Ciclo de trabajo (40°C)	60% @ 400 A
OCV (V) voltaje de circuito abierto aprox	± 70
Generación de corriente de salida (A)	60-400
Rango de voltaje de salida (V)	14-40
Modo de disparo	2/4T
Tamaño de alambre (mm)	0.8, 1.0, 1.2
Tamaño de electrodo (mm)	2.0-6.0
Grado de protección	IP23
Grado de aislamiento	H
Dimensiones (L x A x H)	655 x 324 x 546 mm
Peso (kg/lb)	40 / 88.3

Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
- 1 Cable de poder incorporado L=3m
- 1 Cable a tierra L=3m
- 1 Antorcha con Sistema de enfriamiento agua/gas L=3m
- 1 Alimentador de cable con conexión tipo Europea.

- Máquina multiproceso para diversas aplicaciones.
- Tecnología de control de onda único asegura menos salpicaduras y corriente estable.
- Avanzada inicio de fluencia y flashback, fácil arranque y parada de arco.
- Alimentador de alambre integrado, expandible.
- Ajuste sin pendiente de la corriente y voltaje con amplio rango.
- 2/4 tiempos, modo de soldadura por puntos.
- Compatible con la pistola de carrete (opcional).

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.4 CORTE POR PLASMA



Especificaciones

CUT40i	SAP 88011
Capacidad entrada de voltaje/frec (Hz)	1 phase, 230V±15%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	7.0
Capacidad entrada de corriente (A)	30.6
Ciclo de trabajo (40°C)	60% @ 40 A
OCV (V)	285
Voltaje de circuito abierto aprox	15-40
Rango de corriente de salida (A)	HF Contact
Método de arranque de arco	s12
Capacidad de corte (mm)	1-7
Presión de aire (Mpa)	0.5-0.8
Eficiencia	>80%
Factor de poder (coseno)	0.98
Grado de protección	IP23S
Grado de aislamiento	F
Dimensiones (L x A x H)	391 x 155 x 298 mm
Peso (kg/lb)	9 / 20

Equipo estándar

- 1 Fuente de poder
- 1 Cable de poder incorporado L=3m
- 1 Cable a tierra L=3m con pinza y conector rápido
- 1 Válvula de presión (incorporada)
- 1 Antorcha de plasma

- La tecnología Inverter proporciona una fuente de bajo peso que puede ser fácilmente mantenidos o transportados por el soldador.
- CUT-40i es una fuente de energía enfriada por aire para proporcionar un ciclo de trabajo del 60% con potencia máxima.
- CUT-40i provee corte de acero, acero inoxidable, cobre, aluminio etc.
- El autodiagnóstico y diferentes protecciones ayudan en el trabajo y mantienen la fuente de alimentación.
- La función de postflujo proporciona una refrigeración adicional para la antorcha de plasma.

3.12 Máquinas AOTAI

3.12.4 CORTE POR PLASMA



Especificaciones

ACUT100	SAP 88012
Capacidad entrada de voltaje (V)	3 phase, 380V±10%, 50/60Hz
Capacidad entrada (KVA)	15
Capacidad entrada de corriente (A)	22
OCV (V) voltaje de circuito abierto	± 345
Tasa de carga de voltaje (V)	120
Ciclo de trabajo (%)	60% @ 100A
Presión de ingreso de gas (MPa)	0.45
Presión de aire (Mpa)	1-15
Velocidad de flujo de gas (L/min)	250
Grosor máximo corte de acero dulce (mm)	30
Óptimo grosor corte de acero al carbono (mm)	1-25
Dimensiones (L x A x H)	576 x 297 x 557 mm
Peso (kg)	43.2

Equipo estándar

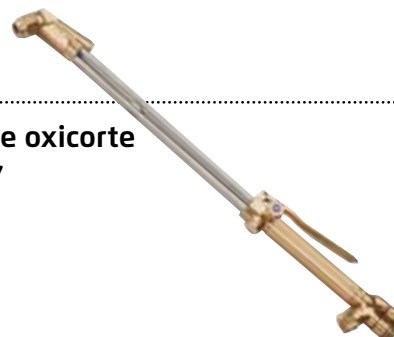
- 1 Fuente de poder
- 1 Cable de poder incorporado L=3m
- 1 Cable a tierra L=3m
- 1 Válvula de presión
- 1 Antorcha de plasma

- Inversor HF, tamaño pequeño, peso ligero.
- Transformación de conmutación, alta eficacia.
- Retardo Post-flujo protege la antorcha de plasma eficazmente.
- Calidad de corte excepcional con el borde de recorte y pulido.
- Protección interior de antorcha contra cortocircuito. Arco de partida de HF, fácil arranque.
- Modo de funcionamiento de 2 o 4 ciclos.
- Protección térmica.
- Ventilación inteligente, el sistema de enfriamiento funciona solo cuando sea necesario.
- Auto protección sobrecarga y restauración.

**Máscara de soldar
fotosensible fire**
SAP 88018



Torcha de oxicorte
SAP 88017





En Prodalam podemos asegurarle asesoría técnica en terreno para el uso y aplicación de pinturas y diluyentes. También desarrollamos productos especiales y colores a pedido.

ANTICORROSIVO ALQUID PRIMER 101

Anticorrosivo alquídico

Descripción, ventajas y usos.

- Imprimante anticorrosivo monocomponente, formulado en base a resina alquídica, pigmentos, inhibidores de corrosión y aditivos especiales.
- Anticorrosivo de excelente desempeño y adherencia sobre acero tratado.
- Para aplicar como capa inicial en esquemas de protección en ambiente urbano y comercial.
- Excelente flexibilidad.
- No se recomienda para uso industrial agresivo ni marino severo. No debe ser usado en ambientes ácidos ni abrasivos.

Datos Físicos

Acabado	Mate
Acabado	Ocre, Rojo, Óxido, Gris
Peso específico	1,40 a 1,45 kg/l a 25°C
Viscosidad	85 a 90 K.U. a 25°C
Sólidos en volumen	50% ± 2%
Rendimiento teórico	75 m ² / gal a 25μ (1 mils) espesor de película seca
Espesor seco por capa	25 a 50μ (1 a 2 mils)
Resistencia al descuelgue	3 a 4 mils húmedos (75 a 100μ secos) sin dilución
Diluyente	S0111

Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.

Tiempos Secado a 25°C y 60%HR

Tacto duro	5 horas
Duro	7 días
Repintado Mínimo	8 horas
Repintado Máximo	ilimitado

Dilución recomendada

Brocha	0 a 10%
Rodillo	0 a 10%
Pistola	5 a 15%
Airless	0 a 5%

Anticorrosivo sintético

color	Cód. SAP	
	galón	tineta
Blanco	84649	84655
Negro	84650	84656
Ocre	84651	84657
Maestranza	84652	84658
Gris	84653	84659
Gris verdoso	84654	84660

3.13 Pinturas

PRODUCTOS SINTÉTICOS

ESMALTE ALQUID TOP 161 Esmalte alquídico de terminación

Descripción, ventajas y usos.

- Esmalte monocomponente, formulado en base a resina alquídica, pigmentos y aditivos especiales.
- Capa final de excelente desempeño y adherencia sobre acero previamente imprimado con Anticorrosivo Alquídico 101, Anticorrosivo Plus 102 o Rapidprimer 121.
- Formulado para ser aplicado en esquemas de protección en ambiente urbano y comercial.
- Posee gran flexibilidad.
- No se recomienda para uso industrial agresivo ni marino severo. No debe ser usado en ambientes ácidos ni abrasivos.

Datos Físicos

Acabado	Brillante (161), Semibrillo (162), Mate u Opaco (163)
Acabado	Amplia variedad
Peso específico	1,0 a 1,15 kg/l a 25°C
Viscosidad	150 ± 10 seg CF4 a 25°C
Sólidos en volumen	40% ± 5%
Rendimiento teórico	60 m ² / gal a 25μ (1 mils) espesor de película seca
Espesor seco por capa	25 a 50μ (1 a 2 mils)
Resistencia al descuelgue	3 mils húmedos (75μ secos) sin dilución
Diluyente	SO111

Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.

Tiempos Secado a 25°C y 60%HR

Tacto	6 a 8 horas
Duro	7 días
Repintado Mínimo	12 horas
Repintado Máximo	ilimitado

Dilución recomendada

Brocha	0 a 10%
Rodillo	0 a 10%
Pistola	5 a 15%
Airless	0 a 5%

Esmalte sintético

color	Cód. SAP	
	galón	tineta
Blanco	84667	84695
Negro	84668	84696
Amarillo	84669	84697
Naranja	84670	84698
Rojo	84671	84699
Azul 5005	84672	84700
Azul 5017	84673	84701
Verde 6002	84674	84702
Verde 6005	84675	84703
Verde 6032	84676	84704
Gris 7035	84677	84705
Gris 7037	84678	84706
Gris 7040	84679	84707
Café	84680	84708

SO 111 Diluyente sintético

Diluyente sintético

	Cód. SAP
1/4 gl.	91064
1 gl.	91063
Tambor 200 lt.	85719

3.13 Pinturas

PRODUCTOS SINTÉTICOS



ALQUID COATING 159 Esmalte anticorrosivo

Descripción, ventajas y usos.

- Anticorrosivo de terminación, diseñado en base a resina alquídicas modificadas, extendedores, pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos, que le otorgan buena adherencia, flexibilidad y dureza.
- Formulado para uso interior y exterior.
- Recomendado como pintura de protección temporal y rápida en estructuras de acero para ser expuestas en ambientes rurales y urbanos no agresivos.
- Elementos en acero fundido, elementos ornamentales, de jardín, estructuras habitacionales, etc. Para mayor protección, aplicar una capa de Esmalte Industrial o Esmalte Sintético.
- Nunca usar en inmersión.

Datos Físicos

Acabado	Semibrillo
Color	Negro, Verde y colores a pedido previa consulta técnica
Rendimiento teórico	50 m ² / gal mano a 25μ (1 mils) espesor seco
Aplicación	Rodillo, brocha, pistola convencional y equipo airless
Resistencia al descuelgue	3 a 4 mils húmedos (75 a 100μ secos) sin dilución
Diluyente	SO111, diluir según método de aplicación. 10% máx.

Tiempos Secado

Tacto	4 a 5 horas
Duro	12 a 24 horas
Repintado Mínimo	12 horas
Dureza Fnal	7 días

Anticorrosivo sintético

color	Cód. SAP	
	galón	tineta
Blanco	85821	85827
Negro	85822	85828
Ocre	85823	85829
Maestranza	85824	85830
Gris	85825	85831
Verde óxido	85826	85832

ROOF ACRIL 371 Pintura para techos galvanizados

Descripción, ventajas y usos.

- Base de resina acrílica en base acuosa.
- Retención de brillo, secado rápido y resistencia al frote.
- Buena adherencia sobre diversos sustratos, flexibilidad y dureza.
- Terminaciones de excelente calidad.
- Uso tanto interior como exterior, sobre planchas galvanizadas, zinc-alum, fibrocemento y algunos plásticos.
- Gran resistencia a la radiación ultravioleta.
- Para techos de planchas, paneles o revestimientos metálicos prepintados o sobre un imprimante anticorrosivo, etc.

Datos Físicos

Acabado	Satinado
Color	Blanco y colores a pedido
Rendimiento teórico	45 m ² / gal mano a 35μ de espesor seco
Aplicación	Rodillo, brocha, pistola convencional y equipo airless
Resistencia al descuelgue	3 a 4 mils húmedos (75 a 100μ secos) sin dilución
Diluyente	Agua limpia, diluir según método de aplicación. 15% máx.

Tiempos Secado

Tacto	1 hora
Duro	24 horas
Repintado Mínimo	12 horas
Dureza Fnal	7 días

Pintura para techos galvanizados

color	Cód. SAP	
	galón	
Blanco	85833	
Negro	85834	
Ocre	85835	
Maestranza	85836	
Azul Antártico	85837	
Verde Petróleo	85838	
Gris	85839	

3.13 Pinturas

PRODUCTOS ACRÍICOS

ACRILWAY 388

Pintura de demarcación de pisos y carreteras

Descripción, ventajas y usos.

- Pintura para demarcar pisos de hormigón, base a resina acrílica, aditivos y cargas en solventes aromáticos que le otorgan resistencia al tránsito vehicular.
- Buena adherencia sobre hormigón y asfalto vial.
- Formulado para uso tanto interior como exterior, sobre superficies porosas o absorbentes. Buena resistencia a la radiación UV.
- Permite tránsito vehicular.
- Permite la aplicación de perlas reflectantes (drop-on).
- No usar para pintar pisos y no resiste aposamiento o inmersión.

Datos Físicos

Acabado	Semibrillo
Color	Blanco, negro, gris y amarillo rey
Rendimiento estimado	250 metros lineales (10 cm)
Aplicación	Rodillo y equipo airless
Diluyente	Diluyente acrílico para limpieza

Tiempos Secado

Tacto	1 hora
Duro	24 horas
Tránsito	2 horas

color	Cód. SAP	
	galón	tineta
Blanco	89905	89909
Negro	89906	89910
Gris	89903	89907
Amarillo Rey	89904	89908

ACRILPISO 352

Esmalte acrílico para pisos

Descripción, ventajas y usos.

- Esmalte y Sellador de pisos de hormigón.
- En base a resina acrílica en solvente.
- Alto brillo, impermeabilidad y resistencia a la abrasión.
- Adherencia sobre hormigón afinado, obteniendo terminaciones de excelente calidad.
- Uso interior como exterior, sobre superficies porosas o absorbentes.
- Resistencia a la radiación UV.
- Para sellar superficies verticales y horizontales de hormigón.

Datos Físicos

Acabado	Brillante
Color	Gris y Amarillo, colores a pedido, según Cartilla Ral.
Rendimiento estimado	30 a 35 m2 / gal depende de porosidad de sustrato
Diluyente	Diluyente Acrílico S131

Tiempos Secado a 23°C y 60%HR

Tacto	1 hora
Duro	24 hrs. 2 días para tránsito vehicular.
Repintado	4 a 12 hrs.
Dureza final	30 días

Acrilpiso 352

color	Cód. SAP	
	galón	tineta
Gris	87009	87012
Amarillo	87010	87013
Blanco	87011	87014

SO 131

Diluyente acrílico

Diluyente epóxico

	Cód. SAP
5 litros	87015
1 litro	87016

HEWSTONE EPOXYMEL 651

Esmalte epóxico poliamida

Descripción, ventajas y usos.

- Esmalte epóxico bicomponente, formulado en base a resina epóxica poliamida, con endurecedores, pigmentación balanceada y aditivos especiales.
- Terminación de excelente desempeño y adherencia sobre acero y hormigón.
- Para ser aplicado como capa de terminación en ambiente industrial y marino.
- Excelente flexibilidad y alta resistencia a la abrasión.
- Resistencia a vapores y salpicaduras de soluciones alcalinas y ácidas leves a temperatura ambiente.
- Usado como esmalte de terminación en esquemas protectores en estructuras metálicas, en ambientes industriales moderado, puentes, estanques, galpones, exterior de tolvas y tuberías.

EPOXYPISO PA 682

Revestimiento epóxico de bajo espesor para pisos

Descripción, ventajas y usos.

- Revestimiento epóxico bi-componente de bajo espesor.
- Excelente terminación y buena adherencia sobre pisos de hormigón, madera y otras superficies.
- Diseñado para ser aplicado como capa de imprimación y de terminación para pisos en ambiente industrial y marino.
- Posee buena flexibilidad y muy buena resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resiste vapores y salpicaduras de soluciones alcalinas y ácidas leves a temperatura ambiente.

Datos Físicos

Acabado	Brillante
Color	Amplia variedad (cartilla RAL)
Peso específico	1,20 a 1,25 kg/l a 25°C
Viscosidad	85 a 90 K.U. a 23°C
Sólidos en volumen	55% ± 5% (galón mezcla)
Rendimiento teórico	75 m ² / gal a 25μ (1 mils) espesor de película seca
Espesor seco por capa	50 a 75μ (2 a 3 mils)
Resistencia al descuelgue	8 mils húmedos (200μ)
Diluyente	50161

Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.

Tiempos Secado a 23°C y 60%HR

Tacto	4 a 6 horas
Duro	8 a 12 horas
Repintado	6 a 48 hrs. máx.
Curado	7 días
Inmersión	7 días

Dilución recomendada

Brocha	0 a 10%
Rodillo	0 a 10%
Airless	0 a 10%

Epoxy mel 651

color	Cód. SAP galón	color	Cód. SAP galón
Catalizador 651	86963	Azul Ral 5017	87039
Verde Ral 6002	86962	Azul Ral 5005	87040
Verde Ral 6005	87034	Amarillo Ral 1003	87041
Gris Ral 7040	87035	Amarillo Ral 1007	87042
Gris Ral 7047	87036	Blanco	87043
Rojo Ral 3020	87037	Negro	87044
Rojo Ral 3005	87038	Naranja Ral 2008	87045

Datos Físicos

Acabado	Brillante
Color	Amarillo, rojo, verde, azul, gris
Rendimiento estimado	37 m ² /gl a 50μ (2 mils) espesor en película seca
Diluyente	S61

Tiempos Secado a 23°C y 60%HR

Tacto	1 hora
Duro	12 hrs.
Repintado	6 a 48 hrs.
Curado	7 días (apto para inspección)

Epoxy piso PA 682

color	Cód. SAP galón
Amarillo	88495
Rojo	88496
Verde	88497
Azul	88498
Gris	88499
Catalizador transparente 1/2 galón	88500



HEWSTONE EPOXPRIMER 613

Anticorrosivo epóxico

Descripción, ventajas y usos.

- Imprimante epóxico bicomponente, formulado en base a resina epóxica poliamida modificada, endurecedores, pigmentos anticorrosivos, inhibidores de la corrosión y aditivos especiales.
- Anticorrosivo de excelente desempeño y adherencia sobre acero tratado.
- Para ser aplicado como capa inicial en esquemas de protección en ambiente industrial y marino.
- Posee excelente flexibilidad y alta resistencia a la abrasión.
- Para estructuras metálicas en general, puentes, estanques, galpones, tolvas o tuberías.

Datos Físicos

Acabado	Mate
Color	Rojo óxido, ocre, gris
Peso específico	1,5 a 1,6 kg/l a 23°C
Viscosidad	95 a 100 K.U. a 23°C
Sólidos en volumen	52% ± 2% (galón mezcla)
Rendimiento teórico	75 m ² / gal a 25μ (1 mils) espesor de película seca
Espesor seco por capa	50 a 75μ (2 a 3 mils)
Resistencia al descuelgue	4 a 5 mils húmedos (100 a 125μ) sin dilución
Diluyente	S0161

Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.

Tiempos Secado a 23°C y 60%HR

Tacto	4 a 6 horas
Duro	8 a 12 horas
Repintado	6 a 48 máx.
Curado	7 días

Dilución recomendada

Brocha	0 a 10%
Rodillo	0 a 10%
Pistola	0 a 15%
Airless	0 a 5%

Anticorrosivo epóxico

color	Cód. SAP	
	galón	tineta
Maestranza	86474	86478
Gris	86475	86479
Ocre	86476	86480
Transparente (catalizador)	(1/4) 86477	(1GL) 86481

S0 161

Diluyente epóxico

Diluyente epóxico

	Cód. SAP
1/4 gl.	91066
1 gl.	91065
Tambor 200 lt.	85623



UVTHANE 767 Barniz o Esmalte Poliuretano Alifático

Descripción, ventajas y usos.

- Producto bicomponente formulado con resina acrilúretánica alifática, pigmentación balanceada y aditivos especiales. Gran resistencia a la radiación ultravioleta
- Esmalte de terminación de excelente y gran desempeño y adherencia sobre hormigón o acero previamente imprimado con Epoxprimer 613 o 612 o con Epoxclad 671 o 672
- Posee buena resistencia a vapores, salpicaduras de soluciones alcalinas, soluciones ácidas de baja concentración y a temperatura ambiente.
- Recomendado en sistema Duplex directo sobre galvanizados.
- Para estructuras metálicas en general en ambientes industriales severos, puentes, galpones, tolvas y exterior de tuberías y estanques. Como barniz se usa sobre muebles en madera.
- Uso industrial: Plantas de celulosa, refinerías de petróleo, obras portuarias, plataformas petroleras, embarcaciones y plantas mineras.

Datos Físicos

Acabado	Brillante (70 UB a 60°)
Color	Incoloro y colores RAL
Rendimiento estimado	68 m ² / gal a 25μ (1 mils) espesor de película seca
Diluyente	S0173

Tiempos Secado

Tacto	10 minutos
Duro	2 horas
Repintado	30 minutos

Datos Físicos

color	Cód. SAP	color	Cód. SAP
	3/4 galón		3/4 galón
Amarillo RAL 1003	88487	Rojo RAL 3020	88491
Naranja RAL 2004	88488	Azul RAL 5005	88492
Naranja Intern.	88489	Verde RAL 6001	88493
Blanco RAL 9003	88490	Gris RAL 7040	88494

Cód. SAP 1/4 galón

Endurecedor transparente	85717
--------------------------	-------

S0 173 Diluyente poliuretano

Diluyente poliuretano

	Cód. SAP
5 litros	85718



CALLCENTER
+562 2685 1000

www.prodalam.cl

Alberto Pepper 1610,
Renca, Santiago, Chile.

prodalam aceros

 **+562 2685 1173**
+562 2690 2167

 **+569 7336 5737**
+569 8209 6967





www.prodalam.cl | CALLCENTER +562 2685 1000



+562 2685 1173
+562 2690 2167



+569 7336 5737
+569 8209 6967